Межгосударственный стандарт ГОСТ 16504-81 "Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 8 декабря 1981 г. N 5297)

The state system of testing products. Product test and quality inspection. General terms and definitions

Дата введения 1 января 1982 г.

Взамен ГОСТ 16504-74

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области испытаний и контроля качества продукции.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов - синонимов стандартизованного термина запрещается.

Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометкой "Ндп".

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятий содержатся в буквальном значении термина, определение не приведено, и, соответственно, в графе "Определение" поставлен прочерк.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены в качестве справочных краткие формы, которые разрешается применять, если возможность их различного толкования исключена.

Стандартизованные термины напечатаны полужирным шрифтом, краткая форма - светлым, недопустимая - курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты для ряда стандартизованных терминов на английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

В справочном приложении 1 даны пояснения к некоторым терминам, отмеченным звездочкой, в справочном приложении 2 приведена систематизация видов испытаний и контроля по их основным признакам.

Термин	Определение
1. Испытания	
1. Испытания*	Экспериментальное определение
	количественных и (или) качественных
E. Test	характеристик свойств объекта испытаний
	как результата воздействия на него, при
F. Essai	его функционировании, при моделировании
	объекта и (или) воздействий.
	Примечание. Определение включает
	оценивание и (или) контроль
2. Условия испытаний*	Совокупность воздействующих факторов и
	(или) режимов функционирования объекта
E. Test conditions	при испытаниях
F. Conditions d'essais	
3. Нормальные условия	Условия испытаний, установленные
испытаний*	нормативно-технической документацией
E. Normal test conditions	(НТД) на данный вид продукции
F. Conditions d'essais normales	
4. Вид испытаний	Классификационная группировка испытаний
E. Mode of test	по определенному признаку

|

F. Type d'essai |

|

5. Категория испытаний* |Вид испытаний, характеризуемый

|организационным признаком их проведения

E. Category of test |и принятием решений по результатам

|оценки объекта в целом

|

F. Categorie d'essai |

|

6. Объект испытаний* |Продукция, подвергаемая испытаниям

|

E. Item under test |

|

F. Objet a essayer |

|

7. Образец для испытаний |Продукция или ее часть, или проба,

|непосредственно подвергаемые

E. Test specimen |эксперименту при испытаниях

|

F. Echantillon pour essai |

|

8. Опытный образец |Образец продукции, изготовленный по

|вновь разработанной рабочей

|документации для проверки путем

|испытаний соответствия его заданным

|техническим требованиям с целью

|принятия решения о возможности

|постановки на производство и (или)

|использования по назначению

|

E. Pilot sample |

|

F. Prototype |

|

9. Модель для испытаний |Изделие, процесс, явление,

|математическая модель, находящиеся в

|определенном соответствии с объектом

|испытаний и (или) воздействиями на него

|и способные замещать их в процессе

|испытаний

|

E. Test model |

|

F. Modele pour essai |

|

10. Макет для испытаний |Изделие, представляющее упрощенное

|воспроизведение объекта испытаний или

E. Test mock-up |его части и предназначенное для

|испытаний

|

F. Maquette pour essais |

|

11. Метод испытаний |Правила применения определенных

E. Test method |принципов и средств испытаний

|

F. Methode d'essais |

|

12. Объем испытаний |Характеристика испытаний, определяемая

|количеством объектов и видов испытаний,

E. Extent of test │а также суммарной продолжительностью

│испытаний

│

F. Taille des essais │

│

13. Программа испытаний* │Организационно-методический документ,

│обязательный к выполнению,

E. Test program │устанавливающий объект и цели

│испытаний, виды, последовательность и

F. Programme d'essais │объем проводимых экспериментов,

│порядок, условия, место и сроки

│проведения испытаний, обеспечение и

│отчетность по ним, а также

│ответственность за обеспечение и

│проведение испытаний

│

14. Методика испытаний* │Организационно-методический документ,

│обязательный к выполнению, включающий

E. Test procedure │метод испытаний, средства и условия

│испытаний, отбор проб, алгоритмы

F. Procedure d'essais │выполнения операций по определению

│одной или нескольких взаимосвязанных

│характеристик свойств объекта, формы

│представления данных и оценивания

│точности, достоверности результатов,

│требования техники безопасности и

│охраны окружающей среды

│

15. Аттестация методики│Определение обеспечиваемых методикой

испытаний │значений показателей точности,

	достоверности и (или) воспроизводимости
E. Approval of test procedure	результатов испытаний и их соответствия
	заданным требованиям
F. Certification de la	
procedure d'essais	
16. Средство испытаний*	Техническое устройство, вещество и
E. Test means	(или) материал для проведения испытаний
F. Moyen d'essais	
17. Испытательное оборудование	Средство испытаний, представляющее
	собой техническое устройство для
	воспроизведения условий испытаний
E. Test equipment	
F. Equipement d'essais	
18. Аттестация испытательного	Определение нормированных точностных
оборудования	характеристик испытательного
	оборудования, их соответствия
	требованиям нормативно-технической
	документации и установление пригодности
	этого оборудования к эксплуатации
E. Certification of test	
equipment	

F. Certification de│
l'equipement d'essais │
│
19. Система испытаний* │Совокупность средств испытаний,
│исполнителей и определенных объектов
E. Test system │испытаний, взаимодействующих по
│правилам, установленным соответствующей
F. Systeme d'essais │нормативной документацией
│
20. Точность результатов│Свойство испытаний, характеризуемое
испытаний │близостью результатов испытаний к
│действительным значениям характеристик
E. Accuracy of test results │объекта, в определенных условиях
│испытаний
│
F. Precision des resultats│
d'essais │
│
21. Воспроизводимость методов│Характеристика, определяемая близостью
и результатов испытаний* │результатов испытаний идентичных
E. Reproducibility of test│образцов одного и того же объекта
methods and results │по одной и той же методике в разных
│лабораториях, разными операторами с
F. Reproducibilite des methodes│использованием различного оборудования
et resultats d'essais │
│
22. Данные испытаний │Регистрируемые при испытаниях значения
│характеристик свойств объекта и (или)
E. Test data │условий испытаний, наработок, а также
│других параметров, являющихся исходными

F. Donnees d'essais │для последующей обработки

│

23. Результат испытаний │Оценка характеристик свойств объекта,

│установления соответствия объекта

E. Test result │заданным требованиям по данным

│испытаний, результаты анализа качества

F. Resultat d'essais │функционирования объекта в процессе

│испытаний

│

24. Протокол испытаний │Документ, содержащий необходимые

│сведения об объекте испытаний,

E. Test report │применяемых методах, средствах и

│условиях испытаний, результаты

F. Proces-verbal d'essais │испытаний, а также заключение по

│результатам испытаний, оформленный в

│установленном порядке

│

25. Испытательный полигон │Территория и испытательные сооружения

│на ней, оснащенные средствами испытаний

E. Testing (proving) ground │и обеспечивающие испытания объекта в

│условиях, близких к условиям

F. Terrain d'essais │эксплуатации объекта

│

26. Испытательная организация │Организация, на которую в установленном

│порядке возложено проведение испытаний

E. Test organization │определенных видов продукции или

│проведение определенных видов испытаний

│

F. Organisme d'essais │

│

27. Головная организация по│Организация, которая утверждена в
государственным испытаниям│принятом порядке для проведения на
продукции │государственном уровне испытаний
│установленных важнейших видов продукции
│производственно-технического и
│культурно-бытового назначения
│
28. Государственный│Специализированное подразделение
испытательный центр │головной организации по государственным
│испытаниям, предназначенное для
E. State testing centre │проведения государственных испытаний
│установленных важнейших видов продукции
F. Centre national d'essais │производственно-технического и
│культурно-бытового назначения
│
29. Республиканский│Организация, утвержденная в принятом
(региональный) испытательный│порядке для проведения определенных
центр │категорий испытаний закрепленных видов
│продукции, выпускаемой и (или)
E. Republican (regional)│разрабатываемой предприятиями и
testing centre │организациями республики (региона)
│независимо от их ведомственной
F. Centre republicain│подчиненности
(regional) d'essais │
│
30. Ведомственный испытательный│Организация, на которую министерством
центр │или ведомством возложено проведение
│определенных категорий испытаний
E. Departmental testing centre │закрепленных видов продукции,
│выпускаемой и (или) разрабатываемой

F. Centre sectoriel d'essais │предприятиями и организациями данного
│министерства или ведомства
│
31. Испытательное подразделение│Подразделение организации, на которое
│руководством последней возложено
E. Testing division │проведение испытаний для своих нужд
│
F. Unite d'essais │
│
32. Базовое испытательное│Подразделение, назначенное в принятом
подразделение головной│порядке для проведения испытаний
организации │определенных видов продукции или видов
│испытаний из числа закрепленных за
Базовое подразделение │головной организацией по
│государственным испытаниям
│
E. Base testing division of│
head organization │
│
F. Unite d'essais de base d'un│
organisme pilote │
│
33. Опорный пункт головной│Организация, являющаяся потребителем
организации по государственным│продукции, подлежащей испытаниям,
испытаниям продукции │назначенная в принятом порядке для
│проведения испытаний этой продукции в
Опорный пункт │эксплуатационных условиях
│
E. Testing station accredited│
by head organization │

|

34. Аттестация испытательных|Удостоверение компетентности
организаций и подразделений |испытательных организаций и
|подразделений и их оснащенности,
E. Certification of testing|обеспечивающих проведение на должном
organizations and divisions |техническом уровне всех предусмотренных
|нормативно-технической документацией
F. Agrement des organismes et|испытаний закрепленных видов продукции
des unites d'essais |и (или) видов испытаний
|

Виды испытаний

35. Исследовательские|Испытания, проводимые для изучения
испытания* |определенных характеристик свойств
E. Investigation test |объекта
|
F. Essais de recherche |
|

36. Контрольные испытания |Испытания, проводимые для контроля
E. Cheek test |качества объекта
|
F. Essais de controle |
|

37. Сравнительные испытания |Испытания аналогичных по
|характеристикам или одинаковых
|объектов, проводимые в идентичных
|условиях для сравнения характеристик их
|свойств
|
E. Comparative test |
|

F. Essais comparatifs │

│

38. Определительные испытания │Испытания, проводимые для определения

│значения характеристик объекта с

E. Determinative test │заданными значениями показателей

│точности и (или) достоверности

│

F. Essais de determination │

│

39. Государственные испытания* │Испытания установленных важнейших видов

│продукции, проводимые головной

E. State test │организацией по государственным

│испытаниям, или приемочные испытания,

F. Essais officiels │проводимые государственной комиссией

│или испытательной организацией, которой

│предоставлено право их проведения

│

40. Межведомственные испытания*│Испытания продукции, проводимые

│комиссией из представителей нескольких

E. Interdepartmental test │заинтересованных министерств и (или)

│ведомств, или приемочные испытания

F. Essais intersectoriels │установленных видов продукции для

│приемки составных частей объекта,

│разрабатываемого совместно несколькими

│ведомствами

│

41. Ведомственные испытания │Испытания, проводимые комиссией из

│представителей заинтересованного

E. Departmental test │министерства или ведомства

│

F. Essais sectoriels │

│

42. Доводочные испытания │Исследовательские испытания, проводимые

│при разработке продукции с целью оценки

Ндп. Конструктивные испытания │влияния вносимых в нее изменений для

│достижения заданных значений

E. Developmental test │показателей ее качества

│

F. Essais de finition │

│

43. Предварительные испытания │Контрольные испытания опытных образцов

│и (или) опытных партий продукции с

E. Preliminary test │целью определения возможности их

│предъявления на приемочные испытания

│

F. Essais preliminaries │

│

44. Приемочные испытания* │Контрольные испытания опытных образцов,

│опытных партий продукции или изделий

│единичного производства, проводимые

│соответственно с целью решения вопроса

│о целесообразности постановки этой

│продукции на производство и (или)

│использования по назначению

│

E. Acceptance test │

│

F. Essais d'acceptation │

│

45. Квалификационные испытания │Контрольные испытания установочной

│серии или первой промышленной партии,

E. Qualification test │проводимые с целью оценки готовности

│предприятия к выпуску продукции данного

│типа в заданном объеме

│

F. Essais de qualification │

│

46. Предъявительские испытания │Контрольные испытания продукции,

│проводимые службой технического

E. Predelivery test │контроля предприятия-изготовителя перед

│предъявлением ее для приемки

F. Essais de presentation │представителем заказчика, потребителя

│или других органов приемки

│

47. Приемосдаточные испытания* │Контрольные испытания продукции при

E. Approval test │приемочном контроле

│

F. Essais de reception │

│

48. Периодические испытания │Контрольные испытания выпускаемой

│продукции, проводимые в объемах и в

E. Periodical test │сроки, установленные

│нормативно-технической документацией, с

F. Essais periodiques │целью контроля стабильности качества

│продукции и возможности продолжения ее

│выпуска

│

49. Инспекционные испытания │Контрольные испытания установленных

│видов выпускаемой продукции, проводимые

E. Inspection test │в выборочном порядке с целью контроля

│стабильности качества продукции

F. Essais d'inspection │специально уполномоченными

│организациями

│

50. Типовые испытания │Контрольные испытания выпускаемой

│продукции, проводимые с целью оценки

Ндп. Проверочные испытания │эффективности и целесообразности

│вносимых изменений в конструкцию,

E. Type test │рецептуру или технологический процесс

│

F. Essais type │

│

51. Аттестационные испытания │Испытания, проводимые для оценки уровня

│качества продукции при ее аттестации по

E. Evaluation test │категориям качества

│

F. Essais d'attestation │

│

52. Сертификационные испытания*│Контрольные испытания продукции,

│проводимые с целью установления

Б. Certification test │соответствия характеристик ее свойств

│национальным и (или) международным

F. Essais de certification │нормативно-техническим документам

│

53. Лабораторные испытания │Испытания объекта, проводимые в

E. Laboratory test │лабораторных условиях

│

F. Essais de laboratoire │

│

54. Стендовые испытания* │Испытания объекта, проводимые на

E. Bench test │испытательном оборудовании

│

F. Essais au banc │

│

55. Полигонные испытания │Испытания объекта, проводимые на

│испытательном полигоне

│

E. Ground test │

│

F. Essais au terrain │

│

56. Натурные испытания* │Испытания объекта в условиях,

│соответствующих условиям его

E. Verification test in site │использования по прямому назначению с

│непосредственным оцениванием или

F. Essais en situ │контролем определяемых характеристик

│свойств объекта

│

57. Испытания с использованием│ -

моделей* │

│

E. Test with modelling │

│

F. Essais avec utilization des│

modeles │

│

58. Эксплуатационные испытания*│Испытания объекта, проводимые при

E. Field test │эксплуатации

│

F. Essais pratiques │

|

59. Нормальные испытания |Испытания, методы и условия проведения

|которых обеспечивают получение

E. Normal test |необходимого объема информации о

|характеристиках свойств объекта в такой

F. Essais normaux |же интервал времени, как и в

|предусмотренных условиях эксплуатации

|

60. Ускоренные испытания |Испытания, методы и условия проведения

|которых обеспечивают получение

E. Accelerated test |необходимой информации о

|характеристиках свойств объекта в более

F. Essais acceleres |короткий срок, чем при нормальных

|испытаниях

|

61. Сокращенные испытания |Испытания, проводимые по сокращенной

E. Reduced test |программе

|

F. Essais tronques |

|

62. Механические испытания* |Испытания на воздействие механических

E. Mechanical test |факторов

|

F. Essais mecaniques |

|

63. Климатические испытания* |Испытания на воздействие климатических

|факторов

|

E. Environmental test |

|

F. Essais climatiques │

│

64. Термические испытания* │Испытания на воздействие термических

│факторов

│

E. Thermal test │

│

F. Essais thermiques │

│

65. Радиационные испытания* │Испытания на воздействие радиационных

E. Radiation test │факторов

│

F. Essais de radiation │

│

66. Электромагнитные испытания*│Испытания на воздействие

E. Electromagnetic test │электромагнитных полей

│

F. Essais electromagnetiques │

│

67. Электрические испытания* │Испытания на воздействие электрического

E. Electric test │напряжения, тока или поля

│

F. Essais electriques │

│

68. Магнитные испытания* │Испытания на воздействие магнитного

E. Magnetic test │поля

│

F. Essais magnetiques │

│

69. Химические испытания* │Испытания на воздействие специальных

E. Chemical test │сред

│

F. Essais de resistance│

chimique │

│

70. Биологические испытания* │Испытания на воздействие биологических

E. Biological test │факторов

│

F. Essais biologiques │

│

71. Неразрушающне испытания │Испытания с применением неразрушающих

E. Nondestructive test │методов контроля

│

F. Essais non-destructifs │

│

72. Разрушающие испытания │Испытания с применением разрушающих

E. Destructive test │методов контроля

│

F. Essais destructifs │

│

73. Испытания на прочность │Испытания, проводимые для определения

│значений воздействующих факторов,

E. Strength test │вызывающих выход значений характеристик

│свойств объекта за установленные

F. Essais d'endurance │пределы или его разрушение

│

74. Испытания на устойчивость │Испытания, проводимые для контроля

│способности изделия выполнять свои

│функции и сохранять значения параметров

│в пределах установленных норм во время

│действия на него определенных факторов

│

E. Stability test │

│

F. Essais de stabilite │

│

75. Функциональные испытания │Испытания, проводимые с целью

│определения значений показателей

E. Functional test │назначения объекта

│

F. Essais fonctionnels │

│

76. Испытания на надежность │Испытания, проводимые для определения

│показателей надежности в заданных

E. Reliability test │условиях

│

F. Essais de fiabilite │

│

77. Испытания на безопасность │ -

│

E. Safety test │

│

F. Essais de securite │

│

78. Испытания на│ -

транспортабельность │

│

E. Transportability test │

│

F. Essais d'aptitude au│

transport │

│

79. Граничные испытания │Испытания, проводимые для определения

│зависимостей между предельно

E. Marginal test │допустимыми значениями параметров

│объекта и режимом эксплуатации

│

F. Essais limites │

│

80. Технологические испытания │Испытания, проводимые при изготовлении

│продукции с целью оценки ее

E. In-process test │технологичности

│

F. Essais de technicite │

│

2. Контроль

Общие понятия

81. Технический контроль* │Проверка соответствия объекта

Контроль │установленным техническим требованиям

│

E. Inspection │

│

F. Controle technique │

│

82. Контроль качества продукции│Контроль количественных и (или)

│качественных характеристик свойств

E. Product quality inspection │продукции

│

F. Controle de la qualite des│

produits │

|

83. Оценивание качества|Определение значений характеристик

продукции |продукции с указанием точности и (или)

|достоверности

|

E. Assessment of product|

quality |

|

F. Estimation de la qualite des|

produits |

|

84. Объект технического|Подвергаемая контролю продукция,

контроля* |процессы ее создания, применения,

|транспортирования, хранения,

E. Item under inspection |технического обслуживания и ремонта, а

|также соответствующая техническая

F. Objet a controler |документация

|

85. Вид контроля |Классификационная группировка контроля

E. Mode of inspection |по определенному признаку

|

F. Type de controle |

|

86. Объем контроля |Количество объектов и совокупность

|контролируемых признаков,

E. Amount of inspection |устанавливаемых для проведения контроля

|

F. Taille du controle |

|

87. Метод контроля |Правила применения определенных

E. Inspection method │принципов и средств контроля

│

F. Methode de controle │

│

88. Метод разрушающего контроля│Метод контроля, при котором может быть

│нарушена пригодность объекта к

E. Destructive inspection│применению

method │

│

F. Methode destructive │

│

89. Метод неразрушающего│Метод контроля, при котором не должна

контроля │быть нарушена пригодность объекта к

E. Nondestructive inspection│применению

method │

│

F. Methode non-destructive │

│

90. Средство контроля │Техническое устройство, вещество и

E. Inspection means │(или) материал для проведения контроля

│

F. Moyens de controle │

│

91. Контролируемый признак │Характеристика объекта, подвергаемая

E. Characteristic under control│контролю

│

F. Caractere a controler │

│

92. Контрольная точка* │Место расположения первичного источника

│информации о контролируемом параметре

│объекта контроля

│

E. Point of inspection │

│

F. Point de controle │

│

93. Контрольный образец* │Единица продукции или ее часть, или

│проба, утвержденные в установленном

E. Reference specimen │порядке, характеристики которых приняты

│за основу при изготовлении и контроле

F. Specimen temoin │такой же продукции

│

94. Система контроля │Совокупность средств контроля,

│исполнителей и определенных объектов

E. Inspection system │контроля, взаимодействующих по

│правилам, установленным соответствующей

F. Systeme du controle │нормативной документацией

│

95. Система ведомственного│Система контроля, осуществляемая

контроля │органами министерства или ведомства

│

E. Departmental management│

system │

│

F. Systeme du controle│

sectoriel │

│

96. Автоматизированная система│Система контроля, обеспечивающая

контроля* │проведение контроля с частичным

E. Automated control system │непосредственным участием человека

|

F. Systeme de controle|

automatise |

|

97. Автоматическая система|Система контроля, обеспечивающая

контроля* |проведение контроля без

E. Automatic control system |непосредственного участия человека

|

F. Systeme de controle|

automatique |

|

Виды контроля

98. Производственный контроль* |Контроль, осуществляемый на стадии

E. Manufacturing supervision |производства

|

F. Controle de fabrication |

|

99. Эксплуатационный контроль* |Контроль, осуществляемый на стадии

E. Field inspection |эксплуатации продукции

|

F. Controle en utilization |

|

100. Входной контроль |Контроль продукции поставщика,

|поступившей к потребителю или заказчику

E. Incoming inspection |и предназначаемой для использования при

|изготовлении, ремонте или эксплуатации

F. Controle a l'entree |продукции

|

101. Операционный контроль |Контроль продукции или процесса во

|время выполнения или после завершения

│технологической операции

│

E. Operational inspection │

│

F. Controle des operations │

│

102. Приемочный контроль │Контроль продукции, по результатам

│которого принимается решение о ее

E. Acceptance inspection │пригодности к поставкам и (или)

│использованию

│

F. Controle de reception │

│

103. Инспекционный контроль │Контроль, осуществляемый специально

│уполномоченными лицами с целью проверки

E. Inspection check-up │эффективности ранее выполненного

│контроля

│

F. Audit │

│

104. Сплошной контроль │Контроль каждой единицы продукции в

E. 100% inspection │партии

│

F. Controle a 100% │

│

105. Выборочный контроль │По ГОСТ 15895-77**

│

E. Sampling inspection │

│

F. Controle par echantillonnage│

|

106. Летучий контроль* |Контроль, проводимый в случайное время

|

E. Casual inspection |

|

F. Controle volant |

|

107. Непрерывный контроль |Контроль, при котором поступление

|информации о контролируемых параметрах

E. Continuous inspection |происходит непрерывно

|

F. Controle continu |

|

108. Периодический контроль |Контроль, при котором поступление

|информации о контролируемых параметрах

E. Periodical inspection |происходит через установленные

|интервалы времени

|

F. Controle periodique |

|

109. Разрушающий контроль | -

|

E. Destructive inspection |

|

F. Controle destructif |

|

110. Неразрушающнй контроль | -

|

E. Nondestructive inspection |

|

F. Controle non-destructif │

│

111. Измерительный контроль │Контроль, осуществляемый с применением

E. Control by measurement │средств измерений

│

F. Controle par mesures │

│

112. Регистрационный контроль │Контроль, осуществляемый регистрацией

│значений контролируемых параметров

E. Registration control │продукции или процессов

│

F. Controle par enregistrement │

│

113. Органолептический│Контроль, при котором первичная

контроль* │информация воспринимается органами

E. Organoleptic inspection │чувств

│

F. Controle organoleptique │

│

114. Визуальный контроль │Органолептический контроль,

E. Visual inspection │осуществляемый органами зрения

│

F. Controle visuel │

│

115. Технический осмотр │Контроль, осуществляемый в основном при

│помощи органов чувств и, в случае

E. Technical check-up │необходимости, средств контроля,

│номенклатура которых установлена

F. Visite technique │соответствующей документацией

│

** На территории РФ действуют ГОСТ Р 50779.10-2000, ГОСТ Р 50779.11-2000

Алфавитный указатель

Аттестация испытательного оборудования 18

Аттестация испытательных организаций и 34

подразделений

Аттестация методики испытаний 15

Вид испытаний 4

Вид контроля 85

Воспроизводимость методов и результатов испытаний 21

Данные испытаний 22

Испытания 1

Испытания аттестационные 51

Испытания биологические 70

Испытания ведомственные 41

Испытания государственные 39

Испытания граничные 79

Испытания доводочные 42

Испытания исследовательские 35

Испытания инспекционные 49

Испытания квалификационные 45

Испытания климатические 63

Испытания конструктивные 42

Испытания контрольные 36

Испытания лабораторные 53

Испытания магнитные 68

Испытания межведомственные 40

Испытания механические 62

Испытания с использованием моделей 57

Испытания на безопасность 77

Испытания на надежность 76

Испытания определительные 38

Испытания на прочность 73

Испытания на транспортабельность 78

Испытания на устойчивость 74

Испытания натурные 56

Испытания неразрушающие 71

Испытания нормальные 59

Испытания периодические 48

Испытания полигонные 55

Испытания предварительные 43

Испытания предъявительские 46

Испытания приемосдаточные 47

Испытания приемочные 44

Испытания проверочные 50

Испытания радиационные 65

Испытания разрушающие 72

Испытания сертификационные 52

Испытания сокращенные 61

Испытания сравнительные 37

Испытания стендовые 54

Испытания термические 64

Испытания технологические 80

Испытания типовые 50

Испытания ускоренные 60

Испытания функциональные 75

Испытания химические 69

Испытания эксплуатационные 58

Испытания электрические 67

Испытания электромагнитные 66

Категория испытаний 5

Контроль визуальный 114

Контроль выборочный 105

Контроль входной 100

Контроль измерительный 111

Контроль инспекционный 103

Контроль качества продукции 82

Контроль летучий 106

Контроль непрерывный 107

Контроль неразрушающий 110

Контроль операционный 101

Контроль органолептнческий 113

Контроль периодический 108

Контроль приемочный 102

Контроль производственный 98

Контроль разрушающий 109

Контроль регистрационный 112

Контроль сплошной 104

Контроль технический 81

Контроль эксплуатационный 99

Макет для испытаний 10

Метод испытаний 11

Модель для испытаний 9

Метод контроля 87

Метод контроля разрушающего 88

Метод контроля неразрушающего 89

Методика испытаний 14

Оборудование испытательное 17

Образец контрольный 93

Объем контроля 86

Объем испытаний 12

Объект испытаний 6

Объект технического контроля 84

Образец опытный 8

Опорный пункт головной организации по 33

государственным испытаниям

Организация испытательная 26

Организация по государственным испытаниям продукции 27

головная

Осмотр технический 115

Оценивание качества продукции 83

Подразделение испытательное 31

Подразделение испытательное базовое 32

Полигон испытательный 25

Признак контролируемый 91

Программа испытаний 13

Протокол испытаний 24

Результат испытаний 23

Система испытаний 19

Система контроля 94

Система контроля автоматизированная 96

Система контроля автоматическая 97

Система контроля ведомственного 95

Средства испытаний 16

Средство контроля 90

Условия испытаний 2

Условия испытаний нормальные 3

Точка контрольная 92

Точность результатов испытаний 20

Центр испытательный ведомственный 30

Центр испытательный государственный 28

Центр испытательный республиканский (региональный) 29

Алфавитный указатель терминов на английском языке*

Accelerated test 60

Acceptance inspection 102

Acceptance test 44

Accuracy of test results 20

Amount of inspection 86

Approval of test procedure* 15

Approval test 47

Assessment of product quality 83

Automated control system 96

Automatic control system 97

Base testing division of head organization 32

Bench test 54

Biological test 70

Casual inspection** 106

Category of test 5

Certification of test equipment* 18

Certification of testing organizations and 34

divisions*

Certification test 52

Characteristic under control 91

Check test 36

Chemical test 69

Comparative test 37

Continuous inspection 107

Control by measurement 111

Departmental management system 95

Departmental test 41

Departmental testing centre 30

Destructive inspection 109

Destructive inspection method 88

Destructive test 72

Determinative test 38

Developmental test 42

Durability test 76

Electric test 67

Electromagnetic test 66

Environmental test 63

Evaluation test* 51

Extent of test 12

Field inspection 99

Field test 58

Functional test 75

Ground test 55

Incoming inspection 100

In-process test* 80

Inspection 81

100% inspection 104

Inspection check-up 103

Inspection means 90

Inspection method 87

Inspection system 94

Inspection test 49

Interdepartmental test 40

Investigation test 35

Item under inspection 84

Item under test 6

Laboratory test 53

Magnetic test 68

Manufacturing supervision 98

Marginal test 79

Mechanical test 62

Mode of inspection 85

Mode of test 4

Nondestructive inspection 110

Nondestructive inspection method 89

Nondestructive test 71

Normal test 59

Normal test conditions 3

Operational inspection 101

Organoleptic inspection 113

Periodical inspection 108

Periodical test 48

Pilot sample 8

Point of inspection 92

Predelivery test* 46

Preliminary test 43

Product quality assessment 83

Product quality inspection 82

Qualification test 45

Radiation test 65

Reduced test 61

Reference specimen 93

Registration control** 112

Reliability test 76

Reproducibility of test methods and results 21

Republican (regional) testing centre** 29

Safety test 77

Sampling inspection 105

Stability test* 74

State test 39

State testing centre 28

Strength test 73

Technical check-up* 115

Test 1

Test conditions 2

Test data 22

Test equipment 17

Test means 16

Test method 11

Test mock-up 10

Test model 9

Test procedure 14

Test program 13

Test report 24

Test result 23

Test specimen 7

Test system 19

Test with modelling 57

Testing division 31

Testing (proving) ground 25

Testing organization 26

Testing station accredited by head organization 33

Thermal test 64

Transportability test 78

Type test** 50

Verification test in site* 56

Visual inspection 114

---

* Термины, отмеченные одной звездочкой (*), являются приближенными эквивалентами; термины, отмеченные двумя звездочками (**), следует рассматривать как перевод; термины без обозначений являются полными эквивалентами.

Алфавитный указатель терминов на французском языке *

Agrement des organismes et des unites d'essais 34

Audit* 103

Caractere a controler 91

Categorie d'essais 5

Centre national d'essais 28

Centre republicain (regional) d'essais 29

Centre sectoriel d'essais 30

Certification de la procedure d'essais 15

Certification de Fequipement d'essais 18

Conditions d'essais 2

Conditions d'essais normales 3

Controle a 100% 104

Controle a l'entree 100

Controle continu 107

Controle de fabrication 98

Controle de la qualite des produits 82

Controle de reception 102

Controle des operations* 101

Controle destructif 109

Controle en utilisation 99

Controle non-destructif 110

Controle organoleptique 113

Controle par echantillonnage 105

Controle par enregistrement 112

Controle par mesures 111

Controle periodique 108

Controle sectoriel 93

Controle technique 81

Controle visuel 114

Controle volant 106

Donnees d'essais 22

Echantillon pour essais 7

Equipement d'essais 17

Essais 1

Essais acceleres 60

Essias au bane 54

Essais au terrain 55

Essais avec utilisation des modeles* 57

Essais biologiques 70

Essais climatiques 63

Essais comparatifs 37

Essais d'acceptation 44

Essais d'aptitude au transport 78

Essais d'attestation* 51

Essais de certification 52

Essais de controle 36

Essais de determination 38

Essais d'endurance* 73

Essais de fiabilite 76

Essais de finition 42

Essais de laboratoire 53

Essais de presentation 46

Essais de radiation 65

Essais de recherches 35

Essais de resistance chimique 69

Essais de stabilite* 74

Essais destructifs 72

Essais de qualification 45

Essais de reception 47

Essais de securite 77

Essais de technicite** 80

Essais d'inspection* 49

Essais electriques 67

Essais electromagnetiques 66

Essais fonctionnels 75

Essais en situ 56

Essais intersectoriels 40

Essais limites 79

Essais magnetiques 68

Essais mecaniques 62

Essais non-destructifc 71

Essais normaux 59

Essais officiels 39

Essais periodiques 48

Essais pratiques 58

Essais preliminaires 43

Essais sectoriels 41

Essais thermiques 64

Essais tronques 61

Essais type 50

Estimation de la qualite des produits 83

Maquette pour essais 10

Methode de controle 87

Methode d'essais 11

Methode destructive 88

Methode non-destructive 89

Modele pour essais 9

Moyen de controle 90

Moyen d'essais 16

Objet a essayer 6

Objet a controler 84

Organisme d'essais 26

Point de controle 92

Precision des resultats d'essais 20

Procedure d'essais 14

Proces-verbal d'essais 24

Programme d'essais 13

Prototype 8

Reproducibilite des methodes et resultats d'essais 21

Risultat d'essais 23

Specimen temoin 93

Systeme de controle automatique 97

Systeme de controle automatise 96

Systeme d'essais 19

Systeme du controle 94

Systeme du controle sectoriel 95

Taille des essais* 12

Taille du controle* 86

Terrain d'essais 25

Type de controle 85

Type d'essais 4

Unite d'essais 31

Unite d'essais de base d'un organisme pilote** 32

Visite technique 115

---

* Термины, отмеченные одной звездочкой (*), являются приближенными эквивалентами; термины, отмеченные двумя звездочками (**), следует рассматривать как перевод; термины без обозначений являются полными эквивалентами.

Приложение 1

Справочное

Пояснения к некоторым терминам

К термину "Испытания" (п. 1)

Экспериментальное определение характеристик свойств объекта при испытаниях может проводиться путем использования измерений, анализов, диагностирования, органолептических методов, путем регистрации определенных событий при испытаниях (отказы, повреждения) и т.д.

Характеристики свойств объекта при испытаниях могут оцениваться, если задачей испытаний является получение количественных или качественных оценок, а могут контролироваться, если задачей испытаний является только установление соответствия характеристик объекта заданным требованиям. В этом случае испытания сводятся к контролю. Поэтому ряд видов испытаний являются контрольными, в процессе которых решается задача контроля.

Важнейшим признаком любых испытаний является принятие на основе их результатов определенных решений.

Другим признаком испытаний является задание определенных условий испытаний (реальных или модулируемых), под которыми понимается совокупность воздействий на объект и режимов функционирования объекта.

Определение характеристик объекта при испытаниях может производиться как при функционировании объекта, так и при отсутствии функционирования, при наличии воздействий, до или после их приложения.

К термину "Условия испытаний" (п. 2)

К условиям испытаний относятся внешние воздействующие факторы как естественные, так и искусственно создаваемые, а также внутренние воздействия, вызываемые функционированием объекта (например, нагрев, вызываемый трением или прохождением электрического тока) и режимы

функционирования объекта, способы и место его установки, монтажа, крепления, скорость перемещения и т.п.

К термину "Нормальные условия испытаний" (п. 3)

Нормальные условия испытаний (значения воздействующих факторов, режимы функционирования) должны быть указаны в НТД на методы испытаний конкретных видов продукции. Так, например, устанавливаются нормальные климатические условия испытаний для различных видов других технических изделий. Нормальные условия выполнения линейных и угловых измерений и т.д.

К термину "Категория испытаний" (п. 5)

Широкий круг видов испытаний, объединяемых в категории испытаний, характеризуется организационными признаками их проведения, а именно - уровнем (государственные, межведомственные, ведомственные испытания), этапами разработки (предварительные, приемочные), различными видами испытаний готовой продукции (квалификационные, приемосдаточные, периодические, типовые и т.д.).

По результатам всех этих испытаний производится оценка объекта в целом и принимается соответствующее решение - о возможности предъявления изделия на приемочные испытания, о постановке изделия на производство, об окончании освоения серийного производства, о возможности его продолжения, о присвоении изделию той или другой категории качества и т.д.

К термину "Объект испытаний" (п. 6)

Главным признаком объекта испытаний является то, что по результатам его испытаний принимается то или другое решение по этому объекту - о его годности или забраковании, о возможности предъявления на следующие испытания, о возможности серийного выпуска и другие.

В зависимости от вида продукции и программы испытаний объектом испытаний может являться единичное изделие или партия изделий, подвергаемая сплошному или выборочному контролю, отдельный образец или партия продукции, от которой берется оговоренная НТД проба.

Объектом испытаний может быть макет или модель изделия и решение по результатам испытаний может относиться непосредственно к макету или модели. Однако если при испытании какого-либо изделия некоторые элементы его приходится для испытаний заменить моделями или отдельные характеристики изделия определять на моделях, то объектом испытаний остается само изделие, оценку характеристик которого получают на основе испытаний модели.

Примеры: 1. Проводится испытание ЭВМ в составе устройств ввода и вывода, запоминающего устройства, арифметического устройства и т.д. Объектом испытаний считается ЭВМ в целом.

2. На испытания представлен один из нескольких каналов системы связи. В этом случае объектом испытаний является данный канал системы связи.

3. На испытания представляется партия телевизоров объемом N. Из N изделий делается выборка в n изделий, у которых определяются характеристики их свойств. На основании использования выборочных методов оценки и контроля результаты испытаний распространяются на всю партию из N телевизоров. В этом случае объектом испытаний является вся партия из N телевизоров.

К термину "Программа испытаний" (п. 13)

Программа испытаний должна содержать методики испытаний или ссылки на них, если эти методики оформлены как самостоятельные документы.

К термину "Методика испытаний" (п. 14)

Методика испытаний, определяющая по существу технологический процесс их проведения, может быть оформлена в самостоятельном документе или в программе испытаний, или в нормативно-техническом документе на продукцию (стандарты, технические условия). Методика испытаний должна быть аттестована.

К термину "Средство испытаний" (п. 16)

Понятием "средство испытаний" охватываются любые технические средства, применяемые при испытаниях. Сюда относится, прежде всего, испытательное оборудование (п. 17), под которым понимаются средства воспроизведения условий испытаний (п. 2). В средства испытаний включаются средства измерений, как встроенные в испытательное оборудование, так и применяемые при испытаниях для измерений тех или иных характеристик объекта или контроля условий испытаний. К средствам испытаний следует относить также вспомогательные технические устройства для крепления объекта испытаний, регистрации и обработки результатов.

К средствам испытаний относятся также основные и вспомогательные вещества и материалы (реактивы и т.п.), применяемые при испытаниях.

К термину "Система испытаний" (п. 19)

Главным характерным признаком любой системы испытаний является наличие некоторой организованной совокупности исполнителей (организаций или отдельных лиц), располагающих необходимыми средствами испытаний и взаимодействующих с определенными объектами испытаний по установленным правилам. В этом смысле говорят, например, о системе испытаний сельскохозяйственных машин, базирующейся на машиноиспытательных станциях Госкомсельхозтехники; о системе государственных испытаний

средств измерений, базирующейся на метрологических институтах и регламентируемой соответствующими государственными стандартами; о системе государственных испытаний важнейших видов продукции, базирующейся на головных организациях по государственным испытаниям и регламентируемой соответствующим комплексом нормативных документов.

К термину "Воспроизводимость методов и результатов испытаний" (п. 21)

Воспроизводимость методов и результатов испытаний, кроме методики испытаний (включающей метод, средства, алгоритм проведения и т.д.) может в значительной степени зависеть от свойств объекта испытаний.

Если объектом является, например, партия изделий, подвергаемая выборочным испытаниям, то такие испытания у поставщика и потребителя могут проводиться на идентичных образцах, выбранных из данной партии, и в этом случае неоднородность изделий может существенно, иногда решающим образом, влиять на воспроизводимость результатов испытаний.

К термину "Исследовательские испытания" (п. 35)

Исследовательские испытания проводятся с целью:

определения или оценки показателей качества функционирования испытуемого объекта в определенных условиях его применения;

выбора наилучших режимов применения объекта или наилучших характеристик свойств объекта;

сравнение множества вариантов реализации объекта при проектировании и аттестации;

построения математической модели функционирования объекта (оценки параметров математической модели);

отбора существенных факторов, влияющих на показатели качества функционирования объекта;

выбора вида математической модели объекта (среди заданного множества вариантов).

К термину "Государственные испытания" (п. 39)

Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР N 695 от 12 июля 1979 г. понятие "государственные испытания" распространено на важнейшие виды продукции производственно-технического и культурно-бытового назначения. На утверждаемые в соответствии с постановлением головные организации по

государственным испытаниям этих видов продукции возложено проведение широкого круга государственных испытаний, включающих наряду с приемочными также испытания серийной продукции, импортируемой продукции, аттестационные и другие виды испытаний. Соответственно изменено содержание понятия "государственные испытания" для указанных важнейших видов продукции.

Вместе с тем для других важнейших видов продукции, на которые деятельность головных организаций не распространяется, сохранено прежнее содержание понятия "государственные испытания" как приемочные испытания, проводимые государственной комиссией с дополнением возможности их проведения организациями, которым такое право предоставлено.

К термину "Межведомственные испытания" (п. 40)

Для отдельных видов продукции понятие "межведомственные испытания" по решению заинтересованных министерств может относиться только к определенным категориям испытаний (например, только к приемочным) независимо от того, что в комиссиях по проведению испытаний других категорий также могут участвовать представители разных министерств.

К термину "Приемочные испытания" (п. 44)

Приемочные испытания опытных образцов или партий продукции проводятся для решения вопроса о целесообразности постановки этой продукции на производство, а приемочные испытания изделий единичного производства проводятся для решения вопроса о целесообразности передачи этих изделий в эксплуатацию (ГОСТ 15.001-88*).

К термину "Приемосдаточные испытания" (п. 47)

Приемосдаточные испытания, как правило, проводятся изготовителем продукции. Если на предприятии-изготовителе имеется представитель заказчика, приемосдаточные испытания проводятся им в присутствии представителя изготовителя.

К термину "Сертификационные испытания" (п. 52)

Порядок и условия проведения сертификационных испытаний устанавливаются в документации по сертификации. По результатам этих испытаний проверяется соответствие качества продукции требованиям национальных или

международных стандартов.

К термину "Стендовые испытания" (п. 54)

Понятие "испытательный стенд" в различных отраслях трактуется по разному. Так, например, в технике вибрационных испытаний под вибрационным стендом понимается вибрирующий стол, на который устанавливается испытуемое изделие, а весь комплекс средств управления и измерения вместе со столом называют вибрационной установкой.

Стенд для испытания двигателя, наоборот, включает в себя весь комплекс средств, необходимых для проведения этих испытаний. Имеются большие разноречия в толковании этого термина и в зарубежной терминологии.

Поскольку термин "испытательное оборудование" (п. 17) как средство испытаний для воспроизведения условий испытаний полностью охватывает все толкования понятия "испытательный стенд", то соответственно, распространенный термин "стендовые испытания" определяется как испытания, проводимые на испытательном оборудовании.

К термину "Натурные испытания" (п. 56)

Натурные испытания реализуются в случае выполнения трех основных условий.

1. Испытаниям подвергается непосредственно изготовленная продукция (т.е. объект испытаний) без применения моделей изделия или его составных частей.

2. Испытания проводятся в условиях и при воздействиях на продукцию, соответствующих условиям и воздействиям использования по целевому назначению.

3. Определяемые характеристики свойств объекта испытаний измеряются непосредственно и при этом не используются аналитические зависимости, отражающие физическую структуру объекта испытаний и его составных частей. Допускается использование математического аппарата статистической обработки экспериментальных данных.

Примеры: 1. На испытания представлена радиолокационная станция кругового обзора. Целью испытаний является определение дальности обнаружения этой станцией летательного аппарата (ЛА) заданного типа с заданной отражающей поверхностью. В процессе испытаний проводятся полеты ЛА с заданной отражающей поверхностью по заранее избранным маршрутам, дальность обнаружения РЛС определяется непосредственно (координаты РЛС известны заранее, координаты ЛА известны для любого момента времени), момент времени обнаружения определяется в процессе испытаний. В данном случае все три приведенные выше условия выполнены. Следовательно, РЛС подвергнута натурным испытаниям.

Испытания останутся натурными, если вместо ЛА будет использовано некоторое физическое тело с характерными движениями, близкими к характеристикам ЛА заданного типа с заданной отражающей поверхностью.

2. В условиях примера 1 испытания проводятся без использования ЛА. В процессе испытаний измеряется непосредственно чувствительность приемного тракта РЛС, мощность передатчика, частота излучаемой энергии и т.д. Результаты измерений подставляются в формулу радиолокации и определяется дальность обнаружения РЛС. В этом случае третье из приведенных выше условий не выполнено (фактически используется математическая модель - формула радиолокации) и испытания РЛС не являются натурными.

К термину "Испытания с использованием моделей" (п. 57)

Испытания с использованием моделей включают проведение расчетов на математических или физико-математических моделях объекта испытаний и (или) воздействий на него в сочетании с натурными испытаниями объекта и его составных частей (опытно-теоретический метод испытаний), а также применение физической модели объекта испытаний или его составных частей. Данные натурных испытаний необходимы в качестве исходных данных для моделирования, а также используются для проверки правильности функционирования объекта испытаний (правильности стыковки составных частей объекта, способности объекта выполнять задачи, для решения которых он предназначен, и т.д.).

К термину "Эксплуатационные испытания" (п. 58)

Одним из основных видов эксплуатационных испытаний является опытная эксплуатация. Кроме того, может проводиться подконтрольная эксплуатация, которая в некоторой степени условно может быть отнесена также к эксплуатационным испытаниям. Подконтрольная эксплуатация представляет собой естественную эксплуатацию, ход и результаты которой наблюдаются персоналом, специально предназначенным и подготовленным для этой цели (дополнительным или штатным) и руководствующимся документацией, разработанной также специально для сбора, учета и первичной обработки информации, источником которой служит подконтрольная эксплуатация.

К терминам
"Механические испытания" (п. 62)
"Климатические испытания" (п. 63)
"Термические испытания" (п. 64)
"Радиационные испытания" (п. 65)
"Электрические испытания" (п. 67)
"Электромагнитные испытания" (п. 66)
"Магнитные испытания" (п. 68)
"Химические испытания" (п. 69)
"Биологические испытания" (п. 70)

Перечисленные виды испытаний проводят для проверки работоспособности и (или) сохранения внешнего вида изделий в пределах, установленных НТД, в условиях и (или) после воздействия указанных факторов.

К термину "Технический контроль" (п. 81)

Сущность всякого контроля сводится к осуществлению двух основных этапов:

1. Получение информации о фактическом состоянии некоторого объекта, о признаках и показателях его свойств. Эту информацию можно назвать первичной.

2. Сопоставление первичной информации с заранее установленными требованиями, нормами, критериями, т.е. обнаружение соответствия или несоответствия фактических данных требуемым (ожидаемым). Информацию о рассогласовании (расхождении) фактических и требуемых данных можно называть вторичной.

Объектом, данные о состоянии и (или) свойствах которого подлежат при контроле сопоставлению с установленными требованиями, может быть продукция или процесс (см. пояснения и примеры к термину "Объект контроля").

В ряде случаев граница во времени между первым и вторым этапами контроля неразличима. В таких случаях первый этап может быть выражен нечетко или может практически не наблюдаться. Характерным примером является контроль размера калибром, сводящийся к операции сопоставления фактического и предельно допустимого значений размера.

Далее вторичная информация используется для выработки соответствующих управляющих воздействий на объект, подвергавшийся контролю. В этом смысле

всякий контроль всегда активен. Необходимо отметить в связи с этим, что всякий контроль, кроме того, всегда в той или иной степени должен быть профилактическим, поскольку вторичная информация может использоваться для совершенствования разработки, производства и эксплуатации продукции, для повышения ее качества и т.д.

Однако, принятие решений на основе анализа вторичной информации, выработка соответствующих управляющих воздействий уже не является частью контроля. Это следующий этап управления, основанный на результатах контроля - неотъемлемой и существенной части всякого управления. При техническом контроле первичная информация сопоставляется с техническими требованиями, записанными в нормативной документации, с признаками контрольного образца, с данными, зафиксированными при помощи калибра и т.д.

На стадии разработки продукции технический контроль заключается, например, в проверке соответствия опытного образца и (или) разработанной технической документации правилам оформления и техническому заданию.

На стадии изготовления технический контроль охватывает качество, комплектность, упаковку, маркировку и количество предъявляемой продукции, ход (состояние) производственных процессов.

На стадии эксплуатации продукции технический контроль заключается, например, в проверке соблюдения требований эксплуатационной и ремонтной документации.

К термину "Объект технического контроля" (п. 84)

Объектами технического контроля являются предметы труда (например, продукция основного и вспомогательного производства в виде изделий, материалов, технической документации и т.п.) средства труда (например, оборудование промышленных предприятий) и технологические процессы.

К термину "Контрольная точка" (п. 92)

Контрольная точка объекта контроля может являться частью (элементом) контролируемого предмета или находиться на некотором удалении от него (например, контроль содержания окиси углерода в выхлопных газах по ее содержанию в атмосфере вне трубы). В контрольной точке обычно размещают датчик, начало вывода от электрической схемы к измерительному прибору и т.п. Контрольной точкой является установленное место отбора пробы вещества.

К термину "Контрольный образец" (п. 93)

Контрольный образец может служить для нормирования показателей качества. При контроле качества продукции допускается применение дубликатов

контрольных образцов.

Контрольный образец продукции следует отличать от базового образца продукции, применяемого при ее аттестации (установлении категории качества).

Пример.

Контрольный образец цвета - утвержденный в установленном порядке образец продукции, предназначенный для нормирования цвета и контроля точности его воспроизведения в продукции в процессе производства.

К терминам "Автоматическая система контроля" (п. 97), "Автоматизированная система контроля" (п. 96)

Автоматическая система контроля состоит из средств контроля, выполняющих все функции контролеров. В автоматизированной системе контроля средства контроля выполняют лишь часть функций контролеров.

К термину "Производственный контроль" (п. 98)

Производственный контроль, как правило, охватывает все вспомогательные, подготовительные и технологические операции.

К термину "Эксплуатационный контроль" (п. 99)

Объектами эксплуатационного контроля могут быть эксплуатируемые изделия и процесс эксплуатации.

К термину "Летучий контроль" (п. 106)

Эффективность летучего контроля обуславливается его внезапностью, правила обеспечения которой должны быть специально разработаны. Летучий контроль, как правило, осуществляется непосредственно на месте изготовления, ремонта, хранения и т.п.

К термину "Органолептический контроль" (п. 113)

Органолептический контроль основывается на восприятиях органами чувств (зрения, слуха, обоняния, вкуса и осязания) такой информации, которая не представлена в численном выражении.

Решение относительно объекта контроля принимается в таком случае только по результатам анализа чувственных восприятий (например, оценка цветовых оттенков, оценка запаха и т.п.).

При органолептическом контроле могут применяться средства контроля, не являющиеся измерительными, но увеличивающие разрешающую способность или восприимчивость органов чувств.

---

* На территории РФ действует ГОСТ Р 15.201-2000.

Приложение 2

Справочное

Систематизация видов испытаний по основным признакам

Признак вида испытаний	Вид испытаний
Назначение испытаний	Исследовательские
	Контрольные
	Сравнительные
	Определительные
Уровень проведения испытаний	Государственные
	Межведомственные
	Ведомственные

|

Этапы разработки продукции |Доводочные

|

|Предварительные

|

|Приемочные

|

Испытания готовой продукции |Квалификационные

|

|Предъявительские

|

|Приемосдаточные

|

|Периодические

|

|Инспекционные

|

|Типовые

|

|Аттестационные

|

|Сертификационные

|

Условия и место проведения|Лабораторные

испытаний |

|

|Стендовые

|

|Полигонные

|

│Натурные

│

│Испытания с использованием моделей

│

│Эксплуатационные

│

Продолжительность испытаний │Нормальные

│

│Ускоренные

│

│Сокращенные

│

Вид воздействия │Механические

│

│Климатические

│

│Термические

│

│Радиационные

│

│Электрические

│

│Электромагнитные

│

│Магнитные

│

│Химические

│

│Биологические

│

Результат воздействия │Неразрушающие

│

│Разрушающие

│

│Испытания на стойкость

│

│Испытания на прочность

│

│Испытания на устойчивость

│

Определяемые характеристики│Функциональные

объекта │

│

│Испытания на надежность

│

│Испытания на безопасность

│

│Испытания на транспортабельность

│

│Граничные испытания

│

│Технологические испытания

│

Примечания:

1. Испытания могут иметь два и более признаков из числа перечисленных. В необходимых случаях наименование испытаний включает перечисление этих признаков видов испытаний, например, межведомственные периодические стендовые испытания на надежность и т.п.

2. Категория испытания, характеризуемая организованными признаками и принятием решений по результатам оценки объекта в целом, включает виды испытаний, определяемые уровнем их проведения, этапами разработки, а также все испытания готовой продукции.

Систематизация видов контроля по основным признакам

Признак вида контроля	Вид контроля
Стадия создания и существования продукции	Производственный
	Эксплуатационный
Этап процесса производства	Входной
	Операционный
	Приемочный
	Инспекционный
Полнота охвата контролем	Сплошной
	Выборочный
	Летучий
	Непрерывный
	Периодический
Влияние на объект контроля	Разрушающий
	Неразрушающий

|

Применение средств контроля |Измерительный

|

|Регистрационный

|

|Органолептический

|

|Визуальный

|

|Технический осмотр

|