Государственные сметные нормативы Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования ГЭСНм 81-03-06-2017 Сборник 6. Теплосиловое оборудование (утв. приказом Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 30 декабря 2016 г. N 1038/пр)

I. Общие положения

1.6. Сметные нормы сборника 6 "Теплосиловое оборудование" предназначены для определения затрат на монтаж паровых и водогрейных стационарных котлов, котельно-вспомогательного оборудования, оборудования водоподготовки, паро- и газотурбинных агрегатов, турбинно-вспомогательного оборудования тепловых электрических станций, промышленных и отопительных котельных.

1.6.1. В сметных нормах сборника 6 "Теплосиловое оборудование" учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, включая затраты на:

1.6.1.1. перемещение оборудования:

горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние:

до 500 м по нормам отделов 2 "Котельно-вспомогательное оборудование", 3 "Оборудование водоподготовки", 5 "Турбинное вспомогательное оборудование";

1000 м по нормам отдела 1 "Паровые и водогрейные стационарные котлы" раздела 1 "Элементы паровых стационарных котлов" (элементы котлов паропроизводительностью до 420 т/ч), разделов 2 "Котлы паровые автоматизированные" и 3 "Элементы водогрейных котлов", отдела 4 "Агрегаты паротурбинные и газотурбинные" (турбоагрегаты мощностью до 80 МВт);

1500 м по нормам отдела 1 "Паровые и водогрейные стационарные котлы" раздела 1 "Элементы паровых стационарных котлов" (элементы котлов паропроизводительностью св. 420 т/ч), отдела 4 "Агрегаты паротурбинные и газотурбинные" (турбоагрегаты мощностью св. 80 МВт);

вертикальное перемещение - до проектных отметок;

1.6.1.2. контроль качества монтажных сварных соединений в объеме и методами, предусмотренными техническими требованиями;

1.6.1.3. испытание вхолостую топок, мельниц (кроме шаровых, по которым учтено испытание вхолостую и с загруженными шарами), питателей, шнеков;

1.6.1.4. испытание турбоустановок вхолостую и под нагрузкой;

1.6.1.5. гидравлическое испытание или испытание на плотность подогревателей и фильтров мазута, аппаратуры для химической очистки и термической обработки воды, станционных баков, установок для преобразования пара, теплообменников, подогревателей, охладителей, сепараторов и циклонов, пыле- и газовоздухопроводов, газозаборных шахт;

1.6.1.6. транспортировку, сборку, установку и снятие монтажных приспособлений для монтажа оборудования методом надвижки.

1.6.2. Сметными нормами сборника 6 "Теплосиловое оборудование" не учтен расход материальных ресурсов на сушку обмуровки, щелочение, испытание оборудования (в том числе на газовую и паровую плотность), химическую очистку, промывку и регенерацию, приведенный в приложении 6.1.

1.6.3. Материальные ресурсы (фильтрующие материалы для аппаратуры химводоочистки и материальные ресурсы для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных), расход которых приведен в приложении 6.2 и 6.3, учитываются в сметах в разделе "Оборудование".

1.6.4. Сметными нормами сборника 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 1 "Паровые и водогрейные стационарные котлы" на монтаж элементов котлов учтены затраты на:

1.6.4.1. перемещение элементов котлов в обмуровочную мастерскую, возвращение их на сборочную площадку с уложенной обмуровкой (изоляцией), а также последующее перемещение блоков с обмуровкой (изоляцией) в монтажную зону и установкой их на проектную отметку;

1.6.4.2. подгонку сопрягаемых деталей, сборочных единиц и блоков котла, изготовленных в пределах допусков в соответствии с технической документацией (устранение отклонений, сложившихся из допусков на изготовление, обрезку монтажных припусков, подгибку и др.) (по разделу 1 "Элементы паровых стационарных котлов" для паровых котлов паропроизводительностью 160 т/ч и более, по разделу 3 "Элементы водогрейных котлов" для водогрейных котлов теплопроизводительностью 116,3 и 209 МВТ);

1.6.4.3. вырезку образцов и вставку на их место заменяющих труб, снятие и установку арматуры или ее внутренних запорных элементов, временных заглушек, штуцеров и т.п., связанных с нарушением и восстановлением тепловой схемы электростанции или конструктивных элементов оборудования, входящего в тепловую схему (по табл. 06-01-015 и 06-01-073);

1.6.4.4. сушку обмуровки, щелочение и промывку (по табл. 06-01-016 для паровых котлов паропроизводительностью до 160 т/ч, давлением до 3,9 МПа и табл. 06-01-073);

1.6.4.5. монтаж котла, поставляемого одним блоком в обмуровке и комплектующих изделий: насоса, дымососа, вентилятора, лестницы с площадкой, горелок, воздухонаправляющего короба, арматуры в пределах котла, а также гидравлическое испытание, щелочение и испытание на паровую плотность смонтированного котла (по разделу 2 "Котлы паровые автоматизированные" для паровых автоматизированных котлов).

1.6.5. В нормах табл. 06-01-015 не учтены затраты на установку баков, насосов, трубопроводов с арматурой и других элементов временной промывочной схемы, определяемые по ГЭСНм сборника 7 "Компрессорные установки, насосы и вентиляторы" и

ГЭСНм сборника 12 "Технологические трубопроводы".

1.6.6. При определении затрат на монтаж дробеструйной установки масса дроби к массе установки не добавляется.

1.6.7. Нормы на монтаж дробеструйной установки, форсунок водогрейных котлов следует принимать по соответствующему сборнику 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 1 "Паровые и водогрейные стационарные котлы" раздела 1 "Элементы паровых стационарных котлов".

1.6.8. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 2 "Котельно-вспомогательное оборудование" учтены затраты на:

1.6.8.1. установку системы централизованной смазки для шаровых мельниц;

1.6.8.2. установку броневых плит для шаровых мельниц производительностью 50 т/ч;

1.6.8.3. загрузку шаровых мельниц шарами;

1.6.8.4. перемещение и подъем тепловой изоляции, футеровки, включенной в монтажные блоки пыле- и газовоздухопроводов, газозаборных шахт.

1.6.9. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 2 "Котельно-вспомогательное оборудование" не учтены затраты на:

1.6.9.1. установку маслосистем смазок, кроме систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по соответствующим ГЭСНм;

1.6.9.2. заполнение смазочными материалами систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по индивидуальным нормам.

1.6.10. При определении затрат на монтаж шаровых мельниц по ГЭСНм с 06-02-011-01 по 06-02-011-03 масса шаров к массе мельниц не добавляется.

1.6.11. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 3 "Оборудование водоподготовки" учтены затраты на:

1.6.11.1. загрузку аппаратов фильтрующими материалами;

1.6.11.2. подготовку поверхности фильтров (кроме осветлительных и фильтр-ловушек), осветлителей и декарбонизаторов под антикоррозийные покрытия;

1.6.11.3. сборку, разборку и установку распределительных устройств и трубопроводов аппаратов, подлежащих химическому покрытию.

1.6.12. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 3 "Оборудование водоподготовки" не учтены затраты на:

1.6.12.1. установку опорных конструкций под редукционно-охладительную установку, определяемые по соответствующим ГЭСН на строительные работы.

1.6.12.2. монтаж дистанционных приводов управления арматурой, определяемые по сборнику 12 "Технологические трубопроводы".

1.6.13. При определении затрат на монтаж аппаратов масса загрузочных фильтрующих материалов к массе аппаратов не добавляется.

1.6.14. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 4 "Агрегаты паротурбинные и газотурбинные" раздела 1 "Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные" учтены затраты на:

1.6.14.1. монтаж оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин;

1.6.14.2. установку и расход постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов.

1.6.15. В ГЭСНм на монтаж турбогенераторов не учтены затраты на:

1.6.15.1. монтаж щитов управления, контроля и сигнализации резервного возбудителя, выводов, определяемые по ГЭСНм сборника 8 "Электротехнические установки" и ГЭСНм сборника 11 "Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники";

1.6.15.2. монтаж трубопроводов водорода, углекислоты, водяного охлаждения обмоток статора генератора, маслопроводов смазки и уплотнения вала, агрегата маслоочистки и маслонасосов уплотнения вала ротора, определяемые по ГЭСНм сборника 12 "Технологические трубопроводы";

1.6.15.3. монтаж металлических конструкций воздушных камер генераторов и ограждений газового поста, определяемые по ГЭСН сборника 9 "Строительные металлические конструкции".

1.6.16. В сборнике 6 "Теплосиловое оборудование" отдела 5 "Турбинное вспомогательное оборудование" не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по ГЭСНм сборника 12 "Технологические трубопроводы".

III. Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования

Отдел 1. Паровые и водогрейные стационарные котлы

Раздел 1. Элементы паровых стационарных котлов

Таблица ГЭСНм 06-01-001	Каркасные конструкции

Измеритель:	т
	Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:
06-01-001-01	2,5 т/ч
06-01-001-02	4-10 т/ч
06-01-001-03	35-75 т/ч
	Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-001-04	210 т/ч
06-01-001-05	1000 т/ч
	Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на:
06-01-001-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч
06-01-001-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч
06-01-001-08	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч
06-01-001-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч
06-01-001-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч
06-01-001-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч
06-01-001-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч
06-01-001-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч
06-01-001-14	Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-01	06-01-001-02	06-01-001-03	06-01-001-04	06-01-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	74	62,8	37,1	131	114
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,3	4,2	4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,25	6,97	4,38	9,61	25,44
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,21	0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10,5
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				3,5	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					2,9
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	7,08	6,81	4,17		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				2,4	2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,45	0,53
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,21		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,21		
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч					0,38
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15	9,56	9,22	21,8	25,8
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	14,7	12,3	4,45	6,83	6,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12,4	7	1,27	2,34	1,8
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0234	0,0146	0,016	0,0315	0,0278
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,08	0,035	0,03		
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т				0,04	0,03
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	20	20	1,78		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-06	06-01-001-07	06-01-001-08	06-01-001-09	06-01-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	104	102	149	95,2	114
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,4	4,4	4,7	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,68	15,45	17,8	6,66	13,92
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	4,94	0,93	0,95	3,7	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,6	6,22		4,9
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,62			2,86	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,3			2,4
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			3,5		
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч			0,03		
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч			0,01		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,21	3,38	2,18	1,62	2,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,51	0,42	0,05	0,55
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч			0,29		1,34
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	32,4	20,5	29,2	26,9	25,8
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	7,6	5,95	5,86	8,17	5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,67	2,06	2,28	3,26	1,5
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00131			0,00128	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,012	0,0161	0,0269	0,0319	0,0365
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,04			0,04	
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,04	0,02		0,02
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг	0,19			0,19	
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,19			0,19	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-11	06-01-001-12	06-01-001-13	06-01-001-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	118	149	201	245
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,4	4,0	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,26	18,69	38,71	29,02
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,64	1,29	1,92	1,82
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,9	7	13,1	11,2
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,7	2,3		3,6
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			9,2	
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч			0,07	
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч			0,03	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,26	2,23	2,53	2,5
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	0,55	0,61	0,6
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	0,39	0,36	1,18	1,14
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	26,5	31,8	37,1	35,3
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	5,86	5,3	12,2	6,83
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,22	1,6	3,2	2,34
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0218	0,0358	0,0376	0,0315
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,04	0,04	0,04	0,003

Таблица ГЭСНм 06-01-002	Барабаны с сепарационными устройствами

Измеритель:	т
	Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью:
06-01-002-01	2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-02	10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-03	50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-04	75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-05	160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-06	210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-002-07	420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-01	06-01-002-02	06-01-002-03	06-01-002-04	06-01-002-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	85,7	62,8	34,9	42,8	63,7
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	3,5	3,9	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,57	5,97	1,58	2,31	1,79
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,57
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,96
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,66	4,02			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,95	1,64	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,98	2,61	3,18	4,22	3,88
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч					0,3
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,13
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	2,71	1,75	0,49	0,52	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,14	0,15	
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,14	0,15	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,66	5,58	2,78	2,52	7
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,28	1,17	0,9	1,18	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	8,09	6,64	2,72	2,78	3,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,31	1,9	0,78	0,8	1,07
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,04	0,04	0,007	0,007	
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,26	0,17	0,05	0,05	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0116	0,00839	0,00419	0,00224	0,00405
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,14	0,12	0,05	0,06	0,02
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг					0,4
11.1.03.05-0086	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, IV сорта	$м^3$	0,1	0,1			
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.					0,12

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-06	06-01-002-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	33,1	42,8
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,3	4,37
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,15	0,21
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	1,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,01	1,48
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,67	0,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,3	4,74
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,48	2,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,14	0,81
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00317	0,0053
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,01	0,09
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг	0,85	0,63
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,85	0,63

Таблица ГЭСНм 06-01-003	Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ

Измеритель:	т
	Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвижки, без обмуровки котлов, работающих на:
06-01-003-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч
06-01-003-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч
06-01-003-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч
06-01-003-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч
06-01-003-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч
06-01-003-06	твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч
06-01-003-07	твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч
06-01-003-08	твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч
06-01-003-09	твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч
06-01-003-10	твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-003-01	06-01-003-02	06-01-003-03	06-01-003-04	06-01-003-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	45,7	40	30,8	29,6	27,3
1.1	Средний разряд работы		3,9	4,0	3,8	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,09	2,6	1,71	2,15	1,99
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,4	1,22			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,77	1,27	1,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,71	3,67	3,7	3,37	3,46
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	1,37	1,09	0,72	0,6	0,49
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,32	0,29	0,22	0,28	0,28
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,32	0,29	0,22	0,28	0,28
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,11	1,05	0,87	1,02	1,01
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч	2,41	2,6	2,99	2,83	3,56
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,15	0,15	0,14	0,27	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,72	0,7	0,65	0,76	0,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,21	0,2	0,19	0,22	0,23
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,13	0,1	0,07	0,06	0,05
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00173	0,00165	0,00133	0,00155	0,00152
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00345	0,00296	0,0018	0,00328	0,00316
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,51	0,44	0,27	0,49	0,47
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,004	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	4,67	4,17	2,83	4,43	4,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-003-06	06-01-003-07	06-01-003-08	06-01-003-09	06-01-003-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	38,8	32,5	26	24,6	23,7
1.1	Средний разряд работы		3,8	4,0	4,0	3,7	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,15	2,63	2,01	2,01	1,33
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,69	1,33			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			1	1,14	0,8
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,16	3,23	3,26	3,27	4,04
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	1,24	0,99	0,7	0,6	0,3
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,22	0,31	0,31	0,27	0,23
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,22	0,31	0,31	0,27	0,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,69	0,31	0,28	0,27	0,65
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч	2,04	2,44	2,55	2,95	2,61
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,02	0,023	0,02	0,02	0,0234
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,59	0,58	0,55	0,55	0,69
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,18	0,17	0,16	0,16	0,2
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,12	0,094	0,07	0,06	0,03
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00076	0,00043	0,00037	0,00036	0,00093
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00143	0,00321	0,00247	0,00293	0,00213
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,21	0,48	0,37	0,44	0,32
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	2,54	4,44	3,6	4,04	0,2

Таблица ГЭСНм 06-01-004	Экраны и трубы конвективного пучка

Измеритель:	т
06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч
	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:
06-01-004-02	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-03	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-04	отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-05	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-004-06	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-07	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-08	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-09	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-10	блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа
	Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями:
06-01-004-11	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-12	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-13	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-14	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-15	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-16	прямоточных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа
06-01-004-17	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа
06-01-004-18	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Кузнецкий уголь)
06-01-004-19	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа (Березовский бурый уголь)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-01	06-01-004-02	06-01-004-03	06-01-004-04	06-01-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	247	386	338	253	148
1.1	Средний разряд работы		3,8	5,2	5,2	4,9	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,78	10,43	8	5,85	13,41
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,17
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4,73	8,39	6,33		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				4,75	12,4
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,9	10,3	10,6	11,9	
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,18
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3,58	2,75	2,5	1,5	0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16,1	118	95,2	62,1	16,7
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	75,4	89,78	83,64	45,24	16,24
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,92	1,83	1,48	0,92	0,45
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг		0,75	0,5	0,22	
01.2.01.02-0031	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		10,1	8,23	5,07	1,62
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	22,9	25,8	20	11,6	7,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12,2	11,6	9,18	5,43	2,12
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг		0,08	0,05	0,02	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0074	0,01665	0,0129	0,03174	0,00674
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,01	0,16	0,11	0,05	0,2
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т		0,02	0,01	0,05	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-06	06-01-004-07	06-01-004-08	06-01-004-09	06-01-004-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	64,5	31,1	42,7	148	476
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,1	4,1	4,3	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,41	5,31	7,44	13,45	54,3
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				7,57	0,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					20,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,16	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,55	4,84	6,69		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,13	1,39
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,93				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				1,37	1,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,21
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,53	0,32	0,6		
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,15		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,15		

91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч				1,47	10,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					5,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,16			1,13	9,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,25	11,1
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч				3,36	0,91
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,9	0,4	0,43	18,1	51,3
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	6,03			0,09	1,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч				0,26	0,26
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,17				
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				0,38	1,78
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т				0,001	0,0005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т				0,004	0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,6			0,27	2,01
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,5	1,76	1,76	22,7	58,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,95	0,5	0,5	9,51	31,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,04
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,004	0,03
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$				0,34	0,33
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$				0,0938	1,26
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,09	1,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,09	1,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,01	
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг				0,002	0,09
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00125	0,0006	0,0006	0,00652	0,00324
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг				1,12	0,22
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг					6,07
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг				0,86	
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,025				
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т				0,08	0,13
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,005				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-11	06-01-004-12	06-01-004-13	06-01-004-14	06-01-004-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	155	188	170	218	213
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,3	4,0	4,5	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,87	29,9	15,31	25,59	30,58
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,22	0,51	8,75	0,56	0,37
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11,6		9,81	10,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	6,37		6,4		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,2		4,39	8,36

91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,67	0,43	0,27	0,45	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,21		0,23	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,13				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,05		0,02		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,96	2,61	1,01	2,64	2,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,09	0,39	0,08	0,41	0,42
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	0,1				
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч		0,4		2,98	2,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,25	0,6	0,06	2,29	1,64
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,39		0,02	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,73	4,66	0,71		3,88
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	31,5	59,2	39,5	57,5	66,9
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч	0,08	0,16		0,16	0,19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		0,28		0,28	0,27
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		0,21		0,2	0,21
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0006	0,0013	0,0003		0,0014
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,002	0,006	0,001		0,005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0001	0,0001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		0,46		0,56	0,52
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	50,3	73,8	23	79,5	74,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	24,7	35,2	10,1	40,1	35,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004		0,006	0,007
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,004		0,007	0,033
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,12	0,41		0,41	0,36
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$		0,122		0,166	0,182
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,12		0,17	0,18
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,12		0,17	0,18
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,0002	0,00005	0,00005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,012		0,021	0,1
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00892	0,00707	0,0131	0,0102	0,00554
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,01858	0,00776	0,02053	0,0548	0,0172
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		2,78		2,89	1,45
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг		0,28		0,68	0,74
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,11		0,1		
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,03		0,03	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-16	06-01-004-17	06-01-004-18	06-01-004-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	289	329	420	491
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,1	3,8	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	32,95	13,17	33,64	38,12
3	Машины и механизмы					

91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,65	0,34	0,51	1,01
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	5,75	2,58	5,58	7,24
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,01	6,32	6,21	5,59
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	11,2		11,7	12,3
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,33	0,37	0,36	0,51
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,51	0,14	22,1	1,23
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч	0,88		0,99	1,17
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	0,44		0,49	0,58
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,17	3,05	3,78	3,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,57	0,56	0,63	0,67
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	0,89	4,41	0,89	1,4
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	1,43	0,08	0,75	2,63
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,48	2,26	0,8	1,35
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	5,87	2,68	3,66	7,86
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	3,27	2,65	4,18	6,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	40,7	40,2	50,2	69,5
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,19	0,19	0,19	0,19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,27	0,26	0,27	0,29
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,25	0,23	0,33	0,48
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,003	0,002	0,003	0,005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,009	0,006	0,009	0,014
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0005	0,0004	0,0003	0,0002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,33	0,38	0,33	0,84
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	88,4	75,3	91,2	119
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	44,7	38,2	46,8	61,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,004	0,004	0,004	0,006
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,029	0,007	0,023	0,041
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,36	0,35	0,36	0,53
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,134	0,125	0,122	0,202
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,13	0,13	0,12	0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,13	0,13	0,12	0,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,0002	0,0002	0,0001
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,013	0,017	0,013	0,03
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0111	0,00712	0,00708	0,0143
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0321	0,0485	0,0151	0,0259
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	3,16	3,23	1,69	0,9
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,84	1,22	0,44	0,81
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,15	0,11	0,13	0,33

Таблица ГЭСНм 06-01-005	Трубы водоподводящие и пароотводящие

Измеритель:	т
	Трубы водоподводящие и пароотводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на:
06-01-005-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-005-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-08	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-005-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-005-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-005-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-01	06-01-005-02	06-01-005-03	06-01-005-04	06-01-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	811	661	363	234	438
1.1	Средний разряд работы		5,7	5,7	5,5	5,5	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,91	24,56	13,85	9,28	10,38
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4,26	4,01	3,5	3,28	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					1,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,5	8,5	8,5	8,5	8,52
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,16
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	12	9,6	4,8	2,74	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	421	338	169	96,6	151
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч					5,99
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	25,5	20,4	10,2	5,85	8,94
4	Материалы						
01.2.01.02-0031	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,02	0,014	0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$					0,31
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	44,9	36	21,1	10,8	71,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	24	19,3	10,5	5,65	38,7
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,15763	0,1259	0,066	0,03654	0,05593
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,2	0,16	0,08	0,05	
08.3.08.02-0024	Сталь угловая: 63х63 мм	т					0,084

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-06	06-01-005-07	06-01-005-08	06-01-005-09	06-01-005-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	235	355	304	961	171
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,8	4,5	5,0	5,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,08	21,59	27,88	7,29	11,9
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		10,8	3,12		6,21
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			4,65		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		9,67			4,9
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			11		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,13			1,13	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			4,89		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,5	8,79		22,4	2,46
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		0,01			0,01
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		3,7	4,9		3,14
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,13	0,15		0,1
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,18			0,18	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15			0,15	
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15			0,15	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		0,95	10		0,88
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		2,13	4,08		2,88
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	53,1	76	55,2	30,1	52,5
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	8,47	10,6	4,77	14,1	3,04
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,62	0,86		5,83	0,59
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч			4,16		
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т			0,003		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т			0,011		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,28	0,15	0,46	16,5	0,19
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	49,6	89,7	46,4	92,9	28,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	27,1	44,1	23,1	49,3	13,4
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг			0,005		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			0,02		
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,00354			0,00331
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,01503	0,03585	0,00834	0,0584	0,02358
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг			30,7		
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг			1,28		
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т		0,02			0,02
08.3.08.02-0024	Сталь угловая: 63х63 мм	т	0,056			0,125	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-11	06-01-005-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	236	198
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,59	16,8
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,89	2,02
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	3,58
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,5	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,36
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	4,53	3,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,65	4,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,23
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	4,31	6,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	45,7	37,3
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	4,65	4,32
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,42	2,8
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,18	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	37,3	34,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	18,8	16,6
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,002
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,003	0,006
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00695	0,0174
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	6,83	22
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	1,35	1,4

Таблица ГЭСНм 06-01-006	Пароперегреватели радиационные

Измеритель:	т
	Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на:
06-01-006-01	газомазутном топливе, горизонтальный
06-01-006-02	пылеугольном топливе, горизонтальный
06-01-006-03	пылеугольном топливе, вертикальный
	Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-006-04	420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный
06-01-006-05	500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный
	Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на:
06-01-006-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-006-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-006-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-006-13	Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа
	Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-006-14	210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-15	1000 т/ч, давлением 25 МПа
	Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на:
06-01-006-16	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-006-17	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-18	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-19	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа
06-01-006-20	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-21	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-006-22	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-006-23	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Настенные ограждения переходного и опускного газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на:
06-01-006-24	газомазутном топливе
06-01-006-25	пылеугольном топливе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-01	06-01-006-02	06-01-006-03	06-01-006-04	06-01-006-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	153	66	355	591	248
1.1	Средний разряд работы		4,1	3,8	4,3	3,8	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,97	9,45	48,01	21,92	32,05
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,36	0,83	0,36	0,19
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,45	2,11	14,3	7,64	7,62
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,49	2,94	16,1	1,95	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,73			0,36	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,05	1,64	3,75	5,14	3,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,95	0,74	0,96	1,72	0,82
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч			5	4,6	5,78
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			6,7		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,11		4,22	1,43	1,93
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,78	0,89	10,6	4,18	5,33
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	11,3			7,85	8,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,5	10,6	90,8	106	89,7
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч			0,5	0,21	0,2
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,11				
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,55	0,45	0,56	0,89	0,58
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,006			0,005	0,0015
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,022			0,018	0,005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,37		0,81	0,81	0,86
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	26,1	18,3	25,8	78,4	26,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12,5	8,45	12,3	38,8	13,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,01	0,01
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002		0,01	0,01	0,002
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$				0,3904	0,371
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,39	0,37
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,39	0,37
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,002	0,062
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,12		0,001	0,007	0,002
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,00127	0,013	0,0043	0,0196
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0002	0,00008	0,0048	0,0046	0,0388
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	12,5			0,11	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг					1,96
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг			2,74	2,05	
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг				0,03	3,41
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,04			0,15

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-06	06-01-006-07	06-01-006-08	06-01-006-09	06-01-006-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	135	121	134	143	173
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,3	3,9	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,46	9,75	8,21	35,28	17,86
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,83	0,25	5,03	1,43	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,5	1,77		14,6	4,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			2,38		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,54			3,77	7,03
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,4			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		0,37			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,1	1,02	1,11	2,18	2,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,79	0,23	0,38	0,17	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,06	0,92		0,98	1,1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,5	1,31	2	0,37	1,6
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	12	1,95		2,04	9,9
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,3	24	8,7	6,83	11
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч				0,17	0,16
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,51	0,1	0,04	0,54	1,16
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,006	0,0015		0,003	0,006
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,023	0,005		0,02	0,023
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,48	0,1			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	5,9	24,1	5,18	8,82	5,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,09	11,8	2,8	3,52	2,6
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004				
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,16	0,04		0,2	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00046	0,00013	0,002	0,0147	0,00543
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00058	0,00017	0,00001	0,0003	0,00555
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	4,43	1,6		1,7	5,5
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т			0,07	0,047	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-11	06-01-006-12	06-01-006-13	06-01-006-14	06-01-006-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	63	251	376	532	284
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,1	4,6	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,26	29,64	35,09	31,56	38,64
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,92	0,75	8,62	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,14	6,9	5,54		15,8
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				22,3	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,6	2,5	10,8		5,7
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,43	10			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч			0,55		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,05	0,93	6	0,73
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		0,02			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,6	3,8	2,4	1,3	1,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,63	1,15	0,63	0,09	0,12
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч		0,16		34,7	5,28
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			10,3		3,52

91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,46	0,98	6	18,9	3,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,09	2,78	8,4	1,6	7,12
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,08	11,8	21,5	3,18	3,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,8	101	34,9	21,3	21,2
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч		0,01	0,9	1,23	0,37
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч			0,16	0,08	0,11
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,58	0,12	11,2	0,46	0,48
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,001	0,01	0,01	0,001	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,004	0,02	0,03	0,005	0,005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,09	0,91	1,34	0,91	0,86
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	15,4	80,8	26,1	28,8	27,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	7,18	36,8	12	14,1	12,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,0004	0,02	0,07	0,02
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,02	0,05	0,01
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$		0,0141	0,659	2,22	0,672
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,02	0,66	2,22	0,67
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,02	0,66	2,22	0,67
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,16	0,02
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,04	0,06	0,22		0,03
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00234	0,0193		0,00886	0,00373
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0024	0,00655	0,0052	0,00044	0,00008
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	2,5	3,64	5,41		0,67
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг				1,5	1,1
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг		0,05	2,11		2,17
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг				0,17	
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,41	0,1	0,29	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-16	06-01-006-17	06-01-006-18	06-01-006-19	06-01-006-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	327	1 005	1 134	731	901
1.1	Средний разряд работы		4,7	4,4	4,6	4,4	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,46	62,98	102,25	82,25	196,23
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	13,7	8,84	1,5	0,24	5,83
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11	33	8,5	36,9
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	14,2				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		28	29	3,05	112
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,8	60	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,2	0,71	0,64		0,84
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		16	4,81	0,83	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,9				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,12				

91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,09	4,95	4,1	4,5	6,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	1,5	1,43	0,67	1,6
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч			26,8		
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		44,3		8,33	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		19	9,4	3,51	
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		52,2	3,1	29,7	5,9
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	4,46	4,13	3,75	1,01	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	55,9	359	352	112	308
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,67	2,53	3,2	2,7	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		1,14	1,09	0,62	1,4
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т		0,001	0,001	0,0015	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т		0,005	0,005	0,005	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	7,19	2,5	2,19	2,43	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	80,8	201	280	206	193
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	39,8	98,3	140	99,8	96,4
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,09	0,06	0,02	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,05	0,03	0,01	0,13
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$		2,85	1,79	0,534	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		2,85	1,79	0,53	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		2,85	1,79	0,53	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			0,14		0,65
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг		0,21		0,05	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0298	0,00372	0,0112	0,0045	0,0118
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,03162	0,0176	0,0993	0,0865	0,056
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		4,2		0,94	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг			2,7		13,5
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг		9,9		1,9	
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг			5,8		25,9
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,28				
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,05	0,32	0,05	0,38

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-21	06-01-006-22	06-01-006-23	06-01-006-24	06-01-006-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 067	418	1 104	362	284
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,3	4,4	4,5	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	84,19	96,29	65,58	35,68	24,42
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,94	0,99	0,96
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	18	12,9	4,4	11,4	8,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	43,1	65,3	5,24	9,7	5,4
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			45,5		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,81	0,51		2,62	2,6

91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	22	1,55	2,26	0,3	0,12
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			0,05	0,07	0,29
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч			1,09		
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч			0,73		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,9	5	5,24	3,45	3,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,14	1,42	0,67	0,78	0,65
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	54,8			2,46	1,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		4,29	12,5		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	22,6	2,33	4,74	2,5	1,14
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,16	3,05	9,45	0,7	1,52
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	4,18	4,02	25,3	8,07	4,13
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	236	276	176	73	68,2
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	2,68	3,3	2,53	0,24	0,21
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч			0,98	0,25	0,25
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	1,48	1,25	0,85	0,63	0,48
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,002	0,001	0,0006	0,006	0,005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,006	0,005	0,002	0,021	0,018
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	4,19	3,19	1,19	0,72	0,61
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	284	296	472	86,4	48,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	141	143	139	43,5	21,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,125	0,01	0,02	0,004	0,004
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,06	0,01	0,08	0,01	0,004
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$					0,61
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	4	0,2752	0,672	0,157	0,138
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4	0,28	0,67	0,16	0,14
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4	0,28	0,67	0,16	0,14
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,21			0,16	0,06
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг		0,04	0,21		
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00431	0,0296	0,0141	0,0013	0,0124
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0197	0,0175	0,102	0,0172	0,014
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		1,32	0,01		
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	1,02			7,5	2,72
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг		0,95	2,13		
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	12,9			0,31	0,64
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,02	0,77	0,14	0,13	0,11

Таблица ГЭСНм 06-01-007	Пароперегреватели конвективные

Измеритель:	т
	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:
06-01-007-01	4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-007-02	35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
	Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на:
06-01-007-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-007-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-007-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-007-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
	Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на:
06-01-007-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-007-08	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-09	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-007-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-007-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на:
06-01-007-14	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-007-15	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-16	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-17	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-007-18	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-19	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-20	Пароперегреватель ширмовый промежуточный с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-007-21	Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-01	06-01-007-02	06-01-007-03	06-01-007-04	06-01-007-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	211	129	82,6	116	58,2
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,5	4,5	4,3	4,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,11	7,9	3,05	8,83	5,37
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,74	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				2,14	
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	5,22				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		7,67	2,81		5,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,9	1,98	2,2		0,67
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				3,22	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,26	
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч				0,43	
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,08	0,06		0,08
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,18		0,13
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,18		0,13
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,07			0,16	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	24	3,43	2,35	14,9	1,24
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч	1,95	2,05	1,3		1,46
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,74				
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,22				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,15	20,3	4,47	24,7	5,39
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,25	9,85	2	12	2,46
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$				0,33	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т				0,00064	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00154	0,0046	0,00428	0,00346	0,00169
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг				2,13	
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т				0,02	
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т		0,01	0,01		0,01
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,01	0,01	0,01		0,01
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.		0,41			1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-06	06-01-007-07	06-01-007-08	06-01-007-09	06-01-007-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	137	104	108	88,5	88
1.1	Средний разряд работы		4,3	3,8	4,0	3,9	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,84	4,6	8,57	5,19	12,52
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,52	0,12		0,26	1,23
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,01	2,09	1,39	1,51
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,37				

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,95	3,31		7,77
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				1,67	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч				0,37	0,37
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,65	1,17	7,14	1,19	1,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,21	0,43	0,2	0,21
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	0,43				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					3,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,08	0,89	0,5	0,27	1,48
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		1,22	1,93	0,08	2,77
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		2,31	4,1	0,92	2,31
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15	8,5	18,4	5,55	8,57
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч			0,13		0,46
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		0,09	0,22	0,08	0,08
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т		0,002	0,002	0,001	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т		0,008	0,006	0,003	0,004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$		0,06	0,12	0,1	6,64
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	24,9	5,7	4,53	5,06	12,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	12	2,18	1,66	1,82	4,92
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг					0,006
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,002	0,001	0,0004	0,005
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,33				
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$					0,195
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л					0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л					0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,002	0,04	0,003	
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг					0,15
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00064	0,0017		0,00205	0,00412
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00369	0,00387	0,00844	0,00059	
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	2,14	3,34	2,14	1,26	1,75
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,02				
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,07	0,02	0,07	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-11	06-01-007-12	06-01-007-13	06-01-007-14	06-01-007-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	85,6	85,3	236	58,1	173
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,6	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,71	7,52	17,44	7,38	17,82
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,44	0,23	0,26	0,33	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,64	1,11	2,78	2,3	4,05
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,3	4,58	3,47	1,9	8,98
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			5,85		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,44	0,37	0,19		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			1,14		0,3
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч			0,39		
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч			0,2		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,12	1,2	5,05	1,11	1,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,2	0,56	0,22	0,24
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	4,23		4,23		2,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,86	0,6	1,37	0,49	2,23
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,04	1,6	3,31	0,36	2,93
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	3,88	2,41	2,62	2,28	2,58
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,65	8,59	21,5	8,35	29,2
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч			1,02		0,14
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,29	0,09	0,2	0,11	0,26
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,003	0,0001	0,006	0,0021	0,0017
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,01	0,002	0,02	0,008	0,0064
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,1	0,41	1,37	0,06	0,76
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	4,19	5,71	18,8	5,69	26,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,64	2,26	8,08	0,23	12,4
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,01		0,006
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,003	0,01	0,001	0,009
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$			0,445		0,187
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,45		0,19
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,45		0,19
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,003	0,01	0,03	0,02	0,07
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00061	0,00128	0,00387	0,00257	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00006	0,00014	0,00011	0,00077	0,0106
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	2,01	8,23	1,73	2,15	0,12
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг					0,9
01.7.11.07-0243	Электроды: ЦТ-26	кг		0,04	1,26		
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,02	0,08	0,18	0,08	0,08

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-16	06-01-007-17	06-01-007-18	06-01-007-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	117	58,1	67	223
1.1	Средний разряд работы		4,1	3,8	4,3	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,23	12,18	17,77	17,27
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,24	0,63	0,13	0,42
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,79	3,76	0,64	5,43
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,95	3,51	3,36	0,13
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,37		12,5	4,3
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		0,13	0,36	0,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,61			0,69
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч	0,28			0,32
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	0,14			0,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,07	1,31	1,2	4,68
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,22	0,21	0,28
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	2,47			0,39
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,51			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,46	0,92	1,44	0,47
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,45	0,68	0,81	0,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,93	6,3	8,5	12,9
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,04			0,61
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,27	0,08	0,08	0,21
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0013	0,0007	0,0007	0,0011
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0049	0,0022	0,002	0,004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,66	0,17	0,45	2,12
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	14,3	4,71	8,94	15,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,87	1,77	3,17	6,12
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,006			0,009
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,01	0,002	0,004	0,02
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,182			0,288
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,18			0,29
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,18			0,29
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,04	0,005	0,01	0,05
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00203	0,00126	0,00041	0,00424
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00022	0,0001	0,00006	0,0002
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	1,69	2,31	3,88	1,73
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,05		0,23	0,8
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,07	0,03	0,03	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-20	06-01-007-21
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	323	70
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38,55	17,39
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,52	0,56
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,98	5,95
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,63	4,51
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	10,2	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,2	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	1,12	
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч	0,4	
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч	0,19	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,89	1,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,5	0,15
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	2,92	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,56	1,1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	3,99	0,46
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18,2	12,6
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	1	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,25	0,12
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,001	0,002
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0039	0,008
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,07	0,16
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	18,2	16,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,07	5,08
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,008	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,02	0,001
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,259	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,26	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,26	
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,05	0,004
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,017	0,014
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0008	0,00015
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	1,83	1,51
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,02	
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,54	0,18

Таблица ГЭСНм 06-01-008	Экономайзеры стационарных котлов

Измеритель:	т
	Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый:
06-01-008-01	отдельными деталями
06-01-008-02	блоками
06-01-008-03	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
	Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на:
06-01-008-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-008-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-008-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-008-07	210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-008-08	670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-008-09	1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-008-10	1650 т/ч, давлением 25 МПа
	Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на:
06-01-008-11	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-008-12	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-008-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-008-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-008-15	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-01	06-01-008-02	06-01-008-03	06-01-008-04	06-01-008-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	23,5	14,9	73,8	31,4	64,4
1.1	Средний разряд работы		5,5	3,9	4,6	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,13	2,68	7,16	2,48	5,88
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					3,79
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					1,66
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4,96				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,16	6,27	2,21	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,1	0,76	0,46	0,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч					2,64
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,06
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	1,02	0,35			0,31
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч			0,09	0,09	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,15	0,13	
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,15	0,13	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч			0,59	0,05	0,16
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,05	1,18	14,6	5,23	8,62
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч			0,68	0,39	0,15
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч			0,65	0,05	
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,75	0,75			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$			0,48	0,16	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,01	2,84	4,49	4,1	27,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,85	0,81	1,88	1,69	14,3
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	10	10			0,36
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т					0,00089
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00303	0,00161	0,00313	0,00518	0,00193
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг					0,59
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т		0,00088			
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,003	0,13	0,08	0,01	0,03
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т			0,001	0,001	
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т			0,005	0,002	
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	0,07	0,07			
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.		0,94	0,34		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-06	06-01-008-07	06-01-008-08	06-01-008-09	06-01-008-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	99,3	62,3	55,3	47,7	29,7
1.1	Средний разряд работы		4,7	3,6	4,5	4,2	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,68	5,92	4,45	4,41	3,15
3	Машины и механизмы						

91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,91	1,06	0,43	0,5	0,09
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,67	1,18	0,61
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,11	3,76			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,75	0,3	0,99	1,52
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				0,23	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,15	0,17	0,11	0,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,31				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,9	0,87	0,86	0,62	0,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07	0,07	0,07	0,06	0,06
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	0,52				
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч			1,44	0,82	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч				0,8	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,12	0,9	1,21	0,67	0,21
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		2,67	2,51	1,92	1,88
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,8	11,5	11	8,29	8,22
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3/мин$	маш.-ч	0,15		1,77	1,74	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		0,21	0,24	0,21	0,2
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т			0,002	0,002	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т			0,005	0,007	0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,15		0,35	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	27,8	15	4,7	6,25	14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	14,4	5,7	2,1	3,71	5,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,004	0,004	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг			0,003	0,0001	0,0001
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	0,51				
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$			0,111	0,114	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,11	0,11	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,11	0,11	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			0,008		
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг				0,0003	0,0003
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00055	0,0241	0,00059	0,00178	0,00034
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00428	0,0035	0,00008	0,0014	0,00003
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	1,38	1,05			1,43
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг			2,95	0,87	
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг			0,006	0,006	
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,03				
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,08	0,02	0,02	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-11	06-01-008-12	06-01-008-13	06-01-008-14	06-01-008-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	98,5	193	97,3	112	176
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,2	4,5	4,4	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,95	10,83	8,33	11,85	22,22
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,08	0,63	0,38	0,11
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,92	1,1	2,01	2,71	1,24
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,46				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,52	3,17	3,2	1,58
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		4,83		2,2	16
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,2	2,1	0,22	0,28	3,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,61	2,14	0,65	0,87	3,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,24	0,09	0,12	0,41
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	3,81	4,41	2,62	2,08	0,65
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч				0,81	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,69	1,17	0,73	2,62	0,3
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	3,17	5,68		4,53	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,6	33,4	14,6	19,4	56,5
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 м³/мин	маш.-ч	4,41	5,44	3,04	3,72	0,88
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,29	0,72	0,33	0,41	1,23
4	Материалы						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,01	0,01		0,006	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,86	0,14	0,55	1,24	0,83
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	11,9	12,1	6,12	7,94	10,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,5	5,4	3,61	3,63	5,4
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,007	0,007	0,003	0,005	0,008
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,006	0,001	0,004	0,009	0,006
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²	0,225	0,221	0,102	0,167	0,26
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,23	0,22	0,1	0,17	0,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,23	0,22	0,1	0,17	0,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,02	0,02	0,01	0,09	
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг		0,001		0,018	0,02
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00334		0,00066	0,00052	0,00406
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00024	0,00077	0,0126	0,00037	0,00011
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		2,34		3,79	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	1,92	0,39	1,37	1,42	
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг		0,13			1,23
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	1,06	0,02	0,65	0,25	
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,1	0,1	0,02	0,02	0,1

Таблица ГЭСНм 06-01-009 Воздухоподогреватели

Измеритель:	т
	Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на:
06-01-009-01	твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-009-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-04	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-009-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-009-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-009-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром:
06-01-009-08	6800 мм
06-01-009-09	9800 мм
06-01-009-10	14500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-01	06-01-009-02	06-01-009-03	06-01-009-04	06-01-009-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	15,7	19,6	60,1	23,3	40,5
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,8	4,7	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,84	2,11	4,32	1,4	6,27
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			3,5	0,87	0,1
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,76
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,7	0,39	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					2,17
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,5				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,9			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч			0,96	0,95	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,06	0,07	0,24
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,19	0,08			
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,13			
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,13			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,44	2,21	5,64	5,32	22,3
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т			0,009	0,004	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,08	1,18	2,02	0,78	1,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,02	0,34	0,49	0,23	0,9
01.7.03.01-0001	Вода	м³			0,00008	0,00004	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³					0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,6	8,79	31,2	99,6	7,83
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,004	0,002	0,0001
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т			0,0003	0,00009	0,00002
01.7.11.07-0035	Электроды диаметром: 4 мм Э46	т	0,0005	0,00017	0,00028	0,00035	0,0177
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00011	0,00368	0,00751	0,00717	0,00001
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг					0,01
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т		0,012	0,01	0,003	
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т					0,0006

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-06	06-01-009-07	06-01-009-08	06-01-009-09	06-01-009-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	39,2	21	52,4	45,2	68
1.1	Средний разряд работы		4,0	3,9	3,9	4,3	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,49	3,79	12,7	9,18	12,99
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч			4,11	3,81	4,28
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,23	0,06	0,59	0,21	0,39
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,58	1,26	3,27	1,9	3,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,7				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		0,83			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,29	0,26	1,11	1,04	1,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,19	0,73	0,68	0,95
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18	16,4	3,54	7,31	7,8
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0008	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,17	0,37	2,1	2,17	6,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,59	0,19	1,4	1,39	4,1
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0008	0,0004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,22	1,55	0,43	0,42	0,42
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,0002			
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00026		0,00191	0,00474	0,0056
01.7.11.07-0035	Электроды диаметром: 4 мм Э46	т	0,00847	0,00137			
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00002	0,00018			
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,0085	0,006	0,003	0,01	0,05

Таблица ГЭСНм 06-01-010	Трубопроводы в пределах котлов

Измеритель:	т
	Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на:
06-01-010-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-010-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-010-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа
06-01-010-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа
06-01-010-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на:
06-01-010-15	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-16	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-17	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-18	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-19	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на:
06-01-010-20	газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-010-21	газомазутном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа
06-01-010-22	газомазутном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа
06-01-010-23	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-01	06-01-010-02	06-01-010-03	06-01-010-04	06-01-010-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	186	472	663	389	521
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,5	4,3	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,46	5,41	21	39,16	54,25
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			6,71	0,1	0,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				3,76	6,32
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			1,68		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				23,4	28,3
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,17				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,48	2,83		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч				3,52	0,86
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,68	25,1	25,7	0,05	0,01
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч				0,27	0,07
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч			5,94	1,54	2,12
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,24	0,72	0,72
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,24			
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,17	0,15			
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,17	0,15			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,47	2,13	4,7	1,53	4,83
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,79	1,57
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч				4,3	17
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	54,1	52,6	204	60	70,7
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч				2,25	2,44
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч				2,16	2,2
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	4,12	4,54	9,3		
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				6,7	11,8
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т				0,00234	0,0044
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т				0,0087	0,0161
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,38	2,74	3,51	0,6	3,5
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$			5,79	27,5	31,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			1,72	13,2	15,5
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,006	0,04
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$				1,9	1,9
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,04	0,67
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг				0,06	0,06
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т			0,0396	0,00253	0,00252
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,01711	0,0129	0,0699		
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг				2,48	3,4
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг				3,53	18,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-06	06-01-010-07	06-01-010-08	06-01-010-09	06-01-010-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	311	267	347	470	393
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,3	5,3	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	34,16	23,69	13,57	44,36	51,33
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,1		7,62	0,11
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,7	3,55			6,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				30,6	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	17,9				27,4
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		7,16			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			3,6		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,4	0,2		0,73	1,73
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,01	9,05	0,08	0,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,11	0,01		0,07	0,14
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,94	1,93		1,12	1,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,71		0,49	0,72
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч			0,15		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч			0,15		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	3	1,63	4,79	3,5	3,85
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,87	1,12		2,57	1,51
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	19,9	11,1		6,2	27,5
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	55	58,5	135	71,4	70,3
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	2,32	0,99		2,1	2
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	1,93	1,96		2,37	1,96
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч			9,82		
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	7,31	7,91		5,16	9,58
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0115	0,0077		0,00352	0,013
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0455	0,0263		0,0128	0,0478
01.2.01.02-0031	Битумы нефтяные строительные изоляционные БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,01		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,6	0,69		3,5	1,03
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	18,4	43,9	18,5	33,2	44,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,2	21,3	9,81	16	22,4
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,004	0,005		0,05	0,009
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,74	1,7		2,07	1,7
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,56	0,1
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,15	0,2		0,03	0,1
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00253	0,00253		0,0025	0,00241
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т			0,06754		
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	9,61	7,1		3,3	6,7

01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		0,08		20,4	6,11
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т			0,14		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-11	06-01-010-12	06-01-010-13	06-01-010-14	06-01-010-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	538	362	274	308	201
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,4	4,4	4,3	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,49	41	28,9	29,25	14,38
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,11	0,1	0,1	0,68
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,22	4,68	3,1	6,32	5,6
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	29,9	20,5	17		1,31
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				10,3	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,17	1,63	1,01	3,18	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	4,74	0,02	0,02	
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,11	0,1	0,08	0,2	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2	1,94	1,94	1,93	1,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,71	0,71	1,07	0,24
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч					2,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					1,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	2,59	4,61	1,91	2,13	1,2
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,2	3,37	1,4	2,14	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	21	17	24,7	16,3	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	73,8	71,4	47,6	60,3	20,3
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	2,12	1,87	1,19	0,52	0,94
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	2,16	1,93	1,24	0,96	0,32
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	9,61	9,61	4,18	4,07	0,71
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0117	0,0242	0,0107	0,0115	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,04	0,0862	0,0332	0,0398	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,17	2,35	0,59	0,8	1,38
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	39,7	30,5	46	43,9	41,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	18,7	14,8	22,1	21,3	23,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг					0,005
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,02	0,02	0,006	0,009	0,01
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1,9	1,74	1,12	0,86	0,3
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$					0,157
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л					0,16
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л					0,16
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,11	0,003	0,007	0,008	0,03
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,17	0,63	0,12	0,15	

01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00254	0,00253	0,00253	0,00253	
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	8,1	21,5	7,6	8,67	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	7	0,28	0,27	0,94	4,35
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг					7,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-16	06-01-010-17	06-01-010-18	06-01-010-19	06-01-010-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	343	315	374	244	475
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,5	4,4	5,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	33,36	31,09	22,55	21,91	22,89
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,61	0,16	0,36	0,24	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9	9,3	9,81	7,93	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,1		1,77		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		9,2		4,34	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					16,7
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,15	1,42		0,82	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					60,2
91.06.09-071	Постаменты с кантователями	маш.-ч		0,32		0,3	
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч		0,15		0,15	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,7	4	1,45	1,04	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,71	1	0,36	0,27	
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					1,44
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч					0,16
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч					0,16
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	3,41	7,08	3,76	1,39	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,6	3,31	1,96	0,97	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	25,8	21,7	1,85	9,4	18,9
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,93	3,42	1	3,7	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,98	2,66		1,64	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	67	56,2	32,2	30,5	45
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	1,17	0,78	0,62	0,44	
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,32	0,21	0,18	0,14	
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч					4,59
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,23	0,34	0,08	0,18	
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0143	0,0137		0,0132	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0528	0,0504		0,0488	
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т					0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	2,25	2,5	2,76	1,13	4,93
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	38,4	39,7	40,2	37,1	7,63

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	20,9	21,8	22,3	19,8	2,18
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,13	0,01	0,03	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,018	0,02	0,02	0,009	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,3	0,18	0,15	0,13	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	4,19	4,1	0,309	0,909	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4,19	4,1	0,31	0,91	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4,19	4,1	0,31	0,91	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			0,043		
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,054	0,06	0,01	0,027	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00286	0,00307		0,00017	0,01908
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	2,38	1,27		0,6	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг			2,02		
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	4,4	4,32	1,87	5,5	
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг			2,33		
01.7.20.08-0102	Миткаль "Т-2" суровый (суровье)	10 м					0,268
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т					0,04

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-21	06-01-010-22	06-01-010-23
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	4 242	4 690	6 121
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,5	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	189,55	188,98	518,96
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,01	1,96	2,14
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,57	2,31	2,51
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	161		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		177	493
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	14,9	5,63	10,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	7,7	1	5,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	126	144	406
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	50,4	57,7	147
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	84	96,2	273
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	155	165	308
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	46,1	36,5	85,1
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3	3,4	7,9
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	7,7	8,8	22,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,25	0,29	0,73
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,11	0,99	0,32
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,32	0,32	0,32
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	8,1	9,25	23,46
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	8,1	9,25	23,5
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	8,1	9,25	23,5
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,31	0,37	0,92
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	25,6	29,3	74,5
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,43	0,48	1,22

Таблица ГЭСНм 06-01-011	Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления

Измеритель:	т
	Аппарат обдувки для очистки:
06-01-011-01	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т
06-01-011-02	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т
06-01-011-03	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т
06-01-011-04	радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т
06-01-011-05	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т
06-01-011-06	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т
06-01-011-07	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т
	Аппарат водяной очистки, масса:
06-01-011-08	0,4 т
06-01-011-09	0,6 т
	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью:
06-01-011-10	500 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-011-11	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-011-12	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью:
06-01-011-13	1650 т/ч
06-01-011-14	2650 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-01	06-01-011-02	06-01-011-03	06-01-011-04	06-01-011-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 003	494	311	257	853
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,5	4,4	4,3	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	61,38	16,8	17,68	11	49,81
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,85	0,71	0,68	0,64	0,77
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	19,7	2,09	4	1,25	13,2
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,03	6,07	5,38		12,7
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				6,08	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	165	72,6	45,5	22,7	125
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	16,7	7,39	4,57	2,26	12,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	6,55	2,92	1,81	0,89	4,97
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	131	58,3	35,9	17,7	98,8
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	7,12	3,33	1,8	1,1	4,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,26	1,06	0,57	0,35	1,53
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 591	1 678	910	555	2 420
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0568	0,0265	0,0144	0,00878	0,0383

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-06	06-01-011-07	06-01-011-08	06-01-011-09	06-01-011-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	373	292	484	371	96,4
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,6	4,4	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,84	14,25	30,08	23,15	4,15
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,68	0,67	0,71	0,68	0,08
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,83	3,46	8,03	5,44	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,18	3,46	0,27	0,19	3,36
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			7,24	6,78	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					0,82
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	54,5	40,3	73,1	58,1	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	5,47	4,05	7,69	5,83	0,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,16	1,6	2,9	2,31	0,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч					0,12
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	43	31,8	57,6	45,8	26,3
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч					0,19
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,64	0,83	3,29	2,24	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,52	0,26	1,05	0,71	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	827	416	1 659	1 129	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т					0,004
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0131	0,00659	0,0263	0,0179	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-11	06-01-011-12	06-01-011-13	06-01-011-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	164	176	54,3	66,1
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,3	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,65	16,58	0,97	0,65
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,15	0,45	0,12	0,09
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,05	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	19,7	14,3		0,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,04
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		4,82	11,2	9,65
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,42	0,44	0,56	0,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,41	0,43	0,4	0,25
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,92	1,57		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,9	11,2	2,4	11,9
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,98	0,97		
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,005	0,04		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,26	1,99	0,37	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,08	0,59	0,11	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,0002	0,0005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			7,68	7,68
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,0005	0,001		
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00144	0,00086	0,0027	0,00945
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	0,07	0,06		

Таблица ГЭСНм 06-01-012	Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции

Измеритель:	т
	Горелка газомазутная, масса:
06-01-012-01	0,07 т
06-01-012-02	0,6 т
06-01-012-03	1,77 т
06-01-012-04	2,57 т
06-01-012-05	3,15 т
	Горелка пылеугольная, масса:
06-01-012-06	2,8 т
06-01-012-07	7,2 т
	Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола:
06-01-012-08	2000 мм
06-01-012-09	3000 мм
	Форсунка, производительность:
06-01-012-10	750-9000 кг/ч, механическая
06-01-012-11	4800 кг/ч, паромеханическая
	Запальник запально-защитного устройства, длина:
06-01-012-12	350 мм
06-01-012-13	1000 мм
06-01-012-14	2000 мм
06-01-012-15	4000 мм
	Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью:
06-01-012-16	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-17	320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-18	210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-19	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Устройство защиты от золового износа и наклепа дроби поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью:

06-01-012-20	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-21	210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью:
06-01-012-22	4-25 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-23	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-24	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-25	2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-26	210 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-27	320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-28	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-012-29	220 т/ч
06-01-012-30	320-1000 т/ч
	Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью:
06-01-012-31	320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-32	210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Гарнитура котлов паропроизводительностью:
06-01-012-33	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-34	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-35	210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-36	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Уплотнения котлов паропроизводительностью:
06-01-012-37	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-38	320-420 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-39	500-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-40	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-41	210-670 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-42	1000-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-01	06-01-012-02	06-01-012-03	06-01-012-04	06-01-012-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	165	94	91	74,3	63
1.1	Средний разряд работы		4,5	4,2	4,1	4,1	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28,8	20,58	12,74	10,83	15,41
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,68	0,38	0,27	0,23
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,46	0,35	1,96
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		10,1			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			6,56	5,9	4,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					3,64
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	28,8				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		8,93	2,71	2,21	1,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		3,9	2,44	1,98	1,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	16	12,2	7	5,72	5,24
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,75	1,68	3,01	2,52	3,17
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,55	0,5	0,86	0,74	1,5
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0136	0,00713	0,00582	0,00274	0,0021
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т					0,00011

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-06	06-01-012-07	06-01-012-08	06-01-012-09	06-01-012-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	85	81	1 570	1 922	3 737
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	3,7	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,86	9,27	0,06	0,08	0,06
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25	0,12	0,03	0,04	0,03
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,17			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,01	1,84	0,03	0,04	0,03
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,55			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,21	1,92			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,98	1,71			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,73	4,94	11	10,9	9,58
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	3,28	5,4			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,91	15,3			
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0059	0,0015	0,0111	0,0114	0,00616

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-11	06-01-012-12	06-01-012-13	06-01-012-14	06-01-012-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 521	33 269	12 257	6 436	3 524
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,6	3,5	3,4	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,04	0,04	0,04	0,04
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,03				
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,71				
4	Материалы						
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00638				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-16	06-01-012-17	06-01-012-18	06-01-012-19	06-01-012-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	101	65,5	152	121	267
1.1	Средний разряд работы		4,3	3,8	3,5	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,63	8,48	22,37	12,13	33,66
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,61	0,94	0,63	1,8	1,2
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,88	5,41	2,24	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,74				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			9,9		30,6
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,3		5,09	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,84	1,25	3,38	1,95	2,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,24	0,51	0,38	0,93
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	30,2	16,9	20,5	26,3	58,6
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	15,7	8,36	7,92	20,6	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	4,64	2,5	2,18	5,67	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00002	0,00706	0,00945	0,0187	0,0122
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0209	0,00001	0,00003		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-21	06-01-012-22	06-01-012-23	06-01-012-24	06-01-012-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	245	428	464	640	420
1.1	Средний разряд работы		3,9	4,0	3,5	3,2	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,42	0,28	6,7	56,55	0,3
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,24		0,17	0,33	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,19		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			5,95		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	42,6			55,6	
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,14			0,15
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		19,5			19,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,75		0,31	0,73	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29		0,1	0,31	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч		0,14			0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч		0,14			0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	99,4	153	32,4	105	170
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³		129	51,2	329	129
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		36,8	68,1	98,2	36,8
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00568				
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т		0,211	0,0094	0,00821	0,233

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-26	06-01-012-27	06-01-012-28	06-01-012-29	06-01-012-30
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	608	1 147	740	240	115
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,7	3,2	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	96,58	24,05	52,93	1,97	2,93
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	10,2	0,31	0,33	0,23	0,05
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			16,1	0,2	0,5
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	85,9			0,35	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		23,1		0,31	1,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			20		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,67	0,49	0,31
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,32	0,2	0,34	0,16
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	45,6	137	14	23,1	1,09
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	90,7	146	204	0,62	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	27,1	43,1	60,2	0,19	0,9
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0336	0,0681	0,00578	0,033	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т				0,00001	0,00002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-31	06-01-012-32	06-01-012-33	06-01-012-34	06-01-012-35
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	505	1 050	107	105	205
1.1	Средний разряд работы		4,0	3,9	3,7	3,6	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,61	14,34	6,91	7,59	2,33
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04	0,04	1,32	1,23	0,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,09				0,45
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,13		1,25
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		11,6		5,08	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,33	1,42	2,81	2,11	0,57
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,2	1,31	1,23	0,64	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,82	45,4	21,4	15,7	8,57
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³					1,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг					0,34
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т			0,0133	0,0113	0,00642

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-36	06-01-012-37	06-01-012-38	06-01-012-39	06-01-012-40
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	218	2 542	1 725	2 673	2 265
1.1	Средний разряд работы		3,9	4,9	4,3	4,3	5,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,78	91,48	164,59	313,13	264,22
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,61	53,1	2,15	8,01	2,01
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			57,9	98	94,1
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		37,5			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	15,7		44,9	109	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,25				73,5
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч					0,21
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,83	6,18	4,64	4,78	5,13
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,11	0,44	0,87	0,06	0,15
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				57,9	82,6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18	706	755	476	456
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т		0,032	0,01	0,02	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,46	71	35,3	41,3	49,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,13	21	10	12	12,8
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³		0,032	0,01	0,02	0,02
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0013	0,02	0,01	0,01
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0151				
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т		0,0062	0,00552	0,00719	0,00618
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		156	157	82,6	75,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-41	06-01-012-42
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 240	6 747
1.1	Средний разряд работы		4,6	4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240,82	206,77
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2	2,02
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	83,3	11,7
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	72,1	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		181
91.06.09-111	Транспортные устройства с кантователями	маш.-ч		0,07
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,7	5,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,14
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	36,1	207
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	524	1 223
4	Материалы			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,02	0,06
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	41,5	168
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	11,6	46,9
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,02	0,06
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,01	0,02
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00486	0,00146
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	94,5	478

Таблица ГЭСНм 06-01-013	Испытание паровых котлов на газовую плотность

Измеритель:	компл.
	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на:
06-01-013-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-013-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-013-03	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-013-04	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-013-05	Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на:
06-01-013-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа
06-01-013-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-013-08	газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 м, давление 13,8 МПа
06-01-013-09	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-013-10	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-013-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-013-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-013-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
	Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-013-14	420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-013-15	670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-013-16	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-013-17	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-01	06-01-013-02	06-01-013-03	06-01-013-04	06-01-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	391	518	559	824	2 323
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,7	4,2	4,1
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	28,3	31	47,3	55,3	133
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	20,5	32,6	31,7	54,5	157
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,01	9,6	9,32	16,1	46,3
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,34		0,41		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	240	438	240	600	6 250
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,013	0,05	0,01	0,07	0,52
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,036	0,0453	0,0615	0,0816	0,191
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	1,2	2,1	1,85	3,8	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-06	06-01-013-07	06-01-013-08	06-01-013-09	06-01-013-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 793	2 979	3 894	4 827	7 373
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,1	4,2	4,1	4,1
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	43,2	52,8	61	94,6	135
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	84,8	97,5	110	135	166
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	25	28,7	32,5	39,9	49
01.7.03.03-0002	Пар	т					100
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 200	4 800	4 800	9 600	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,05	0,09	0,17	0,18	0,41
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0567	0,0704	0,0816	0,132	0,199
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	2,6	3,1	3,7	5,7	8,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-11	06-01-013-12	06-01-013-13	06-01-013-14	06-01-013-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	3 035	2 988	5 437	5 786	8 117
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	58,6	77,8	80,4	74,5	114
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	114	134	152	176	222
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	33,6	39,3	44,8	51,9	65,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	876	4 800	6 600	630	8 000
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,07	0,16	0,2	0,16	0,39
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0903	0,105	0,106	0,0929	0,149
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	3,4	4,6	7,5	4,2	6,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-16	06-01-013-17
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	11 046	16 481
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
3	Машины и механизмы			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	138	236
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	250	350
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	73,8	103
01.7.03.03-0002	Пар	т		140
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12 500	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,52	1,45
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,183	0,331
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	7,9	14,5

Таблица ГЭСНм 06-01-014	Гидравлическое испытание паровых котлов

Измеритель:	компл.
	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-014-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-014-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-014-06	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-07	газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-08	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-09	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа
06-01-014-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-014-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-014-15	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-16	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-014-17	420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-18	670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-19	1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-20	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-21	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-01	06-01-014-02	06-01-014-03	06-01-014-04	06-01-014-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	59,7	83,6	215	306	594
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,1	4,1	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,68	9,53	26,73	41,2	71,53
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					3,59
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					23,5
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,06	0,07			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,17	0,2	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					3,8
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,55	0,7	2,9	3,53	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч					5,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	5,57	9,4	26,4	40,8	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,16	0,2	
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,16	0,2	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,78	9,78	13,9	18	57,8
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч					29,7
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч					40,5
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,29	0,29	0,38	0,48	11,7
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$					115
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг					55,3
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг					0,09
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	22,5	32	90	144	230
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг					0,26
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00219	0,00219	0,00318	0,00421	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг					3,34
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м					26
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			10	12	104
23.5.02.02-0068	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 152 мм, толщина стенки 4 мм	м			7,5	9	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-06	06-01-014-07	06-01-014-08	06-01-014-09	06-01-014-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	902	1 497	2 303	5 606	70,5
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,3	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	71,78	147,92	205,08	637,68	7,23
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	4,84	7,84	12	20	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	24,6	35,3	39,4		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				101	
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч					0,06
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	21,9	36,2	42,6	110	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					0,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	7,69	12	16,9	26,3	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,97	2,84	2,84	2,84	
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч					7,12
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч					0,05
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч					0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	63,2	108	118	320	9,78
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	30,1	86,5	135	498	
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	38,4	99,1	148	511	
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	3,17	5,52	6,07	8,14	0,29
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	188	304	322	659	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	83,6	136	142	281	
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,023	0,04	0,04	0,06	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	281	782	1 102	2 210	22,5
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,07	0,12	0,13	0,18	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т					0,00219
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	12,9	22	24	113	
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	65	104	104	182	
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	13	26	32,5	32,5	
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 133 мм толщина стенки 4 мм	м	104	156	78		
23.5.02.02-0074	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м			78	156	
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				117	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-11	06-01-014-12	06-01-014-13	06-01-014-14	06-01-014-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	103	250	369	640	919
1.1	Средний разряд работы		3,9	4,1	4,1	4,2	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,31	34,66	53,53	53,13	97,38
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				3,59	4,84
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					43
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,06				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,17	0,2		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				3,8	21,9
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,7	2,9	3,53		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				6,21	7,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				1,97	1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	12,18	34,33	53,13		
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,07	0,16	0,2		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,07	0,16	0,2		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,78	13,9	18	57,8	63,2
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч				34,9	37,5
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				45,6	45,6
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,29	0,38	0,48	11,7	5,93
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$				115	188
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг				55,3	83,6
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,09	0,04
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	32	90	144	350	401
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,26	0,13
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00219	0,00318	0,00421		
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг				7,13	12,9
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м				26	65
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м		10	12	104	
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м					13
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 133 мм толщина стенки 4 мм	м					104
23.5.02.02-0068	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 152 мм, толщина стенки 4 мм	м		7,5	9		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-16	06-01-014-17	06-01-014-18	06-01-014-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 547	1 071	1 854	3 067
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	181,82	94,18	230,82	329,08
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,84	4,84	7,84	12
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	35,3	24,6	35,3	39,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	36,2	21,9	36,2	42,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	12	7,69	12	16,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,84	1,97	2,84	2,84
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	108	63,2	108	118
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	122	53	172	263
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	133	60,8	182	272
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	5,52	3,17	5,52	6,07
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	304	188	304	322
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	136	83,6	136	142
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,04	0,02	0,04	0,04
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	902	401	902	1 252
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,12	0,07	0,12	0,13
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	18,5	23,7	22	24
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	104	65	104	104
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	26	13	26	32,5
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс- БСт4пс наружный диаметр: 133 мм толщина стенки 4 мм	м			156	78
23.5.02.02-0074	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м				78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-20	06-01-014-21
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5 672	10 473
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	821,28	1 353,78
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	17,5	40,1
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	55,1	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		144
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	79,7	220
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	23,4	49,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,84	2,84
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	220	369
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	739	1 141
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	743	1 164
4	Материалы			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	8,14	13
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	540	318
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	233	556
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,06	0,09
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1 546	4 420
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,18	0,28
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	42,7	222
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	182	364
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	32,5	65
23.5.02.02-0074	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	130	312
23.5.02.02-0095	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 273 мм, толщина стенки 7 мм	м	91	
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 325 мм, толщина стенки 8 мм	м		234

Таблица ГЭСНм 06-01-015	Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и свыше

Измеритель:	компл.
	Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-015-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-015-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-015-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-015-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-015-05	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-015-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-015-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-015-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
	Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-015-09	420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-015-10	670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-015-11	1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-015-12	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-015-13	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-01	06-01-015-02	06-01-015-03	06-01-015-04	06-01-015-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 151	1 640	2 354	3 948	6 989
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,2	4,1	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	76,1	119	108,51	84,68	154,03
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,5				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,5	5	5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					5
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	40,3	67,3	29,9	49,5	91,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3	24,7	54,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	20,4	19,7	27	24,8	24,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	34,8	35,8	49,5	43,8	43,8
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	3,2	9,28	19,5	24,2	24,2
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		62,4	146	177	177
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	113	152	194	182	204
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	8,3	10,8	11,6	13,1	28,3
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	5,4	6,9	6,31	5,48	2,73
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,1	0,097	0,23	0,27	0,27
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	10,1	9,97	13,3	2,98	2,98
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	79,6	115	149	198	447
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	22,7	32,9	42,8	55,9	124
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,09	0,09	0,12	0,027	0,027
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	200	300	500	500	1 200
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,26	0,2	0,22	0,05	0,05
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,01	0,07	0,14	0,03	0,03
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		0,36	0,84	1,02	1,02
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	28,8	24,7	12,3	6,17	6,17
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,99	2,62	5,22	5,66	5,66
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	3,12	2,13	2,13	0,98	0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-06	06-01-015-07	06-01-015-08	06-01-015-09	06-01-015-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 640	1 957	2 800	2 442	3 940
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	61,2	92	143,66	76,81	135,39
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,5				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,5	5	5	5,5
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3	24,7	54,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3	40,3	67,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19,7	19	28	29,3	52,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	35	35,8	49,6	49,4	89,8
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	9,28	9,28	19,5	13,4	35
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	62,4	146	83,2	135	135
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	167	204	173	264	264
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	14,4	16,4	21,4	24,2	24,2
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	3,9	6,9	4,06	6,81	7,79
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,043	0,042	0,06	0,064	0,08
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,097	0,097	0,12	0,13	0,21
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	9,41	10,2	8,34	4,75	6,69
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	108	161	196	175	290
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	30,9	46,3	56,3	49,8	83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,043	0,042	0,061	0,064	0,12
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,084	0,091	0,075	0,042	0,06
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	250	300	500	450	540
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,21	0,22	0,1	0,11	0,12
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,04	0,05	0,12	0,01	0,06
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	0,36	0,36	0,84	0,48	0,78
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	16,4	24,7	12,3	24,7	18,5
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	1,64	3,25	26	2,96	7,39
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	2,13	2,13	2,13	2,14	2,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-11	06-01-015-12	06-01-015-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	5 682	8 922	15 047
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,0	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	70,35	98,43	167,58
3	Машины и механизмы				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6	6,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			7,12
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	29,9	49,5	91,5
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	41,7	42,4	48,4
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	71,1	71,1	99,4
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	34,2	35,7	50,4
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	187	218	241
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	229	270	380
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	26,5	38,1	62,9
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	7,55	2,13	1,66
4	Материалы				
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,09	0,1	0,09
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,29	0,34	0,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	6,52	7,45	9,05
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	385	589	985
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	109	165	274
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,09	0,09	0,11
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	600	1 000	2 000
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	2,92	2,97	3,39
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,92	2,97	3,39
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,92	2,97	3,39
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,1	0,1	0,17
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг	0,08	0,1	0,07
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг	1,08	1,25	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	12,3	10,3	
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	8,54	9,02	11,1
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	1,97	1,97	3,17

Таблица ГЭСНм 06-01-016	Испытание котлов на паровую плотность

Измеритель:	компл.
	Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на:
06-01-016-01	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-02	газомазутном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-03	газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-04	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
	Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-016-09	газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-10	газомазутном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-11	газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-12	газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-13	газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-15	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-16	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
	Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-016-17	420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-18	1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-19	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-20	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-01	06-01-016-02	06-01-016-03	06-01-016-04	06-01-016-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	277	314	944	1 265	303
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,8	4,8	4,8	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	2,44	44,52	54,33	2,32
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			12,97	15,47	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,99	12,18			11,72
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 м³/ч	маш.-ч	1,8	2,44	31,55	38,86	2,32
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч			217	265	
4	Материалы						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 3-5 мм	т	0,004	0,005	0,028	0,028	0,004
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,003	0,004	0,012	0,012	0,003
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1	2	10	10	1
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³			66,9	87,5	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг			20,9	25,8	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1	1,2	3	3	1
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,043	0,054	0,15	0,24	0,043
01.3.05.23-0181	Стекло натриевое жидкое каустическое	т	0,006	0,008	0,024	0,024	0,006
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,026	0,032	0,09	0,144	0,026
01.7.03.01-0001	Вода	м³			90	144	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	12	20	70	108	12
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т			0,0654	0,0842	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-06	06-01-016-07	06-01-016-08	06-01-016-09	06-01-016-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	420	1 069	1 456	824	1 309
1.1	Средний разряд работы		3,9	4,8	4,8	3,9	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,13	46,41	56,68		
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		13	15,5		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	15,85				
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 м³/ч	маш.-ч	3,13	33,41	41,18		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч		217	265	25,4	33,2
4	Материалы						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 3-5 мм	т	0,005	0,028	0,028		
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,004	0,012	0,012		
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	2	10	10		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³		70,9	92,3	49,1	68,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		20,8	27,2	21,5	29,5
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,2	3	3		
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,054	0,125	0,24		
01.3.05.23-0181	Стекло натриевое жидкое каустическое	т	0,008	0,024	0,024		
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,032	0,009	0,144		
01.7.03.01-0001	Вода	м³		90	144		
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	20	70	108		
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т		0,0654	0,084		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-11	06-01-016-12	06-01-016-13	06-01-016-14	06-01-016-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 710	2 787	7 429	1 363	1 970
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	35,3	55,3	82	35,7	38,9
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	78,5	113	195	70,4	84,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	34,3	49,1	80	30,8	35,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-16	06-01-016-17	06-01-016-18	06-01-016-19	06-01-016-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	2 843	4 613	7 422	11 675	22 704
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	47,1	53,1	81	94	126
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	106	135	186	241	357
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	44,6	54,2	77,5	96,5	138

Раздел 2. Котлы паровые автоматизированные

Таблица ГЭСНм 06-01-052	Котлы давлением до 0,9 МПа

Измеритель:	т
06-01-052-01	Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-052-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	35,2
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,37
3	Машины и механизмы		
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,7
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,82
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 м³/ч	маш.-ч	0,51
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,01
4	Материалы		
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,00015
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	3,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,1
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,00152
01.7.03.01-0001	Вода	м³	0,23
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,76
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00002
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	5,71
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,0015

Раздел 3. Элементы водогрейных котлов

Таблица ГЭСНм 06-01-064	Каркасные конструкции

Измеритель:	т
	Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью:
06-01-064-01	35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)
06-01-064-02	116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-064-03	209 МВт (180 Гкал/ч)
06-01-064-04	Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-064-01	06-01-064-02	06-01-064-03	06-01-064-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	91,1	91,6	73	212
1.1	Средний разряд работы		3,8	4,4	4,3	4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,47	13,33	27,83	30,62
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,65	1,23	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				8,98
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		1,38		10,3
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				1,32
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,05			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч		5,19	12	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		5,41	3,12	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,46	1,3	0,52
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,26			
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16			
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18,47	16,5	20,9	57,2
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	12,9	5,37	7,9	7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,67	1,51	2,38	2,11
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,00099	0,00053	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0366	0,0159	0,0168	0,0503
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,06			
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,03	0,02	0,02
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	20			

Таблица ГЭСНм 06-01-065	Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)

Измеритель:	т
	Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвижки, котлов теплопроизводительностью:
06-01-065-01	4,65 МВт (4 Гкал/ч)
06-01-065-02	7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)
06-01-065-03	11,63 МВт (10 Гкал/ч)
06-01-065-04	23,26 МВт (20 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-065-01	06-01-065-02	06-01-065-03	06-01-065-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	49,4	41,5	34,8	28,8
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	4,1	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	1,2	0,94	1,11
3	Машины и механизмы					
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,26	0,95	0,62	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				0,81
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	9,37	9,33	6,62	6,61
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,29	0,25	0,2	0,22
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,29	0,25	0,2	0,22
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч			0,71	0,46
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,19	0,19	4,81	3,22
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч			0,12	0,08
4	Материалы					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$			0,054	0,035
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,48	0,48	0,91	0,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,14	0,14	0,26	0,22
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00024	0,00024	0,00283	0,00196
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00305	0,00217	0,00131	0,00187
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,45	0,32	0,19	0,28
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	4,46	3,33	2,43	2,97

Таблица ГЭСНм 06-01-066 Экраны

Измеритель:	т
	Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:
06-01-066-01	35 МВт (30 Гкал/ч)
06-01-066-02	58,2 МВт (50 Гкал/ч)
	Экраны из гладких труб с вваренной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:
06-01-066-03	116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-066-04	209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-066-01	06-01-066-02	06-01-066-03	06-01-066-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	18,5	40,3	465	459
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,9	4,7	4,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,95	3,64	25,79	40,04
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,51	0,4
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			5,06	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,73	2,14		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч			9,2	18,8
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			1,9	1,96
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,26		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч			2,7	3,1
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,61	0,66
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч		0,42		
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,27		
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,14		

91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,14		
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч			0,12	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			0,03	0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,14	1,62	0,84	0,73
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,49	5,91	139	124
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч			0,41	0,97
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч			0,34	0,46
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,07	0,67		
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч			0,6	0,72
4	Материалы					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т			0,00006	0,00005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,08	1,27	0,82	0,94
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,64	2,59	244	212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,47	0,74	128	121
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,008	0,005
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг			0,01	0,01
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,32	0,38	0,45
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$			0,246	0,144
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,25	0,14
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,25	0,14
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,00003	0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг			0,03	0,04
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т			0,0067	0,0098
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00124	0,0022	0,0292	0,0256
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг			3,81	3,53
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг			1,1	1,56
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,01	0,01		
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т			0,05	0,18
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,01	0,01		
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,01	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	9	1		

Таблица ГЭСНм 06-01-067	Конвективные поверхности

Измеритель:	т
	Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью:
06-01-067-01	35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)
06-01-067-02	116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-067-03	209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-067-01	06-01-067-02	06-01-067-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	41,4	162	96,1
1.1	Средний разряд работы		4,9	4,5	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,72	40,17	29,57
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,59	1,24
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		2,23	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,42		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч		16,9	14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,25	0,17
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,09		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		4,13	2,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,75	0,15
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,06		
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,13		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,13		
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч		1,92	1,09
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,11	1	0,61
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,35	29,7	6,56
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,11	0,05	0,03
4	Материалы				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,61	0,63	0,33
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,95	35,8	25,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,55	18,7	9,06
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004	0,002
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,008	0,002
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³		0,04	0,02
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	м²		0,129	0,0742
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,13	0,07
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,13	0,07
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,026	0,014
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,00196	0,00312
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0012	0,00408	0,00075
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		0,81	0,69
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг		0,012	0,005
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,01		
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,03	0,08
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,01		
08.3.08.02-0021	Сталь угловая: 32х32 мм	т	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпалы из древесины хвойных пород длиной: 1200 мм для колеи 600 мм непропитанные, тип 2	шт.	1		

Таблица ГЭСНм 06-01-068	Трубопроводы в пределах котлов

Измеритель:	т
	Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнезитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью:
06-01-068-01	23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)
06-01-068-02	116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-068-03	209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-068-01	06-01-068-02	06-01-068-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	309	612	665
1.1	Средний разряд работы		4,8	4,4	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,25	29,53	49,17
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,03	2,03
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		15	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,16		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч		3,27	21,2
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		47,7	57,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,13		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		2,63	3,44
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,23	0,24
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	16	10,7	11,2
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,32	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч		27,4	27,6
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	69	95,6	90,1
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		1,63	1,24
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	3,94	5,5	4,26
4	Материалы				
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т		0,003	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т		0,01	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,46	1,08	2,11
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		72,6	87,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		31,5	42,5
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,02	0,03
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,29	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		17	23,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,17	0,08
01.7.11.04-0054	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08ХМФ	кг		0,003	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0297	0,0318	0,00383
01.7.11.07-0206	Электроды: ТМЛ-3У	кг		0,07	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		24,8	25,4
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг		0,23	0,27

Таблица ГЭСНм 06-01-069	Воздухоподогреватели

Измеритель:	т
06-01-069-01	Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-069-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	9,16
1.1	Средний разряд работы		4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,19
3	Машины и механизмы		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,96
91.10.05-005	Трубоукладчики для труб диаметром: до 700 мм, грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,08
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,71
4	Материалы		
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,04
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,1
01.7.11.07-0035	Электроды диаметром: 4 мм Э46	т	0,00017
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00099

Таблица ГЭСНм 06-01-070	Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции

Измеритель:	т
	Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью:
06-01-070-01	11,63 МВт (10 Гкал/ч)
06-01-070-02	58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-070-03	116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)
06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм
	Горелка газомазутная, масса
06-01-070-05	до 0,5 т
06-01-070-06	от 0,5 т до 0,78 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-070-01	06-01-070-02	06-01-070-03	06-01-070-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	91,9	39,2	130	377
1.1	Средний разряд работы		4,1	3,8	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,93	2,82	14,6	0,26
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			5,63	
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			5,71	
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	2,77			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,68		0,13
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч			1,42	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,58	2,45		20,8
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч			6,91	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,21	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16	0,14		0,13
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,16	0,14		0,13
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	48,3	12,1	29,6	124
4	Материалы					
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	12,2	10,6	9,8	100
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,47	3,01	2,87	28,6
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т			0,0209	
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0815	0,0196	0,00001	0,16
07.2.07.04-0011	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы: до 0,1 т	т	0,01	0,01		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-070-05	06-01-070-06
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	170	123
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,31
3	Машины и механизмы			
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,15	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,16
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	14,5	9,67
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,32	10,8
4	Материалы			
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,003	0,0139

Таблица ГЭСНм 06-01-071	Гидравлическое испытание водогрейных котлов

Измеритель:	компл.
	Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью:
06-01-071-01	7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)
06-01-071-02	11,63 МВт (10 Гкал/ч)
06-01-071-03	58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-071-04	116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-071-05	Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)
	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью:
06-01-071-06	23,26 МВт (20 Гкал/ч)
06-01-071-07	116,3 МВт (100 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-071-01	06-01-071-02	06-01-071-03	06-01-071-04	06-01-071-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	56,2	64,6	89,5	561	848
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,8	4,0	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,64	8,06	9,81	29,38	40,86
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,78	0,72
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				11	
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,07	0,08			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,08		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч					18,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				3,34	3,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч				7,58	9,92
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				1,97	1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	6,5	7,9	9,65		
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,07	0,08	0,08		
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,07	0,08	0,08		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				4,8	
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,2	12,2	25,2	35,5	58,2
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч				21,4	36
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч				9,66	
4	Материалы						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,38	0,38	0,95	0,94	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$				85,4	91
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг				40,3	42,5
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,013	0,015
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	16	22,5	70	80,3	162
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,039	0,047
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0024	0,0024	0,0044		
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг				11,1	22,7
18.4.01.02-0061	Конструкции металлические (седло под трубопроводы, хомуты или подвески)	т				0,02	0,02
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м				40	41
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 133 мм толщина стенки 4 мм	м				30	30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-071-06	06-01-071-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	87,8	770
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,46	23,82
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		5,38
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		11,1
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,08	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		3,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч		8,27
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	10,3	
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,08	
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,08	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		14,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18,2	93,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		27,6
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч		3,4
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т		0,002
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т		0,009
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,57	1,18
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		87,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		40,9
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,014
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	37	100
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,12
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0036	
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		52,6
18.4.01.02-0061	Конструкции металлические (седло под трубопроводы, хомуты или подвески)	т		0,02
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		40
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали марок БСт2кп-БСт4кп и БСт2пс-БСт4пс наружный диаметр: 133 мм толщина стенки 4 мм	м		30

Таблица ГЭСНм 06-01-072	Испытание водогрейных котлов на газовую плотность

Измеритель:	компл.
	Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:
06-01-072-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-072-03	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-04	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-072-01	06-01-072-02	06-01-072-03	06-01-072-04	06-01-072-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	517	630	426	506	811
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,1
3	Машины и механизмы						
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	19,5	61,6	19,3	61,6	80,1
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	19,6	36,6	17,5	32,2	48,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,79	10,8	5,16	9,36	14,3
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,69	0,49	0,69	0,36	0,57
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	345	375	345	375	945
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,011	0,2	0,008	0,05	0,09
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0301	0,0886	0,0297	0,0886	0,112

Таблица ГЭСНм 06-01-073	Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность

Измеритель:	компл.
	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на:
06-01-073-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-073-03	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)
06-01-073-04	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-05	газомазутном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-073-06	Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-01	06-01-073-02	06-01-073-03	06-01-073-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	975	1 614	669	824
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,3	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,56	16,89	11,38	14,07
3	Машины и механизмы					
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4,76	5,89	2,38	4,76
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,2		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1		0,06	0,1
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч	8,64		7,93	8,15
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,1	0,2	0,05	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,32		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч		21,8		
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	81,7	154	36,5	78,8
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч		13,6		
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,96		0,96	0,96
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч		10,6		
4	Материалы					
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 3-5 мм	т	0,014	0,016	0,014	0,014
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,006	0,008	0,006	0,006
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	5	6	5	5
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	1,68	2,24	1,11	1,68
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	38,3	84,6	25,7	34,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	11,2	27,6	7,56	9,96
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,016		
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,5	2	1,5	1,5
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,12	0,26	0,06	0,12
01.3.05.23-0181	Стекло натриевое жидкое каустическое	т	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,069	0,132	0,0372	0,069
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг		0,03		
01.7.03.01-0001	Вода	$м^3$	112		101	112
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	56	65	34,8	56
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$		0,512		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,51		
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,51		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг		0,26		
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0361		0,01541	0,033
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг		69,2		
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг		2,07		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-05	06-01-073-06
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 371	3 042
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,16	41,66
3	Машины и механизмы			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		13,9
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,2	0,33
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч	6,38	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,2	0,33
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,64	0,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	22	57,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	183	342
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	10,4	19,8
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	12	27,1
4	Материалы			
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 3-5 мм	т	0,016	0,022
01.1.02.05-0122	Набивки сквозного плетения сухие асбестовые, марки: АС, диаметром 6-14 мм	т	0,008	0,012
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	6	8
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	4,99	12,3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	90,1	126
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	28,5	37,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,032	0,032
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2	2
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,26	0,44
01.3.05.23-0181	Стекло натриевое жидкое каустическое	т	0,012	0,015
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,132	0,22
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,068	0,13
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	65	106
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	1,02	1,02
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,02	1,02
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,02	1,02
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг	0,36	2,21
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг	69,2	163
01.7.11.07-0244	Электроды: ЦУ-5	кг	5,23	9,78

Отдел 2. Котельно-вспомогательное оборудование

Раздел 1. Топочные устройства

Таблица ГЭСНм 06-02-001	Решетки

Измеритель:	т
06-02-001-01	Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 $м^2$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-001-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	46
1.1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3
3	Машины и механизмы		
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,15
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,36
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,94
4	Материалы		
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,01155

Таблица ГЭСНм 06-02-002	Топки полумеханические

Измеритель:	т
06-02-002-01	Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 $м^2$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-002-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	54,9
1.1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3
3	Машины и механизмы		
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,15
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,31
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,93
4	Материалы		
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0115

Таблица ГЭСНм 06-02-003	Топки механические

Измеритель:	т
	Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном:
06-02-003-01	ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м²
06-02-003-02	ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м²
06-02-003-03	чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м²

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-003-01	06-02-003-02	06-02-003-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31,4	16,8	16,8
1.1	Средний разряд работы		4,0	3,9	3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3	0,26	0,26
3	Машины и механизмы				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,15	0,13	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,4	1,11	0,7
91.14.04-001	Тягачи седельные, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,13	0,13
91.14.05-011	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность: 12 т	маш.-ч	0,15	0,13	0,13
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	8,93	8,93	3,02
4	Материалы				
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0115	0,0115	0,0039

Таблица ГЭСНм 06-02-004	Подогреватели и фильтры мазута

Измеритель:	т
	Подогреватель мазута, устанавливаемый:
06-02-004-01	вне здания котельной, производительностью 6 т/ч
06-02-004-02	вне здания котельной, производительностью 15 т/ч
06-02-004-03	вне здания котельной, производительностью 30 т/ч
06-02-004-04	вне здания котельной, производительностью 60 т/ч
06-02-004-05	вне здания котельной, производительностью 120 т/ч
06-02-004-06	вне здания котельной, производительностью 240 т/ч
06-02-004-07	в здании котельной, производительностью 6 т/ч
06-02-004-08	в здании котельной, производительностью 15 т/ч
06-02-004-09	в здании котельной, производительностью 30 т/ч
06-02-004-10	в здании котельной, производительностью 60 т/ч
06-02-004-11	в здании котельной, производительностью 120 т/ч
06-02-004-12	в здании котельной, производительностью 240 т/ч
	Фильтр мазута, устанавливаемый:
06-02-004-13	вне здания котельной, производительностью 30 т/ч
06-02-004-14	вне здания котельной, производительностью 60 т/ч
06-02-004-15	вне здания котельной, производительностью 120 т/ч
06-02-004-16	вне здания котельной, производительностью 240 т/ч
06-02-004-17	в здании котельной, производительностью 30 т/ч
06-02-004-18	в здании котельной, производительностью 60 т/ч
06-02-004-19	в здании котельной, производительностью 120 т/ч
06-02-004-20	в здании котельной, производительностью 240 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-01	06-02-004-02	06-02-004-03	06-02-004-04	06-02-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	506	176	94	80	54
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,5	3,6	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,21	0,71	0,41	0,2	0,23
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	1,19	0,37	0,25	0,02	0,1
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч				0,06	0,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	60,4	22,7	13,6	9,41	6,45
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,77	0,64	0,35	0,26	0,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,51	0,17	0,08	0,06	0,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,71	0,7	0,7	0,7	0,7
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	16,2	5,71	3,06	2,17	1,56
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00047	0,00047	0,00047	0,00047	0,00047
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	11,7	3,9	1,91	1,24	0,78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-06	06-02-004-07	06-02-004-08	06-02-004-09	06-02-004-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	32	456	165	96,4	73
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,5	3,5	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,12	23,47	8,23	4,35	3,09
3	Машины и механизмы						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,21	0,1	0,07	0,07
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		1	0,36	0,19	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1				
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч					0,13
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,89	52,2	18,8	10,1	7,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,03	3,29	1,14	0,59	0,42
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	2,03	0,67	0,32	0,22
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные: до 70 $м^3/ч$	маш.-ч		18,2	6,43	3,45	2,45
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,7	0,71	0,7	0,7	0,7
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,96				
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023	0,00023
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00047	0,00047	0,00047	0,00047	0,00047
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,33	11,7	3,9	1,91	1,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-11	06-02-004-12	06-02-004-13	06-02-004-14	06-02-004-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	47	29,6	442	287	167
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,1	3,2	3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,23	0,13	1,1	1,05	1,06
3	Машины и механизмы						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,05	0,04			
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			0,55	0,52	0,53
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,07			
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,1				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,63	2,76	208	133	75,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,19	0,12			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,01			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч			0,55	0,53	0,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,7	0,7	0,14	0,19	0,19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,51	0,93	56,3	36,2	20,4
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,32	0,32	0,31	0,32	0,32
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00023	0,00023	0,00025	0,00024	0,00022
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00047	0,00047			
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,78	0,33	41,8	26,8	14,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-16	06-02-004-17	06-02-004-18	06-02-004-19	06-02-004-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	99,8	440	308	173	103
1.1	Средний разряд работы		3,1	3,1	3,1	3,2	3,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,06	14,24	9,63	5,38	3,11
3	Машины и механизмы						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,42	0,24	0,17
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,53	3,44	2,21	1,24	0,72
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	43,3	171	109	61,7	35,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,53	10,8	7	3,9	2,22
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,17	0,14	0,19	0,19	0,17
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	11,7	56,3	36,2	20,4	11,7
4	Материалы						
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	0,32	0,31	0,32	0,32	0,32
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00022	0,00025	0,00024	0,00022	0,00022
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,4	41,8	26,8	14,9	8,4

Раздел 2. Оборудование пылеприготовления

Таблица ГЭСНм 06-02-011	Мельницы углеразмольные

Измеритель:	т
	Мельница углеразмольная шаровая производительностью:
06-02-011-01	6 т/ч
06-02-011-02	12-16 т/ч
06-02-011-03	25-50 т/ч
	Мельница углеразмольная молотковая производительностью:
06-02-011-04	3,16 т/ч
06-02-011-05	6,3 т/ч
06-02-011-06	10 т/ч
06-02-011-07	16-25 т/ч
06-02-011-08	50 т/ч
06-02-011-09	80 т/ч
	Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью:
06-02-011-10	4,5-6,5 т/ч
06-02-011-11	11,5 т/ч
06-02-011-12	16 т/ч
06-02-011-13	25 т/ч
06-02-011-14	80 т/ч
	Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью:
06-02-011-15	12,5-25 т/ч
06-02-011-16	35 т/ч
06-02-011-17	70 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-01	06-02-011-02	06-02-011-03	06-02-011-04	06-02-011-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	32	27	118	84
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,7	3,9	4,0	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,75	3,05	3,41	7,95	5,82
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,37	0,37	0,11	0,29	0,24
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,27		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,82	2,56		6,38	4,58
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,7		
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,4	0,29
91.05.07-004	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,14				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,19	0,81	0,88	3,61	2,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,45	0,29	0,25	0,82	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,06	0,03	0,24	0,21
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,95	0,62	0,58	2,63	2,05
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,99	0,72	0,81	1,56	1,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,29	0,21	0,24	0,46	0,35
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,03	0,01	0,005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,4	10,6	17,2	198	135
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00143	0,00095	0,00094	0,00296	0,0022
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т				0,00189	0,00189
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	2,36	1,07	0,37	164	116

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-06	06-02-011-07	06-02-011-08	06-02-011-09	06-02-011-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	51	33	21	20	53,6
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,8	3,9	3,7	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,22	2,09	2,03	1,78	4,94
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,44	0,31	0,17	0,15	0,94
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,26	0,2	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,62	1,68			3,54
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,24	1,15	
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					0,13
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,85	0,55	0,52	1,25
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,41	0,25	0,31	0,29	0,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,05	0,05	0,04	0,1
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,5	1,19	1,28	1,14	2,28
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,89	0,7	0,81	0,66	3,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,26	0,2	0,24	0,19	1,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	65	33	123	112	34,2
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0015	0,00111	0,00115	0,00098	0,0035
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00189	0,00189			
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,02	0,02	0,03	0,02	0,09
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	54	27	20,1	18,3	28,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-11	06-02-011-12	06-02-011-13	06-02-011-14	06-02-011-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	41,6	39,3	27,4	39,3	56
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	4,0	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4	4,05	4,18	5,03	5,42
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,77	0,9	0,08	0,07	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,86	1,08	0,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,83	2,81			2,88
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,14		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,46	
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14	0,12	0,07	0,11	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,97	0,93	0,58	0,77	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,46	0,44	0,39	0,44	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,05	0,05	0,06	0,26
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,8	1,92	1,87	3,11	1,95
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,67	2,91	2,8	2,26	0,36
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,79	0,83	0,83	2,26	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43	39,6	38,5	219	139
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00267	0,00291	0,00286	0,00237	0,00067
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00015	0,00014	0,00015	0,00176	0,00279
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,07	0,08	0,08	0,07	0,008
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	28,1	18,9	9,23	4,72	0,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-16	06-02-011-17
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	44	36,9
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,5	4,36
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,3	0,15
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,48	0,61
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,75	0,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,44	0,33
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,09
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,95	1,84
4	Материалы			
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,27	0,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,27	0,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	107	176
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00041	0,00023
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00292	0,00292
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,008	0,003
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	0,11	0,06

Таблица ГЭСНм 06-02-012	Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки

Измеритель:	т
	Питатель сырого угля скребковый, производительность:
06-02-012-01	40 т/ч, масса 5,46 т
06-02-012-02	40 т/ч, масса 8,26 т
06-02-012-03	80 т/ч, масса 12,15-22,9 т
06-02-012-04	40-300 т/ч, масса 7,05-7,17 т
	Питатель сырого угля комбинированный, производительность:
06-02-012-05	15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т
06-02-012-06	80 т/ч, масса 31,44-39,58 т
	Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность:
06-02-012-07	112 $м^3/ч$, легкого типа
06-02-012-08	210-370 $м^3/ч$, тяжелого типа
	Питатель для угольной пыли лопастной, производительность:
06-02-012-09	1-5 т/ч
06-02-012-10	2,8-14 т/ч
	Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода:
06-02-012-11	100 мм
06-02-012-12	300 мм
06-02-012-13	600 мм
	Шнек пылевой, масса:
06-02-012-14	4,23 т
06-02-012-15	7,44 т
06-02-012-16	Секция шнека

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-01	06-02-012-02	06-02-012-03	06-02-012-04	06-02-012-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	43	59	50	68	30,4
1.1	Средний разряд работы		3,6	4,0	3,9	3,8	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,75	0,72	0,63	0,67	2,49
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,31
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,08			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,94
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,38	0,32	0,31	0,35	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,54	3,88	3,46	4,05	1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч			0,58	0,54	2,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,16	0,16	0,12
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 8 т	маш.-ч	0,37				
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 15 т	маш.-ч		0,32			
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,22	3,15	3,28	3,18	2,02
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т		0,0003	0,0003	0,0003	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$		2,8	2,8	2,8	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,82	0,82	0,82	0,82
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$		0,0003	0,0003	0,0003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,86	14,5	8,4	17	4,04
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,00005
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0003	0,00155	0,00146	0,00158	0,00139
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т		0,00118	0,00118	0,00118	0,00102
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т		0,028	0,016	0,028	0,00001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-06	06-02-012-07	06-02-012-08	06-02-012-09	06-02-012-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	31	63	42	163	95
1.1	Средний разряд работы		4,1	3,6	3,6	3,5	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,38	1,34	0,74	3,34	1,89
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,09		0,17	0,11
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,99				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		0,31		0,77	0,44
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч			0,35		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,06	6,43	4,86	13,1	7,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,39				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч		0,94	0,39	2,4	1,34
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,02	2,67	1,67	1,74	0,94
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0001				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,8				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,82				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,56			13	14
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00004				
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0014	0,00082	0,00038	0,00219	0,00119
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00102	0,00135	0,00099		
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг		15,1	6,99		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00001				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-11	06-02-012-12	06-02-012-13	06-02-012-14
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	502	209	75	66
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,5	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	109,78	31,43	7,92	1,18
3	Машины и механизмы					
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	27,3	7,82	1,97	0,29
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	4,48	1,31	0,35	0,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,8	20,2	8,78	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				2,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	78	22,3	5,6	0,81
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч				0,42
4	Материалы					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т				0,012
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т				0,00055

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-15	06-02-012-16
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	42	42
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,03	3,46
3	Машины и механизмы			
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,25	0,86
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,08	0,17
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,35	6,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,7	2,43
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,48	0,48
4	Материалы			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,009	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00062	0,00062

Таблица ГЭСНм 06-02-013	Сепараторы пыли и циклоны

Измеритель:	т
	Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр:
06-02-013-01	2500 мм
06-02-013-02	2850-3300 мм
	Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр:
06-02-013-03	4250 мм
06-02-013-04	4750-5500 мм
	Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр:
06-02-013-05	1400 мм
06-02-013-06	1800 мм
06-02-013-07	3150 мм
06-02-013-08	Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-013-01	06-02-013-02	06-02-013-03	06-02-013-04	06-02-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	68,2	62,2	75,5	69	78
1.1	Средний разряд работы		3,7	4,1	4,1	4,1	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,93	0,57	0,73	0,6	1,72
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,37	0,29	0,55	0,48	0,82
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	5,14	6,08	4,85	4,44	6,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,7	0,46	0,68	0,6	1,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,28	0,14	0,09	0,06	0,45
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,11	2,15	7,89	7,82	2,47
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	7,75	5,25	3,57	2,37	4,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,29	1,55	1,05	0,7	1,38
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00081	0,00065	0,00057	0,00054	0,00109
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00246	0,00272	0,00918	0,00913	0,00211
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	7,82	5,8	3,6	3,48	12,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-013-06	06-02-013-07	06-02-013-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	67,2	49	59,4
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	0,44	0,49
3	Машины и механизмы				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,56	0,24	0,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,1	4,9	3,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,9	0,36	0,48
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29	0,1	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,35	2,1	10,1
4	Материалы				
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	5,04	2,08	1,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,49	0,62	0,42
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00088	0,00059	0,00051
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0022	0,0021	0,0106
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	8,14	4,21	1,93

Таблица ГЭСНм 06-02-014	Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты

Измеритель:	т
	Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью:
06-02-014-01	220 т/ч
06-02-014-02	320-670 т/ч
06-02-014-03	1000-1650 т/ч
06-02-014-04	2650 т/ч
	Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:
06-02-014-05	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-06	220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-07	670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-08	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-09	220-670 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-10	1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-11	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:
06-02-014-12	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-13	220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-14	670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-15	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-16	220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-17	1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-18	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые:
06-02-014-19	блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч
06-02-014-20	блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч
06-02-014-21	с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-01	06-02-014-02	06-02-014-03	06-02-014-04	06-02-014-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	74	94	50	86	52
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,1	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,52	21,78	8,62	16,96	7,74
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч				0,48	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,16	2,02	0,9	1,22	2,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		6,83	2,52	5,82	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,32				1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,98	2,32	0,02	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,78	
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч					2,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,53				0,43
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,02	0,78	1,22	1,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,75	4,53	1,55	2,37	3,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,52	1,06	0,18	0,41	0,96
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,83	10,8	6,55	11,4	4,66
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2	4,42	2,76	5,15	1,22
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,67	1,23	0,82	1,51	0,35
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	104	141	227	157	35
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00222	0,00347	0,00265	0,005	0,00118
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0053	0,00514	0,00561	0,00839	0,00309
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,009	0,05	0,03	0,12	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-06	06-02-014-07	06-02-014-08	06-02-014-09	06-02-014-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	86	83	108	84	71,4
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,35	7,51	12,95	19,59	7,5
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,76	0,74	0,38	1,3	0,82
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,14	0,48	1,34	0,87	0,44
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,17	2,48	4,36	8,07	2,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,71	1,01		0,66	0,42
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,93		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,65	0,61	0,58	0,81	0,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,16	1,18	2,37	1,78	1,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,16	0,29	0,31	0,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,78	8,54	8,87	9,24	9,06
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,0007	0,0002	0,0006	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2	3,36	1,79	2,51	2,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,59	1,38	0,92	0,72	0,69
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0002	0,0007	0,0001	0,0006	0,0002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138	90	72	69	61
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0003	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00084	0,00342	0,00316	0,00156	0,00228
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0063	0,0057	0,00586	0,00666	0,00674
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,12	0,06	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-11	06-02-014-12	06-02-014-13	06-02-014-14	06-02-014-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	112	64	120	102	117
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,3	4,1	4,2	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,25	9,86	15,45	9,89	9,55
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,57		1,06	0,67	0,32
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	3,78	3,01	0,61	0,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,85		4,92	3,37	3,56
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		1,37			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,49	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,65				1,23
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч		2,29			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,57			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,78	1,19	1,02	1,83	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,46	3,49	3,74	1,3	1,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,19	1,21	0,77	0,19	0,21
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,3	6	7,36	7,25	6,25
4	Материалы						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	5,03	1,78	2,78	3,44	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,48	0,53	0,67	2,26	0,89
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19	34	98	59	58
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0008	0,002	0,0001	0,0002	0,0002
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00506	0,00171	0,00258	0,00267	0,00303
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00308	0,00395	0,0053	0,0049	0,00897
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,09	0,008	0,015	0,037	0,037

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-16	06-02-014-17	06-02-014-18	06-02-014-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	99	107	83,3
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,3	4,2	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,62	10,87	11,35	12,11
3	Машины и механизмы					
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,51	0,32	0,32	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,32	0,56	0,56	7,14
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,91	3,87	4,1	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,67	1,85		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			2,01	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,49
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,94	1,02	0,61	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,64	1,36	0,91	2,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,65	0,2	0,13	0,34
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9	8,22	15,5	10,1
4	Материалы					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,0007	0,0015	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,38	2,8	6,25	11,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,73	0,82	1,84	3,54
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	м³	0,0002	0,0007	0,0015	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	68	59	22	66,8
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0002	0,0004	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00965	0,00274	0,00646	0,0109
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00527	0,00476	0,0111	0,00218
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,025	0,027	0,14	0,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-20	06-02-014-21
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	180	142
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,35	49,73
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,77	0,47
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,84	22,1
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,12	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		4,46
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,54
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,28	1,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,39	0,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,22
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15,9	11,2
4	Материалы			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,0002	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	12	5,72
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,75	1,69
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	55	38,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0133	0,00493
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0189	0,0101
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,27	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0001

Отдел 3. Оборудование водоподготовки

Раздел 1. Аппаратура для химической очистки воды

Таблица ГЭСНм 06-03-001	Фильтры

Измеритель:	т
	Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:
06-03-001-01	1000 мм, однокамерный
06-03-001-02	1400 мм, однокамерный
06-03-001-03	2000 мм, однокамерный
06-03-001-04	2600 мм, однокамерный
06-03-001-05	3000, 3400 мм, однокамерный
06-03-001-06	3400 мм, двухкамерный
06-03-001-07	3400 мм, трехкамерный
	Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки:
06-03-001-08	2 м, диаметр 700 мм
06-03-001-09	2 м, диаметр 1000 мм
06-03-001-10	2 м, диаметр 1400 мм
06-03-001-11	2,5 м, диаметр 2000 мм
06-03-001-12	2,5 м, диаметр 2500 мм
06-03-001-13	2,5 м, диаметр 3000 мм
06-03-001-14	2,5 м, диаметр 3400 мм
	Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр:
06-03-001-15	1000 мм
06-03-001-16	1400 мм
06-03-001-17	2000 мм
06-03-001-18	2600, 3000 мм
06-03-001-19	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м, диаметр 2000 мм
	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:
06-03-001-20	2000 мм
06-03-001-21	2600 мм
06-03-001-22	3400 мм
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки:
06-03-001-23	1,5 м, диаметр 1600 мм
06-03-001-24	2,1 м, диаметр 2000 мм
06-03-001-25	2,1 м, диаметр 2600 мм
	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность:
06-03-001-26	270 $м^3/ч$
06-03-001-27	900 $м^3/ч$
	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр:
06-03-001-28	2000 мм
06-03-001-29	2600 мм
06-03-001-30	3000 мм
06-03-001-31	3400 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-01	06-03-001-02	06-03-001-03	06-03-001-04	06-03-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	418	399	306	223	187
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,6	3,6	3,6	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,37	8,85	7,1	5,39	4,91
3	Машины и механизмы						
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	7,13	6,14	4,88	3,71	3,38
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,8	10	8	6,1	5,54
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,02	1,74	1,38	1,05	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,25	1,04	0,86	0,65	0,59
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,74	0,63	0,5	0,38	0,35
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	27,8	24,4	18,5	14,8	13,4
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	8,92	10,4	8,28	6,28	5,73
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	2,81	2,75	1,93	1,35	1,06
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	77,1	79,3	55,9	39,1	30,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	25,6	27,5	19,3	13,5	10,6
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,53	1,47	1,03	0,73	0,57
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	27	18,9	13,2	9,25	7,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,34	4,39	2,79	1,65	1,26
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,68	0,65	0,46	0,32	0,25
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0302	0,0303	0,0214	0,015	0,0118
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00153	0,00099	0,00051	0,0003	0,00023
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	7,35	7,41	5,19	3,63	2,84
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	107	105	73,5	51,4	40,3
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0001	0,009	0,006	0,007	0,005

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-06	06-03-001-07	06-03-001-08	06-03-001-09	06-03-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	164	146	810	511	419
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5	3,7	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,95	3,63	16,06	10,42	8,91
3	Машины и механизмы						
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	2,71	2,51	11	7,12	6,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,58	4,12	18,1	11,8	10,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,77	0,72	3,08	2,02	1,74
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,48	0,43	1,93	1,28	1,07
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,28	0,26	1,2	0,74	0,63
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,8	10	42,9	27,8	24,4
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,6	4,25	13,8	8,96	10,4
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1	0,69	7,28	3,38	3,77
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	28,5	19,7	221	119	114
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	9,75	6,75	64,5	33,8	33,4
01.3.03.05-0007	Кислота серная: техническая улучшенная	т				0,1	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,53	0,07	1,24	0,58	0,64
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т			0,033		0,017
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	7,01	5,01	123	75,4	63,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,65	0,44	8,43	5,2	3,91
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,23	0,16	1,03	0,49	0,53
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0109	0,00754	0,0543	0,031	0,0282
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00012	0,0001	0,00079	0,00112	0,00084
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	2,65	1,84	12,1	12,5	6,27
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	37,8	26,2	162	83,2	84,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,015	0,007	0,008	0,004	0,002
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,006	0,002	0,005	0,003	0,002

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-11	06-03-001-12	06-03-001-13	06-03-001-14	06-03-001-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	207	176	147	128	600
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,6	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,9	4	3,61	3,22	10,71
3	Машины и механизмы						
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	3,39	2,74	2,52	2,26	7,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	5,54	4,6	4,1	3,7	12,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,95	0,77	0,71	0,64	2,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,58	0,46	0,42	0,37	1,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,35	0,34	0,25	0,22	0,75
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,4	10,8	10	9,02	27,4
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	5,68	4,6	4,25	3,82	9,06
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,76	1,04	1,15	0,76	5,42
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	53,7	36,6	34,7	26,9	163
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	15,7	10,4	10,2	7,64	48
01.3.03.05-0007	Кислота серная: техническая улучшенная	т		0,03		0,02	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,18	0,17	0,13	0,92
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,008		0,005		0,002
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	30	23,2	19,4	17	91,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,69	1,2	0,97	0,76	5,37
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,25	0,15	0,16	0,11	0,76
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0117	0,00946	0,00875	0,00791	0,0231
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00034	0,00022	0,00019	0,00014	0,00136
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	2,95	3,86	1,91	2,83	9,01
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	39,6	23,2	25,6	17	121
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,004	0,002	0,002	0,002	0,01
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,001	0,0007	0,0006	0,002	0,013

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-16	06-03-001-17	06-03-001-18	06-03-001-19	06-03-001-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	343	290	204	282	218
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,7	3,7	3,7	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,09	6,36	4,63	4,9	4,07
3	Машины и механизмы						
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	4,87	4,37	3,2	3,38	2,78
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,8	7	5,23	5,6	4,57
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,38	1,23	0,9	0,92	0,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,86	0,77	0,55	0,59	0,48
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,5	0,45	0,33	0,34	0,33
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	18,4	16,2	12,7	13,6	10,8
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	8,34	7,47	5,25	5,7	4,64
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	2,26	2,77	1,02	1,66	1,3
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	79,5	84	36	68,7	53,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	22,5	24,6	10,2	20	15,7
01.3.03.05-0007	Кислота серная: техническая улучшенная	т	0,07		0,03		
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,39	0,47	0,17	0,5	0,39
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т				0,029	0,03
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т		0,013			
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	50,3	46,9	22,8	33,3	26,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,04	2,41	1,38	1,77	1,6
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,33	0,39	0,15	0,22	0,17
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0208	0,021	0,00948	0,0187	0,00936
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00064	0,00041	0,00024	0,00028	0,00028
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,35	4,62	3,79	5,55	4,35
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	55,6	62	22,7	34,1	26,7
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,005	0,006	0,002	0,015	0,012
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,007	0,003	0,004	0,006	0,001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-21	06-03-001-22	06-03-001-23	06-03-001-24	06-03-001-25
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	211	110	253	194	155
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,5	3,5	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,23	2,23	4,91	3,95	3,24
3	Машины и механизмы						
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	2,27	1,56	3,38	2,71	2,25
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,7	2,54	5,65	5,58	3,79
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,63	0,62	0,91	0,77	0,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,37	0,26	0,59	0,48	0,34
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,22	0,15	0,35	0,28	0,31
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,07	6,6	13,3	10,9	9,08
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,03	2,71	5,7	4,64	3,93
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,1	0,69	0,98	0,77	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	45,4	28,6	41,8	33	28,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	13,2	8,31	11,4	9,6	8,4
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,33	0,21	0,31	0,24	0,21
01.3.05.23-0062	Натр едкий (сода каустическая) технический, марки: ТР	т	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	18,3	11,5	17,4	13,3	11,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,07	0,6	2,26	1,52	0,95
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,14	0,08	0,14	0,09	0,07
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00791	0,0058	0,0114	0,00939	0,00791
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00019	0,00011	0,00046	0,00032	0,0002
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,67	2,31	3,52	2,67	2,33
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	22,5	14,2	20,4	16,4	14,3
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,007	0,01	0,008	0,006
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,0006				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-26	06-03-001-27	06-03-001-28	06-03-001-29
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	355	203	220	171
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,4	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,87	11,86	4,07	3,24
3	Машины и механизмы					
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	15,7	8	2,76	2,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	25,9	13,4	4,6	3,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,39	2,27	0,78	0,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,73	1,51	0,48	0,37
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	1,71	0,84	0,35	0,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	61,2	31,6	10,8	9,07
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	20,7	10	4,58	3,86
4	Материалы					
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг			1,06	0,92
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	10,8	5,73	30,8	26,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,17	1,69	10,6	9,22
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	68,9	36,7	10,8	9,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			2,26	1,39
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг			0,25	0,21
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0032	0,00199	0,0107	0,00937
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00385	0,00176	0,00037	0,00024
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5,97	3,18	2,86	2,49
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	361	192	40,5	35,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-30	06-03-001-31
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	143	111
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,64	2,23
3	Машины и механизмы			
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	1,85	1,58
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,04	2,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,51	0,65
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,3	0,24
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,19	0,17
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,45	6,61
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	3,19	2,78
4	Материалы			
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,61	0,44
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	17,7	12,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,08	4,37
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	6,2	5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,06	0,75
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,14	0,1
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00617	0,00442
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00015	0,00014
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,64	1,18
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	23,2	16,7

Таблица ГЭСНм 06-03-002 Осветлители

Измеритель:	т
	Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр:
06-03-002-01	5; 9 м
06-03-002-02	11 м
06-03-002-03	14; 18 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-002-01	06-03-002-02	06-03-002-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	173	168	117
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,5	18,91	10,61
3	Машины и механизмы				
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч			4,66
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	14,1	9,07	5,09
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч	4,87	4,72	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,93	0,93	0,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,71	1,67	1,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,45	0,2	0,08
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	9,22	8,26	8,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,42	1,43	1,15
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,75	0,45	0,21
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,004	0,002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	8,71	6,79	4,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,45	2	1,19
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,15	0,09	0,04
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	7,37	4,85	1,63
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,09	0,09	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,001	0,0006
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00388	0,00274	0,00107
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00652	0,00607	0,00613
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,21	0,08	0,03
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,12	0,09	0,03
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	3,85	2,54	0,85
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0004	0,0002	0,0001

Таблица ГЭСНм 06-03-003 Гидравлические мешалки

Измеритель:	т
06-03-003-01	Мешалка для кислых реагентов, вместимость до 2 $м^3$
	Мешалка для известкового молока, вместимость:
06-03-003-02	4 $м^3$
06-03-003-03	16 $м^3$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-003-01	06-03-003-02	06-03-003-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	130	109	29,2
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,3	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1	1,02	0,76
3	Машины и механизмы				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,5	0,51	0,38
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	13,6	7,84	2,73
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,5	0,51	0,38
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,72	1,47	0,36
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,3	1,37	0,53
4	Материалы				
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	57,1	31	7,7
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00351	0,00191	0,00047

Таблица ГЭСНм 06-03-004	Солерастворители

Измеритель:	т
	Солерастворитель, вместимость:
06-03-004-01	0,125 $м^3$
06-03-004-02	0,4 $м^3$
06-03-004-03	1 $м^3$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-004-01	06-03-004-02	06-03-004-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 109	565	348
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,32	2,16	2,16
3	Машины и механизмы				
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	56,1	31,3	17,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	13,5	8,26	5,88
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	40,5	40,5	40,5
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	10,1	5,18	2,95
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	27,4	11,8	6,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	8,2	3,32	1,9
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,17	0,86	0,49
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	125	63,9	36,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,9	17,8	10,1
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0064	0,00326	0,00185
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00094	0,00562	0,00393
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	589	301	171

Таблица ГЭСНм 06-03-005	Подогреватели

Измеритель:	т
	Подогреватель пароводяной, производительность:
06-03-005-01	50 т/ч
06-03-005-02	100 т/ч
06-03-005-03	200 т/ч
06-03-005-04	400 т/ч
	Теплообменник водоводяной, производительность:
06-03-005-05	40 т/ч
06-03-005-06	80-240 т/ч
06-03-005-07	400 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-01	06-03-005-02	06-03-005-03	06-03-005-04	06-03-005-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	656	399	242	146	660
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4	3,4	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	1,04	1,02	1,02	1
3	Машины и механизмы						
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,55	0,52	0,51	0,51	0,5
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	54,1	36,1	19	11,5	47,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,48	3,84	2,3	1,47	7,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,55	0,52	0,51	0,51	0,5
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,13	1,11	1,11	1,11	1,03
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	3,22	2,19	1,43	1	3,56
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	7,25	5,04	2,01	1,18	2,86
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	6,31	4,87	4,14	3,6	6,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,84	1,43	1,22	1,06	1,96
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,38	1,52	0,82	0,48	1,86
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	62,5	37	24,1	14,2	71,4
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00213	0,00126	0,00082	0,00048	0,00243
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00141	0,00143	0,00142	0,00142	0,00137
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,13	0,67	0,31	0,18	1,64
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	196	116	75,7	44,5	224
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,006	0,007	0,005	0,003	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-06	06-03-005-07
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	292	239
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,14	1,12
3	Машины и механизмы			
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	24,2	20
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	2,66
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 5 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,13	1,15
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,95	1,69
4	Материалы			
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,81	1,49
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	4,72	4,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,38	1,31
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,91	0,74
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	31,3	25,6
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00106	0,00087
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00145	0,00145
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,41	0,33
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	98,1	80,5
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,006	0,005

Таблица ГЭСНм 06-03-006	Декарбонизаторы

Измеритель:	т
	Декарбонизатор, масса:
06-03-006-01	4,12 т, с баком
06-03-006-02	7,52 т, с баком
06-03-006-03	8,5 т, без бака

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-006-01	06-03-006-02	06-03-006-03
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	62,7	43,7	56
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,31	5,23	6,57
3	Машины и механизмы				
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	5,61	4,01	5,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,25	2,59	2,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,85	0,61	0,55
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,88	2,19	2,14
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,31	0,37	0,5
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	3,4	3,15	3,49
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,86	1,5	1,46
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,84	0,44	0,43
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,7	0,59	0,64
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	4,85	6,65	5,88
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00025	0,00014	0,00012
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0033	0,00253	0,00244
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	22,9	12,5	11,1
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,03	0,02	0,03

Раздел 2. Аппаратура для термической обработки воды

Таблица ГЭСНм 06-03-011	Сепараторы

Измеритель:	т
	Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса:
06-03-011-01	2,41 т
06-03-011-02	12,15 т
	Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса:
06-03-011-03	0,18 т
06-03-011-04	0,54 т
06-03-011-05	1,21 т
06-03-011-06	Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-01	06-03-011-02	06-03-011-03	06-03-011-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	127	51,5	981	381
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,6	3,5	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,23	1	4,79	2,25
3	Машины и механизмы					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,04		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,27	0,08	3,34	1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08		0,57	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,9	3,36	15,3	8,25
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,22	3,13	75,5	26,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,81	0,23	10,2	3,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,45	0,15	5,49	2,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,55	0,69	16	5,64
4	Материалы					
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	16,1	5,87	156	51,7
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,38		4	2,67
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,11		1,16	0,77
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,92	1	29,6	9,98
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	11,2	2,28	156	51,9
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,51	0,45	0,03	0,04
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00054	0,00011	0,00756	0,00252
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00049	0,0001	0,00683	0,00246
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,16	0,11	6,11	1,6
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	50,2	10,2	698	233
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,019	0,00138	0,0945	0,01
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00648	0,00047	0,0322	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-05	06-03-011-06
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	236	151
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,54	1,28
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,54	0,32
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,02	3,28
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	12,9	8,49
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1,58	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44	0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,88	7,83
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,77	1,75
4	Материалы			
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	27,3	19,4
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,32	0,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,4	0,24
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	5,17	3,61
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	23,1	13,7
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,78	4,03
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00112	0,00067
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00102	0,00068
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,56	1,58
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	104	61,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0141	0,0465
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,00479	0,0159

Таблица ГЭСНм 06-03-012	Расширители

Измеритель:	т
06-03-012-01	Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 $м^3$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-012-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	100
1.1	Средний разряд работы		3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,29
3	Машины и механизмы		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,33
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,62
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,98
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,6
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,05
4	Материалы		
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	13,5
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,62
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	13,9
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,03
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00068
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00066
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	62,5

Таблица ГЭСНм 06-03-013	Деаэрационные колонки

Измеритель:	т
	Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность:
06-03-013-01	10 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-02	50 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-03	200 т/ч, давление 0,12 МПа
06-03-013-04	300 т/ч, давление 0,12 МПа
	Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность:
06-03-013-05	225 т/ч, давление 0,6 МПа
06-03-013-06	1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа
06-03-013-07	2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа
06-03-013-08	2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки
06-03-013-09	2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-01	06-03-013-02	06-03-013-03	06-03-013-04	06-03-013-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 081	612	201	164	111
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	86,12	31,24	14,2	8,69	5,93
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,92	1,06	0,5	0,13	0,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	22	8,02	3,76	2,52	1,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	41,8	15,3	6,93	6,8	3,03
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	8,87	3,21	1,51	0,93	0,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,3	1,93	0,86	0,52	0,34
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	7,2	3,92	4,39	2,89	1,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч					0,21
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	101	45,2	14,3	12,7	12,4
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	5,15	1,9	1,08	0,45	0,57
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	50,6	18,3	8,22	5	3,2
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	12,7	4,62	1,48	1,26	0,81
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	182	82,6	22,3	13,6	20,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	53,8	24,4	6,54	3,99	5,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,02	0,01	0,009	0,006	0,003
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,07	0,75	0,22	0,2	0,21
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	96	34,8	15,6	9,52	6,1
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,614	0,334	0,275	0,183	0,117
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,127	0,0282	0,0175	0,0114	0,0152
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-06	06-03-013-07	06-03-013-08	06-03-013-09
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	53,1	48,3	67,3	60,3
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	3,9	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,21	5,52	18,83	7,7
3	Машины и механизмы					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,75	
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч		0,71		0,95
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,16	0,07	0,41	0,16
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,96	1,82	7,77	2,21
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,51	1,54	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,71	0,42	0,88	0,85
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,1	0,23	0,58
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч		0,29		0,4
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	2,03	0,74	2,2	0,81
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	15,6	7,84	10,8	10,9
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,62	0,23	0,82	0,09
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,67	0,61	1,67	0,61
4	Материалы					
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,44	0,16	0,44	0,16
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	6,93	4,49	8,3	6,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,04	1,52	2,46	1,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,003	0,001	0,003	0,001
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,07	0,03	0,07	0,03
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	7	2,59	7	2,59
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0915	0,0333	0,1	0,0365
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т		0,00279		0,00389
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0212	0,00772	0,0301	0,0109
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т		0,09		0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,004	0,04	0,01

Таблица ГЭСНм 06-03-014	Охладители выпара

Измеритель:	т
	Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения:
06-03-014-01	2 $м^2$
06-03-014-02	16 $м^2$
06-03-014-03	24 $м^2$
	Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения:
06-03-014-04	2 $м^2$
06-03-014-05	16 $м^2$
06-03-014-06	24 $м^2$
	Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения:
06-03-014-07	18 $м^2$
06-03-014-08	28 $м^2$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-01	06-03-014-02	06-03-014-03	06-03-014-04	06-03-014-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	1 053	312	236	882	407
1.1	Средний разряд работы		3,3	3,3	3,3	3,3	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	64,17	18,86	13,73	48,03	24
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,57	1,02	0,77	2,95	1,3
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	49	14,5	10,6	36,5	18,4
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	68,2	63,6	13,3	46,2	23,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	10,1	2,96	2,14	8,07	3,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,8	1,67	1,18	4,29	2,15
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	7,84	8,2	5,38	6,63	5,87
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	4,73	1,28	0,93	3,18	1,64
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,82	2,8	2,8	2,57	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,82	0,9	0,83	0,74	0,83
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,35	0,68	0,49	1,74	0,87
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	118	33,9	24,4	87	43,5
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,004	0,00115	0,00083	0,00296	0,00148
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00382	0,00554	0,00383	0,00348	0,00389
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	369	106	76,6	273	137

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-06	06-03-014-07	06-03-014-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	293	188	115
1.1	Средний разряд работы		3,3	3,4	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,19	9,79	5,8
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	0,6	0,36
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,2	7,35	4,4
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,34	0,19
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	16,7	9,62	5,48
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,69	1,67	0,98
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,52	0,92	0,52
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,57	5,49	4,64
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	1,18	0,73	0,46
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг		0,17	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,8	3,33	1,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,83	0,93	0,53
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,62	0,59	0,34
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	30,8	18,7	10,6
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00105	0,00095	0,00054
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00383	0,00382	0,00214
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг		0,11	0,1
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	96,6	88	50,1

Таблица ГЭСНм 06-03-015	Эжекторы водо- и пароструйные

Измеритель:	т
	Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды:
06-03-015-01	30 т/ч
06-03-015-02	220 т/ч
06-03-015-03	600 т/ч
06-03-015-04	Эжектор трехступенчатый пароструйный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-015-01	06-03-015-02	06-03-015-03	06-03-015-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	6 746	972	499	86,9
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,6	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	291,8	42,37	19,08	5,25
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	29,8	4,25	1,84	0,31
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	146	21,9	10,2	3,88
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	268	38,7	17,5	4,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	94	13,2	5,77	0,95
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	58	8,11	3,52	0,53
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	48,8	6,82	2,96	0,48
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	36,1	5,25	2,4	7,18
4	Материалы					
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	1 000	140	60,6	9,54
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0615	0,0086	0,00373	0,00057

Таблица ГЭСНм 06-03-016	Испарители

Измеритель:	т
	Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса:
06-03-016-01	14,84 т
06-03-016-02	27,7 т
06-03-016-03	42 т
06-03-016-04	60,2 т
06-03-016-05	14,84 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-06	27,7 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-07	42 т, монтируемый методом надвижки
06-03-016-08	60,2 т, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-01	06-03-016-02	06-03-016-03	06-03-016-04	06-03-016-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	66,6	55,9	43,7	33	121
1.1	Средний разряд работы		3,5	3,7	3,6	3,7	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,02	0,75	0,62	0,58	21,35
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,08	0,07	0,06	0,49
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					5,3
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,74	0,06	0,05		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,51	0,44	0,38	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч				0,05	4,72
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,31	0,88	0,64	0,53	1,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,17	0,14	0,12	1,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,09	0,05	0,03	0,02	0,19
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					0,44
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,83	1,84	1,82	1,81	12
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,67	0,61	0,46	0,46	0,7
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,28	0,17	0,12	0,1	0,28
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,58	0,48	0,45	0,43	13,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,17	0,13	0,13	0,12	3,98
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,1	0,06	0,04	0,03	0,1
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	6,74	3,61	2,38	1,66	6,74
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг				0,01	
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00009	0,00005	0,00003	0,00002	0,0142
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00179	0,0018	0,00179	0,00177	0,00179
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т					0,45
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	8,46	4,53	2,99	2,09	8,46
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.					11,3
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи сечением, 16х16 мм, длиной: 165 мм	т					0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-06	06-03-016-07	06-03-016-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	130	65	47,6
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,6	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,9	8,35	6,13
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,08	0,23	0,17
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,93	1,9	1,36
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50-63 т	маш.-ч	2,7	1,89	1,4
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,88	0,7	0,53
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,38	0,7	0,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,07	0,05
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,4	0,34
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,5	3,2	3,95
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,12	0,08	0,6
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,19	0,14	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,92	37,7	3,62
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,18	10,7	1,06
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,06	0,05	0,03
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	3,61	2,38	1,66
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг			0,01
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00763	0,00503	0,00351
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00191	0,0155	0,00177
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,24	0,16	0,11
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	4,53	2,99	2,09
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	6,06	4	2,79
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи сечением, 16х16 мм, длиной: 165 мм	т	0,02	0,01	0,01

Раздел 3. Станционные баки

Таблица ГЭСНм 06-03-021	Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением

Измеритель:	т
	Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность:
06-03-021-01	5 т/ч, вертикальный
06-03-021-02	50 т/ч, вертикальный
06-03-021-03	100 т/ч, вертикальный
06-03-021-04	200 т/ч, вертикальный
06-03-021-05	300 т/ч, вертикальный
06-03-021-06	400 т/ч, горизонтальный
06-03-021-07	1200 т/ч, горизонтальный
	Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность:
06-03-021-08	1 т/ч
06-03-021-09	3 т/ч
	Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость:
06-03-021-10	2 $м^3$
06-03-021-11	15 $м^3$
06-03-021-12	50 $м^3$
06-03-021-13	75 $м^3$
	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость:
06-03-021-14	65 $м^3$
06-03-021-15	100 $м^3$
06-03-021-16	120 $м^3$ (для одной колонки)
06-03-021-17	120 $м^3$ (для двух колонок)
06-03-021-18	120 $м^3$ (для одной колонки), монтируемый методом надвижки
	Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость:
06-03-021-19	150, 185 $м^3$
06-03-021-20	150, 185 $м^3$, монтируемый методом надвижки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-01	06-03-021-02	06-03-021-03	06-03-021-04	06-03-021-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	431	270	156	96	82
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,6	3,7	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,9	11,36	8	5,49	4,11
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,32	0,65	0,46	0,32	0,25
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	16,9	8,41	5,94	4,11	3,08
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	25,8	12,8	8,99	6,38	4,91
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,95	1,98	1,39	0,95	0,71
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,34	1,15	0,8	0,53	0,39
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,76	4,76	4,72	5,4	4,89
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,24	1,27	0,96	0,75	0,68
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	10,5	5,3	3,69	3,22	2,81
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,43	1,29	0,9	0,73	0,61
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	42,6	20,8	14,5	9,62	7,07
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00145	0,00071	0,00049	0,00033	0,00024
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,006	0,006	0,00596	0,00681	0,00617
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	134	65,4	45,5	30,2	22,2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-06	06-03-021-07	06-03-021-08	06-03-021-09	06-03-021-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	52	32	655	358	390
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,6	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,19	1,22	31,37	10,92	13,06
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,32	0,17	1,79	0,63	1,96
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	0,89	23,1	8,09	8,74
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,14	1,62	35,7	12,3	14,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,57	0,31	5,43	1,89	3,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,17	0,08	3,24	1,1	1,18
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	4,07	4,44	4,76	4,76	32,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,44	0,38	3,54	1,28	9,71
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,24	0,58	12,3	4,17	3,43
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$					71,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг					21
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,13	3,74	1,27	0,99
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	3,13	3,65	58,8	20	129
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,00011	0,00005	0,003	0,00102	0,00073
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00513	0,00559	0,006	0,006	0,0399
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	9,81	4,58	277	94,2	67,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-11	06-03-021-12	06-03-021-13	06-03-021-14	06-03-021-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	140	60	47,6	40	31,1
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,9	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,79	1,66	1,27	1,99	1,86
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч					0,57
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,55	0,24	0,18	0,13	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,6	1,18	0,93	0,69	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	1,97	1,47	1,03	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	1	0,43	0,32	0,24	0,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,12	0,08	0,06	0,05
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч				0,13	0,09
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,2	8,31	7,56	7,06	6,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	2,81	1,26	0,99	0,63	0,52
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч				0,99	0,71
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				0,06	0,04
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,92	0,35	0,25	0,16	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	22	7,34	5,19	5,42	3,57
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	6,47	2,16	1,53	1,59	1,05
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,002
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,1	0,07	0,02	0,03
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	34,8	13,2	9,25	6,15	4,43
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$				0,0099	0,007
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,01	0,01
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,01	0,01
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0002	0,00007	0,00005	0,00003	0,00001
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0175	0,0102	0,00932	0,00872	0,00775
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	18,2	6,89	4,84	3,22	3,48
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-16	06-03-021-17	06-03-021-18	06-03-021-19	06-03-021-20
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	29,1	26,4	45,2	51,3	101
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	3,9	4,1	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,85	1,52	6,66	6,19	17,86
3	Машины и механизмы						
91.05.01-025	Краны башенные, грузоподъемность 25-75 т	маш.-ч	0,93	0,61	1,95	0,4	3,83
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,12	0,27	0,17	0,5
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,52	2,21	5,89
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,88	0,88	0,84	0,98	0,98
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,26	0,21	0,65	0,44	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,07	0,13	0,21
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч			0,55		0,48
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч	0,1	0,58	0,58	1,06	1,06
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	6,1	6,94	8,81	10,4	17,3
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,5	0,53	0,53	0,49	0,49
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,65	0,67	0,67	0,88	0,79
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,07	0,07	0,07	0,18	0,12
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,14	3,03	7,11	4,77	8,98
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,92	0,89	2,1	1,4	4,37
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,02	0,02	0,03	0,03
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,03	0,03	0,02	0,05	0,04
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$	4,03	4,2	4,2	3,53	3,53
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$	0,0074	0,0547	0,0547	0,0768	0,0768
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т	0,0006	0,00003	0,00481	0,00052	0,0121
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00707	0,00855	0,00737	0,0127	0,0124
07.2.07.13-0044	Конструкции монтажного приспособления для монтажа паровых котлов	т	0,02		0,15		0,39
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	3,16	3,29	3,29	2,76	2,76
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49

Таблица ГЭСНм 06-03-022	Баки внутренней установки без давления

Измеритель:	т
	Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость:
06-03-022-01	1 $м^3$
06-03-022-02	1,6 $м^3$
06-03-022-03	2,5 $м^3$
	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость:
06-03-022-04	1 $м^3$
06-03-022-05	2,5 $м^3$
06-03-022-06	6,3 $м^3$
06-03-022-07	16 $м^3$
06-03-022-08	25 $м^3$
	Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость:
06-03-022-09	63, 100 $м^3$
06-03-022-10	3000 $м^3$
	Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость:
06-03-022-11	2 $м^3$
06-03-022-12	8 $м^3$
06-03-022-13	25, 50 $м^3$

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-01	06-03-022-02	06-03-022-03	06-03-022-04	06-03-022-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	571	456	291	570	358
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,2	3,3	3,2	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,27	12,09	7,64	15,27	9,35
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,17	2,51	1,58	3,17	1,94
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,5	0,4	0,26	0,5	0,31
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	49	42	24,9	49	30,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	9,65	7,64	4,82	9,65	5,91
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,8	4,59	2,9	5,8	3,55
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	14,8	13,7	12,3	14,8	12,8
4	Материалы						
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0164	0,0151	0,0132	0,0164	0,0139

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-06	06-03-022-07	06-03-022-08	06-03-022-09	06-03-022-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	147	105	86,1	381	100
1.1	Средний разряд работы		3,3	3,4	3,4	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,77	2,32	1,88	12,49	7,35
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,79	0,48	0,39	0,32	0,32
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				5,03	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				0,56	4,95
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,12	0,08	0,07	0,05	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	13,7	8,73	7,18	0,87	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	2,38	1,46	1,18	4,76	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,43	0,88	0,71	0,75	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность: до 10 т	маш.-ч					0,19
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность: 40 т	маш.-ч					0,35
91.15.02-012	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					1,83
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические с толщиной просвечиваемой стали: до 25 мм	маш.-ч				3,12	0,04
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				1,19	0,11
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	10,9	10,5	10,3	3,2	2,39
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч					0,05
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч				1,25	0,53
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч					0,06
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг				1,74	
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$					0,65
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг					0,19
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,006	0,003
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг				0,28	
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$				48,8	30,6
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая: РТ-5	$м^2$				0,195	0,098
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,2	0,1
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,2	0,1
01.7.11.07-0033	Электроды диаметром: 4 мм Э42А	т					0,0023
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0116	0,0109	0,0108	0,0108	0,0054
01.7.11.07-0213	Электроды: ТМУ-21	кг					0,19

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-11	06-03-022-12	06-03-022-13
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	288	61	39
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,5	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,46	1,22	0,61
3	Машины и механизмы				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,55	0,25	0,13
91.05.06-012	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность до 16 т	маш.-ч	0,25	0,05	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	24,3	4,9	2,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	4,7	0,76	0,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,83	0,46	0,23
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	12,2	10,1	9,89
4	Материалы				
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,0131	0,0105	0,0102

Раздел 4. Установки для преобразования пара

Таблица ГЭСНм 06-03-030	Редукционно-охладительные установки

Измеритель:	т
	Установка редукционно-охладительная, давление острого пара:
06-03-030-01	10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа
06-03-030-02	10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-03	10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа
06-03-030-04	14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа
06-03-030-05	14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-06	14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-07	14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа
06-03-030-08	Установка редукционно-охладительная быстродействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-01	06-03-030-02	06-03-030-03	06-03-030-04	06-03-030-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	337	253	311	916	260
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,4	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,37	10,83	10,91	58,32	10,56
3	Машины и механизмы						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	11,2	8,22	8,22	50,7	7,96
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	2,19	2,19	2,21	2,46	2,18
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			5,52		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	10	7,47	21,5	44,6	5,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,8	2,81	3,09	5,8	3,01
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	0,21	0,24	2,58	0,21
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,13	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,4	0,2	0,3	0,43	0,11
4	Материалы						
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	4,62	2,94	4,01	5,47	2,19
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	11	7,66	10,7	24,4	6,38
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	3,17	2,28	3,09	7	1,68
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,77	0,67	0,65	0,87	0,54
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,42	0,27	0,44	0,51	0,16
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00051	0,00026	0,00037	0,00053	0,00013
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,26	0,14	0,2	0,44	0,14
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,09	0,05	0,07	0,15	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-06	06-03-030-07	06-03-030-08
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	190	246	381
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,2	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,72	8,33	11,92
3	Машины и механизмы				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	5,07	5,72	8,06
91.05.05-014	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	0,25	2,21	2,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,22	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,98	6,12	8,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	3,02	3,03	3,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,2	0,82
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,01	0,02	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,05	0,1	0,46
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч			0,58
4	Материалы				
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	2,64	3,67	2,94
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	5,55	7,59	0,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,53	2,19	0,06
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,43	0,59	0,26
01.7.03.01-0006	Вода химически очищенная	$м^3$			0,004
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,07	0,25	0,14
01.7.11.07-0040	Электроды диаметром: 4 мм Э50А	т	0,00005	0,00012	0,00058
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,07	0,13	0,57
14.5.09.11-0101	Уайт-спирит	т	0,03	0,04	0,19

Отдел 4. Агрегаты паротурбинные и газотурбинные

Раздел 1. Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные

Таблица ГЭСНм 06-04-001	Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель:	т
	Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:
06-04-001-01	215000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-02	300000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-03	500000 кВт, четырехцилиндровая
06-04-001-04	800000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-001-01	06-04-001-02	06-04-001-03	06-04-001-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	84	81	68	85
1.1	Средний разряд работы		4,3	4,3	4,3	4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,23	11,65	9,93	12,68
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,13	0,18	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3	2,89	2,42	5
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,39	3,27	2,76	2,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	5,03	4,86	4	0,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,2	0,26	0,23
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,91	1,93	1,73	1,68

91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$ /мин	маш.-ч	0,94	0,91	0,76	0,78
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,28	0,27	0,25	0,21
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	1,8	2,6	2,18	2,25
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,54	0,52	0,44	0,45
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00197	0,00116	0,00131	0,00296
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00773	0,00403	0,00419	0,00435
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,257	0,215	0,559	0,805
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,005	0,005	0,005	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	8,88	9,21	2,495	3,308
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	2,61	2,72	0,734	0,971
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,026	0,02	0,06	0,101
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,086	0,067	0,04	0,034
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,123	0,107	0,359	0,47
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,086	0,268	0,399	0,738
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,005	0,007	0,004	0,007
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг	0,069	0,081	0,064	0,07
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,006	0,006	0,006	0,007
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,04	0,04	0,04	0,046
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,433	0,474	0,464	0,584
01.7.11.07-0235	Электроды: ЦЛ-20	кг	0,371	0,371	0,371	0,427
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0001	0,0001	0,0004	0,001
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00006	0,00004	0,0002	0,0002
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,172	0,158	0,08	0,067
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,007	0,013	0,04	0,007
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,077	0,06	0,088	0,101
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	26	6		7
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,009	0,007	0,01	0,011

08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,004	0,004	0,0012	0,009
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,002	0,002	0,001	0,001
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,027	0,032	0,04	0,047
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,009	0,007	0,003	0,003
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,003	0,002	0,001	0,001
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00001	0,00001	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,007	0,005	0,003	0,003
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,003	0,003	0,016	0,034
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,007	0,005	0,032	0,081
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00004	0,00004	0,00005	0,00005
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00002	0,00002	0,00005	0,00002
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,027	0,027	0,024	0,04
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,051	0,054	0,048	0,05
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,309	0,309	0,24	0,289

Таблица ГЭСНм 06-04-002	Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

Измеритель:	т
	Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность:
06-04-002-01	110000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-02	180000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-03	185000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-04	250000 кВт, четырехцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-002-01	06-04-002-02	06-04-002-03	06-04-002-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	120	88	82	65
1.1	Средний разряд работы		4,4	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,28	10,73	8,84	8,05
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,15	0,18
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,28	2,86	2,34	1,95
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	3,72			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		3,24	2,67	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,76			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		4,79	3,94	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,22	0,25

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,11	2,92	2,25	1,16
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 м³/мин	маш.-ч	1,03	0,89	0,73	0,61
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,51	0,45	0,34	0,16
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	1,97	1,71	1,41	1,75
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00067	0,00054	0,00043	0,00033
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00349	0,00327	0,00267	0,00171
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00004	0,00003	0,00003	0,00004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,01	0,009	0,007	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	6,84	6,71	6,15	5,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	1,98	1,95	1,77	1,63
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,031	0,054	0,046	0,054
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,043	0,049	0,04	0,045
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,16	0,302	0,258	0,307
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,33	0,444	0,379	0,452
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,004	0,005	0,004	0,005
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,012	0,01	0,008	0,004
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,073	0,05	0,066	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	1,37	1,35	1,05	0,653
01.7.11.07-0235	Электроды: ЦЛ-20	кг	0,687	0,466	0,617	0,233
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,007	0,005	0,006	0,002
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0001	0,00051	0,00043	0,00051

01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00022	0,00018	0,00015	0,00018
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,041	0,081	0,081	0,09
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,02	0,044	0,038	0,045
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,098	0,098	0,088	0,099
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	16	16	16	23
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,011	0,011	0,009	0,011
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,003	0,003	0,003	0,003
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,002	0,003	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,001	0,001	0,001	0,001
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00005	0,00004	0,00004	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000- 3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00001
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,02	0,029	0,026	0,031
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,008	0,007	0,007	0,007
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,003	0,003	0,003	0,001
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,004	0,013	0,012	0,014
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,034	0,026	0,023	0,027
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,034	0,026	0,023	0,027
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,004	0,003	0,003	0,004
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,00007	0,00006	0,00005	0,00006
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,286	0,334	0,275	0,271

Таблица ГЭСНм 06-04-003	Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

Измеритель:	т
	Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность:
06-04-003-01	12000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-02	25000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-03	80000 кВт, двухцилиндровая
06-04-003-04	140000 кВт, двухцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-003-01	06-04-003-02	06-04-003-03	06-04-003-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	158	94	152	117
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,4	4,4	4,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	37,2	22,97	18,24	11,93
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,12		

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,15	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	11,9	5,22	4,88	3,19
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,8	5,87		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,44	5,71	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч				3,61
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	9,98	4,39	4,1	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,29	0,18	0,24	0,24
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,32	1,93	2,11	1,53
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,32	1,93	1,05	1,53
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,05	0,07	0,04	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3	4,18	2,42	3,37
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	3,72	1,64	1,53	1
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,5	0,72	0,37	0,53
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	3,56	1,57	2,93	1,91
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	2,14	0,94	0,88	0,57
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,0004	0,00054	0,0007	0,00085
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00178	0,00242	0,00328	0,00498
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,802	0,599	3,06	0,211
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,009	0,013	0,007	0,012
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	3,21	2,65	2,14	1,97
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	5,7	4,42	0,629	0,732
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,117	0,09	0,048	0,032
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,292	0,24	0,161	0,105
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,233	0,18	0,097	0,084
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$			0,968	0,589
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг			0,016	0,011
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,729	0,563	0,097	0,074

01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг			0,097	0,074
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,437	0,336	0,097	0,074
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,011	0,015	0,008	0,012
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,066	0,096	0,053	0,077
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,536	0,675	0,509	0,627
01.7.11.07-0235	Электроды: ЦЛ-20	кг	0,619	0,903	0,494	0,716
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,006	0,009	0,005	0,007
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0006	0,0004	0,0008	0,00011
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00292	0,00224	0,00323	0,00211
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,292	0,24	0,323	0,211
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,058	0,045	0,645	0,021
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг			0,097	0,084
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	10	8	8	5
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,058	0,045	0,01	0,008
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,004	0,008
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00011			
08.3.03.03-0002	Проволока из легированной стали	т	0,00007	0,00005		
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,002	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,004	0,004		
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,006	0,004	0,003	0,002
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00005	0,00004	0,00005	0,00005
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00016	0,00012	0,00004	0,00005
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,146	0,114	0,032	0,032
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,015	0,012	0,016	0,006
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,022	0,017	0,005	0,003
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00003	0,00002	0,00004	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,058	0,045	0,013	0,008
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	$м^3$	0,022	0,017	0,019	0,004
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,044	0,036	0,048	0,017
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00009	0,00007	0,00005	0,00005
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00004
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,087	0,067	0,055	0,021
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,00044	0,00034	0,00013	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,117	0,072	0,323	0,337

Таблица ГЭСНм 06-04-004	Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

Измеритель:	т
	Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность:
06-04-004-01	2500 кВт
06-04-004-02	4000 кВт
06-04-004-03	6000 кВт
06-04-004-04	12000 кВт
06-04-004-05	102000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-004-01	06-04-004-02	06-04-004-03	06-04-004-04	06-04-004-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	333	305	398	218	220
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110,32	100,97	106,19	70,7	28,67
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,42	0,37	0,39	0,3	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					0,2
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	31,9	32,4	34	22,6	7,79
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	33,4	29,2	30,8		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				20,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					8,76
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	31	27,2	28,6	19	6,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,11	0,54	0,57	0,43	0,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,09	0,1	0,06	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	2,44	2,37	2,55	2,46	1,05
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	11,6	9,55	10,7	7,09	2,45
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,59	0,57	0,59	0,53	0,19
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	11,1	9,72	10,2	6,81	2,34
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	4,68
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00045	0,00043	0,00049	0,00045	0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00205	0,00198	0,00221	0,00202	0,00296
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,06	0,926	1,71	1,53	0,412
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00003	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$	0,009	0,009	0,009	0,009	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,119	0,119	0,119	0,228	2,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,035	0,035	0,035	0,066	0,661

01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00023	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,265	0,231	0,293	0,222	0,057
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,794	0,694	0,78	0,056	0,258
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,529	0,463	0,732	0,444	0,124
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,495	0,495	0,497	0,495	0,173
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг					0,01
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	1,59	1,39	1,95	1,39	0,309
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые, пропитанные	кг					0,103
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	1,06	0,926	1,22	0,833	0,309
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,011	0,01	0,01	0,011	0,003
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,066	0,066	0,066	0,066	0,023
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,326	0,325	0,327	0,326	0,114
01.7.11.07-0235	Электроды: ЦЛ-20	кг	0,619	0,618	0,621	0,618	0,217
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,002
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00212	0,00185	0,00195	0,00111	0,00074
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00064	0,00056	0,00073	0,00056	0,00028
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,899	0,787	0,878	0,556	0,206
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,106	0,093	0,146	0,111	0,026
01.7.19.17-0032	Шнуры резиновые круглого сечения диаметром: от 2,5 до 3,5 мм	кг					0,062
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	26	23	34	19	13
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,212	0,185	0,195	0,111	0,026
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,003	0,004	0,009
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00021	0,00019	0,0002	0,00011	0,00002
08.3.03.03-0002	Проволока из легированной стали	т	0,00016	0,00014	0,0002	0,00014	
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,013	0,012	0,015	0,008	
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,002	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,026	0,023	0,024	0,022	0,005
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00016	0,00014	0,00016	0,0001	0,00011
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00037	0,00033	0,0004	0,00029	0,00006
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,265	0,231	0,39	0,278	0,062
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,053	0,046	0,049	0,028	0,01
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,059	0,046	0,059	0,042	0,008
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	м³	0,159	0,139	0,146	0,111	0,021
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³	0,053	0,046	0,049	0,042	0,021

11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,106	0,093	0,098	0,083	0,036
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,003	0,002	0,002	0,002	0,001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00027	0,00023	0,00025	0,00017	0,00007
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00027	0,00023	0,00025	0,00014	0,00001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,265	0,231	0,268	0,167	0,082
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг					0,001
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,0008	0,0007	0,00098	0,00083	0,00021
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	2,12	1,85	1,95	1,11	0,335

Таблица ГЭСНм 06-04-005	Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

Измеритель:	т
	Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:
06-04-005-01	6000 кВт
06-04-005-02	12000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-005-01	06-04-005-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	264	179
1.1	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,78	50,59
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	0,26
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	22,3	16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	20,1	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	18,7	13,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,48	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,38
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,05	0,04
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,06	3,01
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	7	5,01
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,55	0,5
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	6,71	4,8
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	4,02	2,88
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	6,69	4,79
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00053	0,00049

01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00242	0,0022
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,12	1,08
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00003	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,009	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	1,83	7,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	24,12	14,97
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00003	0,00002
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,192	0,157
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,511	0,392
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,479	0,314
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	1,28	0,98
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,799	0,588
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,011	0,01
01.7.11.07-0030	Электроды диаметром: 3 мм ЭА 400/10У	кг	0,66	0,065
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,527	0,602
01.7.11.07-0235	Электроды: ЦЛ-20	кг	0,619	0,607
01.7.11.07-0236	Электроды: ЦЛ-39	кг	0,006	0,006
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0013	0,00078
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00048	0,00039
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,575	0,392
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,096	0,078
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	22	14
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,128	0,078
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,019	0,003
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00013	0,00008
08.3.03.03-0002	Проволока из легированной стали	т	0,00013	0,0001
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,003	0,002
08.3.05.02-0101	Сталь листовая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5 толщиной: 4-6 мм	т	0,01	0,006
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,003	0,002
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,003	0,002
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,016	0,016
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,0001	0,00007
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00027	0,00021
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,256	0,196
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,032	0,02
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,038	0,029
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00004	0,00003

11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	м³	0,096	0,078
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³	0,032	0,029
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	м³	0,064	0,059
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	м³	0,002	0,001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00029	0,0002
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,00016	0,0001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,176	0,118
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,00064	0,00059
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	1,28	0,784

Таблица ГЭСНм 06-04-006	Установки газотурбинные энергетические

Измеритель:	т
06-04-006-01	Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-006-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	102
1.1	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,39
3	Машины и механизмы		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,03
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,17
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч	5,28
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч	0,77
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,25
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 м³/мин	маш.-ч	1,51
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	2,67
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	1,44
91.21.19-034	Станок точильный двусторонний	маш.-ч	1,44
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч	1,44
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,86
91.21.22-491	Шинотрубогиб	маш.-ч	1,44
4	Материалы		
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0005
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м³	0,142
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,83
01.3.03.06-0002	Кислота соляная: техническая	т	0,00001

01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,1
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,15
01.3.05.16-0001	Баббиты кальциевые	т	0,0001
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг	0,002
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,15
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,53
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,41
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,04
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,08
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,033
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ04Х19Н11М3	кг	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	2,65
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0004
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,2
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	7
08.1.02.04-0001	Жесть белая	кг	0,05
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00002
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,0001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,002
08.3.12.06-0021	Сталь марки: 08Х18Н10Т	т	0,002
08.3.12.06-0024	Сталь марки: IV н10кп	т	0,002
10.2.02.03-0011	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размер: 600х1500, 600х2000 мм	т	0,00002
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00035
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,07
10.3.01.06-0001	Проволока свинцовая	кг	0,02
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,017
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,163
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	м³	0,02
11.1.03.01-0083	Бруски обрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 100, 125 мм, III сорта	м³	0,01
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	м³	0,02
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	м³	0,0001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00032
14.4.02.04-0161	Краски масляные и алкидные густотертые, цинковые: МА-011-0	т	0,0001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,033

14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная, марки: К-3	т	0,00014
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,51

Раздел 2. Конденсаторы

Таблица ГЭСНм 06-04-015	Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель:	т
	Конденсатор к турбине мощностью:
06-04-015-01	12000 кВт
06-04-015-02	25000 кВт
06-04-015-03	80000 кВт
06-04-015-04	110000 кВт
06-04-015-05	140000 кВт
06-04-015-06	180000 кВт
06-04-015-07	185000 кВт
06-04-015-08	210000 кВт
06-04-015-09	250000 кВт
06-04-015-10	300000 кВт
06-04-015-11	500000 кВт
06-04-015-12	800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-01	06-04-015-02	06-04-015-03	06-04-015-04	06-04-015-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	26	29	70	33	38
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,91	0,77	1,36	1,36	1,89
3	Машины и механизмы						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,12	0,11			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,51	0,44			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,04	1,06	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					1,55
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	2,84	2,55	6,31	3,4	2,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,3	0,26	0,22	0,2	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,11	0,03	0,02	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,67	0,66	1,83	1,74	6,08
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,18	0,18	0,19	0,14	0,09
4	Материалы						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00027	0,00044	0,00031	0,00015	0,00014
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,816	0,889	0,463	0,222	0,214
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т			0,002	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т			0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	2,61	2,44	0,711	1,42	0,403
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,866	0,826	0,201	0,401	0,114
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	3,4	5,56	2,78	3,7	2,85
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг			0,062	0,044	0,043
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг			0,031	0,022	0,021
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг			2,75		8,3
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	5,44	5,33		2,81	
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т			0,00046	0,00022	0,00022
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,00015	0,00007	0,00007
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,36	2	1,08	0,467	0,499
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	14	12	2	2	2
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,02	0,02	0,01	0,01	0,00001
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$			0,031	0,015	0,014
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная марки: ЭД-20	т			0,00005	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т			0,00005	0,00002	0,00003
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	1,02	1	0,309	0,185	0,178

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-06	06-04-015-07	06-04-015-08	06-04-015-09	06-04-015-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	25	54	51	66	55
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,53	0,68	1,2	1,57	1,44
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14	0,15	0,15
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,21	0,36	0,88	1,25	1,12
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,32	1,7	1,63	1,7	1,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,24	0,22	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	3,36	1,76	2	5,89	3,51
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3/ч$, напор до 30 м	маш.-ч	0,16	0,12	0,14	0,09	0,1
4	Материалы						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00016	0,00026	0,00016	0,00026	0,00006
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,165	0,0131	0,165	0,131	0,118
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	1,14	0,39	1,14	0,39	0,764
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,321	0,11	0,321	0,11	0,215
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	5,38	1,8	5,37	1,8	4,78
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,038	0,033	0,037	0,033	0,03
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,013	0,033	0,014	0,033	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг		2,5		8,89	
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	8,32		3,9		7,16
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0003	0,0002	0,0003	0,0002	0,0002
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00007	0,00003	0,00007	0,00003	0,00004
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,373	1,14	0,372	1,14	0,269
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	2	2	2	2	2
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,01	0,01
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,017	0,01	0,018	0,01	0,012
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная марки: ЭД-20	т	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,182	0,131	0,183	0,131	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-11	06-04-015-12
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	56	60
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,49	1,66
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,19	1,38
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,72	1,37
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,21	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	5,22	7,83
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 м³/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,08	0,11
4	Материалы			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00013	0,00016
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,503	0,344
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая: со стеклонитью АСТ-1 толщиной 1,8 мм	т	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,146	0,212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,041	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	3,22	4,95
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,05	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,034	0,022
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	7,48	8,78
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00014	0,0001
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,839	0,484
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	4	2
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,01	0,01
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	м³	0,01	0,008
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная марки: ЭД-20	т	0,00002	0,00001
14.4.02.04-0141	Краски масляные земляные марки: МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00003	0,00002
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,101	0,108

Раздел 3. Турбогенераторы

Таблица ГЭСНм 06-04-020	Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т

Измеритель:	т
	Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность:
06-04-020-01	2500 кВт
06-04-020-02	4000 кВт
06-04-020-03	6000 кВт
06-04-020-04	12000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-020-01	06-04-020-02	06-04-020-03	06-04-020-04
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	106	94	68	54
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,2	3,2	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,37	7,61	5,74	5,04
3	Машины и механизмы					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,46	0,41	0,51	0,37

91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	6,71	6,14	4,45	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				3,92
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,39	0,34	0,24	0,19
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,63	3,12	2,08	1,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,69	0,61	0,69	0,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,1	0,07	0,05
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,27	0,23	0,15	0,11
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,28	0,25	0,18	0,19
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,59	0,52	0,35	0,26
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,15	0,13	0,16	0,09
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,96	0,86	0,64	0,65
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч			0,19	0,14
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00006	0,00005	0,00004	0,00003
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00024	0,00021	0,00014	0,0001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00006	0,00005	0,00004	0,00003
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,149	0,128	0,085	0,063
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,119	0,103	0,068	0,05
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,238	0,205	0,137	0,1
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,952	0,718	0,478	0,35
01.7.11.07-0044	Электроды диаметром: 5 мм Э42	т	0,0006	0,0005	0,0004	0,0003
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00048	0,00052	0,00041	0,00035
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,00026	0,00017	0,00013
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,893	0,513	0,341	0,25
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	36	36	27	23
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00006	0,00005	0,00003	0,00003
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,005	0,004	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,002	0,002	0,001	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,036	0,031	0,02	0,015
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00012	0,0001	0,00007	0,00005
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,119	0,103	0,068	0,05
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,03	0,026	0,017	0,013
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,083	0,082	0,061	0,05
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,06	0,051	0,034	0,025

11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,003	0,002	0,002	0,001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,06	0,051	0,034	0,023
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	1,49	1,28	0,853	0,625

Таблица ГЭСНм 06-04-021	Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС

Измеритель:	т
06-04-021-01	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-021-01
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	30
1.1	Средний разряд работы		3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,71
3	Машины и механизмы		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,34
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,28
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,04
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,58
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,26
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,11
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,11
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,34
4	Материалы		
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00006
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,023
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,023
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,047
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,124
01.7.11.07-0044	Электроды диаметром: 5 мм Э42	т	0,00008
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00002
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,078
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	13
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00001
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,001

08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,005
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00002
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,016
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,004
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00001
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,016
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,008
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,016
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,194

Таблица ГЭСНм 06-04-022	Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ

Измеритель:	т
	Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность:
06-04-022-01	63000 кВт
06-04-022-02	120000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-022-01	06-04-022-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	29	26
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	3,09
3	Машины и механизмы			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,19	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,7	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,37
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08	0,07
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием: до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,43	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,27	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,03	0,02
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,66	0,57
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,23	0,26
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,45	0,38
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч		0,12
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	1,41	1,02
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001

01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,028	0,023
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,021	0,015
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,021	0,015
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,056	0,061
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,352	0,255
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,127	0,092
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,07	0,051
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,035	0,026
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,07	0,051
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00013	0,00009
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00043	0,00031
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004	0,00003
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,352	0,255
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	32	24
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,005	0,004
10.1.02.02-0001	Алюминий листовой	т	0,00007	0,00005
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00002	0,00001
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,021	0,015
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,004	0,004
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	м³	0,014	0,01
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	м³	0,021	0,015
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	м³	0,001	0,001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,014	0,01
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,021	0,015
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,176	0,179

Таблица ГЭСНм 06-04-023	Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ

Измеритель:	т
	Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность:
06-04-023-01	200000 кВт
06-04-023-02	300000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-023-01	06-04-023-02
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	22	16
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,61	2,48
3	Машины и механизмы			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	2	1,8
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,32	0,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,01
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,04	0,01
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,42	0,36
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,21	0,2
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,07	0,08
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,31	0,32
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,1	
4	Материалы			
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00007	0,00005
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,66	0,708
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,017	0,012
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,01	0,007
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,013	0,009
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$	0,165	0,118
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,066	0,047
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,033	0,035
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,017	0,024
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,066	0,047
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0002	0,00014
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,165	0,118
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	15	11
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001	0,001

08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,003	0,002
10.1.02.02-0001	Алюминий листовой	т	0,00004	0,00003
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,017	0,014
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,002	0,001
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	$м^3$	0,007	0,005
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	$м^3$	0,01	0,007
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	$м^3$	0,001	0,001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,017	0,012
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,01	0,007
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,182	0,2

Таблица ГЭСНм 06-04-024	Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ

Измеритель:	т
	Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность:
06-04-024-01	160000 кВт
06-04-024-02	220000 кВт
06-04-024-03	320000 кВт
06-04-024-04	500000 кВт
06-04-024-05	800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-024-01	06-04-024-02	06-04-024-03	06-04-024-04	06-04-024-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	29	23	21	22	21
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,2	4,2	4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,14	2,73	2,53	2,81	2,52
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,14	0,16	0,16	0,13
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,43				
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,08	1,88	2,14	1,96
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,15	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,45	0,33	0,24	0,24	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием: до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					0,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,24	0,24	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,06	0,04	0,03	0,03	0,04
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч	0,53	0,45	0,42	0,42	0,4
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч	0,32	0,26	0,23	0,24	0,23
91.21.19-032	Станок: строгальный по металлу	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,08	0,05
91.21.19-033	Станок: токарно-винторезный	маш.-ч	0,37	0,33	0,31	0,33	0,28
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,12	0,1	0,1	0,13	0,13
4	Материалы						
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т	0,00008	0,00007	0,00005	0,00011	0,00008
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг	0,975	0,692	0,762	0,663	0,63

01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей марок КТ-1, КТ-2	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,022	0,017	0,013	0,011	0,008
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,148	0,104	0,076	0,11	0,079
01.7.02.05-0001	Гетинакс листовой	кг	0,015	0,052	0,01	0,011	0,008
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марки А	кг	0,079	0,062	0,051	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м³	0,246	0,173	0,127	0,011	0,079
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой марки: ПТ, толщиной от 1 до 3 мм	кг	0,08	0,08	0,051	0,088	0,063
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые	кг	0,049	0,035	0,038	0,033	0,024
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные, пропитанные	кг	0,025	0,017	0,025	0,044	0,031
01.7.11.07-0227	Электроды: УОНИ 13/45	кг	0,074	0,069	0,051	0,044	0,031
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00009	0,00007	0,00005	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0041	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,0003	0,00021	0,00015	0,00027	0,00019
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,246	0,173	0,127	0,11	0,079
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	10	4	7	4	4
08.1.02.25-0111	Приспособления монтажные	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Лента стальная горячекатаная с катаной кромкой и разрезанная в рулонах толщиной 3,5 мм, шириной 100-220 мм, сталь марки: Ст3сп	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Сталь круглая углеродистая обыкновенного качества марки ВСт3пс5-1 диаметром: 16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная СТК-1 толщиной: 0,50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0076	Сталь полосовая, марка стали: Ст3сп шириной 50-200 мм толщиной 4-5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.08.02-0049	Сталь угловая равнополочная, марка стали: 18сп, шириной полок 60-100 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-0055	Швеллеры: N 16-24 сталь марки 18пс	т	0,004	0,003	0,002	0,002	0,001
10.2.02.04-0008	Листы медные горячекатаные марки М2, длиной 1000-3000 мм, шириной: 1250-1800 мм, толщиной 3 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0001	Прутики медные	кг	0,02	0,017	0,015	0,022	0,016
10.3.02.02-0013	Олово марки: 01ПЧ	кг	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0011	Свинец марки: С0	т	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые березовые и мягких лиственных пород для строительства длиной 4-6,5 м, диаметром 12-24 см	м³	0,01	0,007	0,005	0,004	0,003
11.1.03.05-0089	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 16 мм, III сорта	м³	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
11.2.11.05-0002	Фанера клееная марки ФК и ФБА, сорт В/ВВ толщиной: 4 мм	м³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.03.02-0001	Лак бакелитовый	кг	0,015	0,024	0,013	0,022	0,024
14.4.03.17-0007	Лак спиртовой	кг	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,172	0,19	0,495	0,53	0,472

Отдел 5. Турбинное вспомогательное оборудование

Таблица ГЭСНм 06-05-001	Теплообменное оборудование

Измеритель:	т
	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде:
06-05-001-01	вертикальный, подвесной, масса 2,3 т
06-05-001-02	вертикальный, подвесной, масса 4,1 т
06-05-001-03	вертикальный, подвесной, масса 7,5 т
06-05-001-04	вертикальный, подвесной, масса 12,3 т
06-05-001-05	вертикальный, подвесной, масса 19 т
06-05-001-06	вертикальный, подвесной, масса 26 т
06-05-001-07	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т
06-05-001-08	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т
06-05-001-09	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т
06-05-001-10	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т
06-05-001-11	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т
06-05-001-12	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т
06-05-001-13	горизонтальный, масса 0,7 т
06-05-001-14	горизонтальный, масса 1,4 т
06-05-001-15	горизонтальный, масса 5,7 т
06-05-001-16	горизонтальный, масса 31 т
06-05-001-17	горизонтальный, масса 48 т
06-05-001-18	горизонтальный, масса 107 т
06-05-001-19	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-01	06-05-001-02	06-05-001-03	06-05-001-04	06-05-001-05
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	69	42	26	19	14
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,69	2,83	1,79	1,32	1,03
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,33	0,2	0,13	0,11	0,08
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,05	1,89	1,23	0,92	0,75
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,93	0,56	0,36	0,25	0,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,49	0,27	0,15	0,09	0,06
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	1,23	0,7	0,38	0,24	0,18
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	3,34	1,87	1,02	0,62	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,98	0,55	0,3	0,18	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	1,48	0,83	0,45	0,27	0,2
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	2,78	1,56	0,85	0,52	0,34
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	9	5	3	2	2
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	1,35	0,83	0,45	0,28	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-06	06-05-001-07	06-05-001-08	06-05-001-09	06-05-001-10
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	12	13	11	10	8
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,9	0,76	0,64	0,62	0,57
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,06	0,07	0,07
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,66	0,56	0,48	0,46	0,41
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,13	0,19	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,12	0,15	0,1	0,08	0,06
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	м³	0,3	0,19	0,12	0,1	0,07
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,15	0,17	0,12	0,09	0,07
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,25	0,16	0,1	0,08	0,09
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	2	4	3	2	3
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,13	0,09	0,06	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-11	06-05-001-12	06-05-001-13	06-05-001-14	06-05-001-15
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	7	6	215	113	33
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,53	0,49	15,12	7,82	2,38
3	Машины и механизмы						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,99	0,51	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,37	0,35	9,98	5,22	1,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,16	0,14	2,78	1,45	0,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	1,58	0,79	0,2
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,05	0,03	6,14	2,02	0,5
4	Материалы						
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,05	0,04	11	5,49	1,35
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,01	0,01	3,23	1,62	0,4
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,05	0,03	4,85	2,43	0,6
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг	0,07	0,06			
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	2	1	30	10	4
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.	0,04	0,03			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-16	06-05-001-17	06-05-001-18	06-05-001-19
1	Затраты труда рабочих	чел.-ч	24	18	15	15
1.1	Средний разряд работы		4,0	4,0	4,0	4,0
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,94	0,78	0,6	0,81
3	Машины и механизмы					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,07
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,7	0,6	0,44	0,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи 71 т	маш.-ч	0,19	0,17	0,17	0,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые	маш.-ч				0,07
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой: 150 Гц	маш.-ч				0,4
91.17.04-232	Установки для сварки: аргонодуговой	маш.-ч				0,09
91.17.04-233	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,11	0,07	0,03	0,77
91.18.01-012	Компрессоры передвижные с электродвигателем давлением 600 кПа (6 ат), производительность: до 3,5 $м^3$/мин	маш.-ч				0,06
91.19.04-005	Насосы для подачи воды, подача 160 $м^3$/ч , напор до 30 м	маш.-ч				0,4
91.21.16-012	Пресс: гидравлический с электроприводом	маш.-ч				0,4
91.21.19-036	Станок: трубоотрезной	маш.-ч				0,01
91.21.19-038	Станок: фрезерный	маш.-ч				0,01
4	Материалы					
01.1.01.09-0031	Шнур асбестовый общего назначения марки: ШАОН диаметром 22 мм	т				0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марки: КАОН-1 толщиной 4 и 6 мм	т				0,00071
01.1.02.08-0031	Прокладки паронитовые	кг				0,2
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	$м^3$				0,02
01.3.02.08-0001	Кислород технический: газообразный	$м^3$	0,25	0,16	0,07	0,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,07	0,05	0,02	0,012
01.3.04.02-0003	Масло дизельное моторное М-10ДМ	т				0,00001
01.3.05.38-0051	Вольфрамовый электрод	кг				0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	$м^3$				0,5
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная диаметром 2 мм: СВ08Г2С	кг				0,001
01.7.11.07-0230	Электроды: УОНИ 13/55	кг	0,12	0,08	0,04	0,42
01.7.15.10-0054	Скобы: металлические для монтажа	кг				0,06
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные	$м^2$				0,01
07.2.07.13-0171	Подкладки металлические	кг	1	1	1	30
14.4.02.09-0402	Краски маркировочные МКЭ-4	кг				0,01
25.1.01.04-0031	Шпалы непропитанные для железных дорог: 1 тип	шт.				0,03

IV. Приложения

Приложение 6.1

Расход материальных ресурсов на сушку обмуровки, щелочение, испытание оборудования (в том числе на газовую и паровую плотность), химическую очистку, промывку и регенерацию

Таблица 1

Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность паровых котлов давлением до 3,9 МПа (40 АТА)

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Топливо (один из видов)			Химически очищенная вода, т	Электроэнергия, кВт·ч
		Дрова, $м^3$	Мазут, т	Естественный газ, тыс. $м^3$		
	Котлы газомазутные, паропроизводительность, т/ч, до:					
06-01-016-01	1	-	0,35	0,45	1	70
06-01-016-01	2,5	-	0,67	1,13	2,5	176
06-01-016-01	10	-	3,5	4,5	10	703
06-01-016-02, 06-01-016-03	75	-	25,96	33,75	75	5274
06-01-016-04	160	-	55,4	72	160	11250
	Котлы на твердом топливе и пылеугольные, паропроизводительность, т/ч, до:					
06-01-016-05, 06-01-016-06	25	46,15	-	-	25	1758
06-01-016-07	75	138,4	-	-	75	5274
06-01-016-08	160	295,4	-	-	160	11250

Таблица 2

Расход материальных ресурсов на испытание на паровую плотность паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и свыше

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Топливо (один из видов)		Химически очищенная вода, т	Конденсат, т	Пар, ГДж (Гкал)	Электроэнергия, кВт·ч
	Мазут, т	Естественный газ, тыс. $м^3$				
06-01-016-09	30	38	384	-	504 (120,3)	6000
06-01-016-10	87	113	-	1134	1652 (394,4)	17719
06-01-016-11	115	150	-	1500	2000 (477,7)	23437
06-01-016-11	216	281	-	2814	3076 (734,7)	42000
06-01-016-12	369	480	-	4800	4970 (1187)	72000
06-01-016-13	1223	1590	-	15900	16931 (4044)	240000
06-01-016-14	41	53	528	-	797 (190,4)	8250
06-01-016-15	97	126	-	1260	1702 (406,4)	19687
06-01-016-16	127	165	-	1650	2063 (292,7)	25781
06-01-016-16	216	281	-	2814	3076 (734,7)	42000
06-01-016-17	107	139	-	1386	1752 (418,4)	21656
06-01-016-17	232	301	-	3015	3155 (753,7)	45000
06-01-016-18	392	501	-	5100	4957 (1184)	76500
06-01-016-19	723	940	-	9405	9093 (2172)	142500
06-01-016-20	1345	1749	-	17490	18773 (4484)	264000

Таблица 3

Расход материальных ресурсов для химической очистки паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и свыше

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Вода, т		Пар, ГДж (Гкал)	Электроэнергия, кВт·ч
		техническая	химически очищенная		
	Котлы П-образной компоновки, работающие на газомазутном топливе, паропроизводительность, т/ч:				
06-01-015-01	160	4000	600	3688 (881)	87696
06-01-015-02	320-420	7600	3000	7578 (1810)	230400
06-01-015-03	500-670	17200	5100	10258 (2450)	241920
06-01-015-04	1000	21300	8000	16077 (3840)	483840
06-01-015-05	2650	53800	12000	50911 (12160)	975360
	Котлы П-образной компоновки, работающие на пылеугольном топливе, паропроизводительность, т/ч:				
06-01-015-06	220	5850	780	4425 (1057)	123984
06-01-015-07	320-420	9880	3900	9094 (2172)	299520
06-01-015-08	500-670	22360	6630	12309 (2940)	314880
	Котлы Т-образной компоновки, работающие на пылеугольном топливе, паропроизводительность, т/ч:				
06-01-015-09	420	9980	3900	9094 (2172)	449280
06-01-015-10	670	22360	6630	12309 (2940)	472320
06-01-015-11	1000	27690	10400	16077 (3840)	629760
06-01-015-12	1650	39000	11700	34541 (8250)	944640
06-01-015-13	2650	70000	15600	66184 (15808)	1900800

Таблица 4

Расход реагентов для химической очистки паровых котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и свыше, т

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Наименование работ	Соляная ингибированная кислота 4%	Технический уротропин 0,25%	Нитрат натрия 1%	Водный аммиак	Гидразин гидрат	Каптакс	Ингибиторы ОП-7 или 0П-10	Гашеная известь	Серная кислота	Трилон Б или ЭДТК	Реа Серная кислот
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
А. При одноконтурной схеме												
	Очистка соляной кислотой котлов паропроизводительностью, т/ч:											
06-01-015-01, 06-01-015-06	160-220	44	0,6	2,5	10,8	-	-	-	6,24	-	-	-
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	55	0,75	3,1	13,5	-	-	-	7,8	-	-	-
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420-500	66	0,9	3,7	16,2	-	-	-	9,35	-	-	-
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	110	1,5	6,2	27	-	-	-	15,6	-	-	-

	Очистка фталевым ангидридом котлов паропроизводительностью, т/ч:											
06-01-015-01, 06-01-015-06	160-220	-	-	-	7,6	0,24	0,09	0,48	0,32	0,22	-	-
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	-	-	-	9,5	0,3	0,12	0,6	0,4	0,28	-	-
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420-500	-	-	-	11,4	0,36	0,14	0,72	0,48	0,33	-	-
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	-	-	-	19	0,6	0,24	1,2	0,8	0,55	-	-
06-01-015-04	1000 (газомазутных)	-	-	-	19	0,6	0,24	1,2	0,7	0,55	-	-
06-01-015-11	1000 (пыле-угольных)	-	-	-	22,8	0,72	0,29	1,44	0,96	0,66	-	-
	Очистка раствором комплексона, серной кислотой или фталевым ангидридом, или концентратом НМК											
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	-	-	-	9,5	0,25	0,12	0,6	3,26	2,25	4,5	5,4
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420-500	-	-	-	11,4	0,3	0,14	0,72	3,9	2,7	5,4	6,5
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	-	-	-	19	0,5	0,24	1,2	6,5	4,5	9	10,8
06-01-015-04	1000 (газомазутных)	-	-	-	19	0,5	0,24	1,2	6,5	4,5	9	10,8

06-01-015-11	1000 (пыле-угольных)	-	-	-	22,8	0,6	0,29	1,44	7,8	5,4	10,8	13
06-01-015-12	1650 (пыле-угольных	-	-	-	38	1	0,48	2,4	13	9	18	21,6
06-01-015-05	2650 (газомазутных)	-	-	-	45,6	1,2	0,58	2,88	15,7	10,8	21,6	26
06-01-015-13	2650 (пыле-угольных)	-	-	-	76	2	0,96	4,8	26,1	18	36	43,2
	Очистка раствором комплексона лимонной кислотой, котлов паропроизводительностью, т/ч:											
06-01-015-12	1650 (пыле-угольных	-	-	-	38	1	0,48	2,4	13	9	18	-
06-01-015-05	2650 (газомазутных)	-	-	-	45,6	1,2	0,58	2,9	15,6	10,8	21,6	-
06-01-015-13	2650 (пыле-угольных)	-	-	-	76	2	0,96	4,8	26	18	36	-
Б. При двухконтурной схеме												
	Очистка соляной ингибированной кислотой питательного тракта и испарительных поверхностей, раствором комплексона пароперегревательных поверхностей котлов барабанных паропроизводительностью, т/ч:											
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	44	0,6	2,5	16,5	0,15	0,07	0,36	6,4	0,2	2,7	3,25
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420-500	55	0,75	3,1	21,1	0,2	0,1	0,48	8,2	0,25	3,6	4,3
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	70	1	4	25,7	0,22	0,14	0,53	10,5	0,3	4	4,8
	Очистка соляной ингибированной кислотой питательного тракта и испарительных поверхностей, раствором фталевого ан поверхностей котлов барабанных паропроизводительностью, т/ч:											
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	44	0,6	2,5	16,5	0,18	0,07	0,36	6,4	0,2	-	-
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420-500	55	0,75	3,1	21,1	0,24	0,1	0,48	8,2	0,25	-	-
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	70	1	4	25,7	0,26	0,14	0,53	10,5	0,3	-	-

Примечание.

Номенклатура и расход реагентов должны уточняться в каждом отдельном случае по технологической карте или по фактическим затратам.

Таблица 5

Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность водогрейных котлов

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Топливо (один из видов)		Вода, т		Электроэнергия, кВт·ч
	Мазут, т	Естественный газ, тыс. м³	химически очищенная	техническая	
06-01-073-01, 06-01-073-04	21,3	27,72	200,2	150	3508
06-01-073-02, 06-01-073-05	99	129	350	630	9532
06-01-073-03 (1)	8,53	11,09	156,8	108	2641
06-01-073-03 (2)	12,8	16,63	231	225	4389
06-01-073-06	179	232	567	995	12835

Примечания:

1. Для котлов теплопроизводительностью 23.26 МВт (20 Гкал).

2. Для котлов теплопроизводительностью 35 МВт (30 Гкал).

Таблица 6

Расход электроэнергии на испытание углеразмольных мельниц

Измеритель: шт.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Расход электроэнергии, кВт·ч
1	2	3
	Мельница молотковая, производительность, т/ч:	
	по бурому углю	
06-02-011-06	10	834
06-02-011-09	80	8003
	по каменному углю	
06-02-011-07	16	3285
06-02-011-07	25	6437
06-02-011-08	50	8003
	Мельница среднеходная валковая, производительность, т/ч:	
06-02-011-10	4,5	432
06-02-011-10	6,5	663
06-02-011-11	11,5	1085
06-02-011-12	16	1488
06-02-011-13	25	2957
06-02-011-14	80	54816
	Мельница-вентилятор, производительность, т/ч:	
06-02-011-15	12,5	4032
06-02-011-15	25	7776
06-02-011-16	35	11488
06-02-011-17	70	17344

Таблица 7

Расход воды для промывки и регенерации фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход на один аппарат, м³				
		наименование	объем, м³	на загрузку	на отмывку	на регенерацию	всего	Качество воды
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Фильтр осветлительный вертикальный однокамерный, диаметр, мм:							
06-03-001-01	1000	Антрацит или кварцевый песок	0,8	8	13	-	21	техническая
06-03-001-02	1400	-"-	1,6	16	29	-	45	-"-
06-03-001-03	2000	-"-	4,3	43	52	-	95	-"-

06-03-001-04	2600	-"-	7,9	79	87	-	166	-"-
06-03-001-05	3000	-"-	11	110	117	-	227	-"-
06-03-001-05	3400	-"-	14,7	147	153	-	300	-"-
	То же, двухкамерный, диаметр, мм:					-		
06-03-001-06	3400	Антрацит или кварцевый песок	23,8	238	306	-	544	техническая
	То же, трехкамерный, диаметр, мм:					-		
06-03-001-07	3400	Антрацит или кварцевый песок	33,8	338	459	-	797	техническая
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-08	700	Сульфоуголь	0,77	8	3	5	13	осветленная
06-03-001-09	1000	-"-	1,6	16	8	15	31	-"-
06-03-001-10	1400	-"-	3,42	34	11	21	55	-"-
06-03-001-11	2000	-"-	7,85	79	31	45	124	-"-
06-03-001-12	2600	-"-	13,25	133	65	111	244	-"-
06-03-001-13	3000	-"-	17,75	178	70	102	280	-"-
06-03-001-14	3400	-"-	22,75	228	114	195	423	-"-
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-15	1000	Сульфоуголь	1,2	12	5	8	20	катионированная
06-03-001-16	1400	-"-	2,66	27	13	27	54	-"-
06-03-001-17	2000	-"-	4,7	47	19	34	81	-"-
06-03-001-18	2600	-"-	7,95	80	39	81	161	-"-
06-03-001-18	3000	-"-	10,6	106	42	75	181	-"-
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-08	700	Катионит	0,77	8	3	5	13	осветленная
06-03-001-09	1000	-"-	1,6	16	8	15	31	-"-
06-03-001-10	1400	-"-	3,42	34	14	21	55	-"-
06-03-001-11	2000	-"-	5,95	60	31	45	105	-"-
06-03-001-12	2600	-"-	10,1	101	65	111	112	-"-
06-03-001-13	3000	-"-	13,5	135	70	102	137	-"-
06-03-001-14	3400	-"-	17,3	173	114	195	368	-"-
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-15	1000	Катионит	1,2	12	5	8	20	катионированная
06-03-001-16	1400	-"-	2,66	27	13	27	54	-"-
06-03-001-17	2000	-"-	3,45	35	19	34	69	-"-
06-03-001-18	2600	-"-	5,8	58	39	81	139	-"-
06-03-001-18	3000	-"-	7,8	78	42	75	153	-"-
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-11	2000	Анионит	5,0	50	99	120	170	осветленная
06-03-001-12	2600	-"-	8,5	85	66	100	185	-"-
06-03-001-13	3000	-"-	11,4	114	222	268	382	-"-
06-03-001-14	3400	-"-	14,6	146	291	351	497	-"-
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-17	2000	Анионит	2,95	30	59	78	108	катионированная

06-03-001-18	2600	-"-	5,0	50	99	131	181	-"-
06-03-001-18	3000	-"-	6,7	67	132	175	242	-"-
	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, диаметр, мм:							
06-03-001-19	2000	Катионит + анионит	5	50	68	94	144	катионированная
	То же, с наружной регенерацией ионитов, диаметр, мм:							
06-03-001-20	2000	Катионит + анионит	3,8	38	48	71	109	катионированная
06-03-001-21	2600	-"-	6,4	64	81	125	189	-"-
06-03-001-22	3400	-"-	11	110	142	209	319	-"-
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, диаметр, мм:							
06-03-001-23	1600	Катионит + анионит	3,8	38	41	54	92	катионированная
06-03-001-24	2000	-"-	6,4	64	82	110	174	-"-
06-03-001-25	2600	-"-	11	110	135	180	290	-"-
	Фильтр сорбционный угольный, диаметр, мм:							
06-03-001-28	2000	Активированный уголь	7,8	78	19	-	97	осветленная
06-03-001-29	2600	-"-	13,2	132	31	-	163	-"-
06-03-001-30	3000	-"-	17,8	178	42	-	220	-"-
06-03-001-31	3400	-"-	22,8	228	55	-	283	-"-
	Солерастворитель, диаметр, мм:					-		
06-03-004-01	400	Антрацит	0,06	1	8	-	9	техническая
06-03-004-02	700	Кварцевый песок	0,22	2	16	-	18	-"-
06-03-004-03	1000	-"-	0,4	4	35	-	36	-"-

Таблица 8

Расход ортофосфорной кислоты на промывку агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т	Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т
06-04-001-01	2,2	06-04-003-03	1,8
06-04-001-02	4,6	06-04-003-04	1,9
06-04-001-03	8	06-04-004-01	0,1
06-04-001-04	15	06-04-004-02	0,1
06-04-002-01	1,9	06-04-004-03	0,1
06-04-002-02	3,8	06-04-004-04	0,1
06-04-002-03	3,9	06-04-004-05	1,5
06-04-002-04	6	06-04-005-01	0,1
06-04-003-01	0,3	06-04-005-02	0,3
06-04-003-02	0,6	06-04-006-01	1,8

Таблица 9

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания вхолостую и под нагрузкой агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл.

Шифр нормы	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, т		Конденсат, т	Электроэнергия, кВт·ч	Природный газ, $м^3$
		техническая	химически очищенная			
1	2	3	4	5	6	7
06-04-001-01	61300 (14636)	2920	1720	1220	587400	-
06-04-001-02	85900 (20515)	3060	2320	3150	954525	-
06-04-001-03	148000 (35292)	5000	3500	5250	1492975	-
06-04-001-04	280000 (66910)	5730	4840	5050	2594350	-
06-04-002-01	45000 (10755)	1800	700	460	388485	-
06-04-002-02	70100 (16733)	4600	3000	2500	608760	-
06-04-002-03	61100 (14593)	4800	3200	2700	536670	-
06-04-002-04	96600 (23080)	7680	5700	4940	863478	-
06-04-003-01	8030 (1919)	400	150	100	64481	-
06-04-003-02	13200 (3163)	490	180	90	100926	-
06-04-003-03	39000 (9313)	1240	440	330	338823	-
06-04-003-04	63500 (15168)	1500	500	400	608760	-
06-04-004-01	4630 (1105)	70	32	-	30353	-
06-04-004-02	3840 (918)	100	48	-	23986	-
06-04-004-03	5170 (1235)	130	69	-	32271	-
06-04-004-04	14300 (3427)	490	180	-	109337	-
06-04-004-05	56500 (13483)	1265	460	345	473480	-
06-04-005-01	4990 (1193)	130	69	-	31181	-
06-04-005-02	7720 (1845)	400	150	100	45791	-
06-04-006-01	9290 (2218)	52500	-	-	1065542	6531000

Приложение 6.2

Расход фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки

Измеритель: компл.

Шифр расценки	Наименование и техническая характеристика оборудования	Высота слоя, м	Объем, $м^3$	Масса, т						
				Антрацит	Кварцевый песок	Сульфоуголь	Активированный уголь	Анионит	Катионит	Кольца рашига
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Фильтр осветлительный вертикальный									
	однокамерный, диаметр, мм:									
06-03-001-01	1000	1	0,8	0,7	-	-	-	-	-	-
06-03-001-02	1400	1	1,6	1,3	-	-	-	-	-	-
06-03-001-03	2000	1	4,3	3,5	-	-	-	-	-	-
06-03-001-04	2600	1	7,9	5,1	-	-	-	-	-	-
06-03-001-05	3000	1	11	7,6	-	-	-	-	-	-
06-03-001-05	3400	1	14,7	11,7	-	-	-	-	-	-
06-03-001-01	1000	1	0,8	-	1,3	-	-	-	-	-
06-03-001-02	1400	1	1,6	-	2,6	-	-	-	-	-
06-03-001-03	2000	1	4,3	-	6,9	-	-	-	-	-
06-03-001-04	2600	1	7,9	-	10,3	-	-	-	-	-
06-03-001-05	3000	1	11	-	15,3	-	-	-	-	-
06-03-001-05	3400	1	14,7	-	23,3	-	-	-	-	-
	двухкамерный, диаметр, мм:									
06-03-001-06	3400	0,9x2	23,8	19,1	-	-	-	-	-	-
06-03-001-06	3400	0,9x2	23,8	-	38,2	-	-	-	-	-
	трехкамерный, диаметр, мм:									
06-03-001-07	3400	0,9x3	33,8	27,1	-	-	-	-	-	-
06-03-001-07	3400	0,9x3	33,8	-	54,2	-	-	-	-	-
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:									

06-03-001-08	700	2	0,77	-	-	0,54	-	-	-	-
06-03-001-09	1000	2	1,6	-	-	1,12	-	-	-	-
06-03-001-10	1400	2	3,42	-	-	2,42	-	-	-	-
06-03-001-11	2000	2,5	7,85	-	-	5,5	-	-	-	-
06-03-001-12	2600	2,5	13,25	-	-	9,3	-	-	-	-
06-03-001-13	3000	2,5	17,75	-	-	12,4	-	-	-	-
06-03-001-14	3400	2,5	22,75	-	-	15,9	-	-	-	-
06-03-001-08	700	2	0,77	-	-	-	-	-	0,44	-
06-03-001-09	1000	2	1,6	-	-	-	-	-	0,84	-
06-03-001-10	1400	2	3,42	-	-	-	-	-	1,81	-
06-03-001-11	2000	1,9	5,95	-	-	-	-	-	4,2	-
06-03-001-12	2600	1,9	10,1	-	-	-	-	-	7,2	-
06-03-001-13	3000	1,9	13,5	-	-	-	-	-	9,6	-
06-03-001-14	3400	1,9	17,3	-	-	-	-	-	12,2	-
06-03-001-11	2000	1,6	5	-	-	-	-	3,7	-	-
06-03-001-12	2600	1,6	8,5	-	-	-	-	6,3	-	-
06-03-001-13	3000	1,6	11,4	-	-	-	-	8,45	-	-
06-03-001-14	3400	1,6	14,6	-	-	-	-	10,8	-	-
	То же второй ступени, диаметр, мм:									
06-03-001-15	1000	1,5	1,2	-	-	0,84	-	-	-	-
06-03-001-16	1400	1,5	2,66	-	-	1,62	-	-	-	-
06-03-001-17	2000	1,5	4,7	-	-	3,3	-	-	-	-
06-03-001-18	2600	1,5	7,95	-	-	5,6	-	-	-	-
06-03-001-18	3000	1,5	10,6	-	-	7,4	-	-	-	-
06-03-001-15	1000	1,1	1,2	-	-	-	-	-	0,59	-
06-03-001-16	1400	1,1	2,66	-	-	-	-	-	1,3	-
06-03-001-17	2000	1,1	3,45	-	-	-	-	-	2,45	-
06-03-001-18	2600	1,1	5,8	-	-		-	-	4,1	-
06-03-001-18	3000	1,1	7,8	-	-		-	-	5,55	-
06-03-001-17	2000	0,95	2,95	-	-	-	-	2,2	-	-
06-03-001-18	2600	0,95	5	-	-	-	-	3,8	-	-
06-03-001-18	3000	0,95	6,7	-	-	-	-	5	-	-
	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, диаметр, мм:									
06-03-001-19	2000	1,73	5	-	-	-	-	1,85	1,78	-
	То же с наружной регенерацией ионитов, диаметр, мм:									
06-03-001-20	2000	1,2	3,8	-	-	-	-	1,4	1,35	-
06-03-001-21	2600	1,2	6,4	-	-	-	-	2,35	2,25	-
06-03-001-22	3400	1,2	11	-	-	-	-	4,1	3,9	-
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, диаметр, мм:									
06-03-001-23	1600	1,5	3,8	-	-	-	-	1,4	1,35	-
06-03-001-24	2000	2,1	6,4	-	-	-	-	2,35	2,25	-

06-03-001-25	2600	2	11	-	-	-	-	4,1	3,9	-
	Фильтр сорбционный угольный, диаметр, мм:									
06-03-001-28	2000	2,5	7,8	-	-	-	1,7	-	-	-
06-03-001-29	2600	2,5	13,2	-	-	-	2,9	-	-	-
06-03-001-30	3000	2,5	17,8	-	-	-	3,9	-	-	-
06-03-001-31	3400	2,5	22,8	-	-	-	5	-	-	-
	Солерастворитель, диаметр, мм:									
06-03-001-01	400	0,46	0,06	0,05	-	-	-	-	-	-
06-03-001-02	700	0,36	0,22	-	0,36	-	-	-	-	-
06-03-001-03	1000	0,3	0,4	-	0,64	-	-	-	-	-
	Декарбонизатор, диаметр, мм:									
06-03-001-01	1800	2,5	6,36	-	-	-	-	-	-	3,38
06-03-001-02	2400	3	13,56	-	-	-	-	-	-	7,21
06-03-001-03	3400	3	27,22	-	-	-	-	-	-	14,48

Примечания:

1. Для получения 1 т антрацита нужных фракций обрабатывается 2,8 т нормального антрацита.

2. Вид фильтрующего материала для аппаратуры химводоочистки принимается согласно технологии, предусмотренной проектом.

Приложение 6.3

Расход материальных ресурсов для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл.

Шифр расценки	Масло, т	Иввиоль, т	Силикагель, т	Водород, кг	Углекислота, кг	Ингибированная кислота, т
06-04-001-01	30,2	-	1,2	22	490	-
06-04-001-02	67,7	6	1,2	32	710	-
06-04-001-03	77,8	-	1,3	36	800	-
06-04-001-04	83,5	-	1,4	38,4	845	-
06-04-002-01	35,5	-	1	19	420	-
06-04-002-02	64,8	-	1,1	25	550	-
06-04-002-03	43,2	-	1,1	25,5	561	-
06-04-002-04	63,4	-	1,2	32	710	40
06-04-003-01	3,2	-	0,6	-	-	-
06-04-003-02	9,6	-	0,6	9	200	-
06-04-003-03	15,1	-	0,87	18,3	405	-
06-04-003-04	30,7	-	1	19	420	-
06-04-004-01	1,1	-	0,1	-	-	-
06-04-004-02	1,1	-	0,1	-	-	-
06-04-004-03	1,6	-	0,1	-	-	-
06-04-004-04	3,2	-	0,6	-	-	-
06-04-004-05	26,9	-	1	19	420	-
06-04-005-01	1,6	-	0,1	-	-	-
06-04-005-02	3,2	-	0,6	-	-	-
06-04-006-01	50	-	1	19	420	-