ГОСТ 21924.3-84 Плиты железобетонные для покрытий городских дорог. Арматурные и монтажно-стыковые изделия. Конструкция и размеры

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Дата введения 01.01.1985

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.09.83 N 210

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10884-94	2
ГОСТ 14098-94*	5
________________ * Вероятно ошибка оригинала. Следует читать ГОСТ 14098-91.	
ГОСТ 21924.0-84	7
ГОСТ 21924.1-84	1
ГОСТ 21924.2-84	1
СН 393-78	6

5. ИЗДАНИЕ (март 2002 г.) с Изменением N 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 5-88)

1. Настоящий стандарт распространяется на арматурные и монтажно-стыковые изделия железобетонных предварительно напряженных плит по ГОСТ 21924.1 и плит с ненапрягаемой арматурой по ГОСТ 21924.2, предназначенные для устройства постоянных и временных городских дорог.

2. Форма и размеры арматурных и монтажно-стыковых изделий должны соответствовать указанным на черт.1-4 и в табл.1.

Примечание. При применении термомеханически упрочненной арматурной стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884 стержнями из этой арматурной стали следует заменять в изделиях стержни из арматурной стали класса А-III тех же диаметров.

3. Спецификация и выборка арматурной стали на арматурные и монтажно-

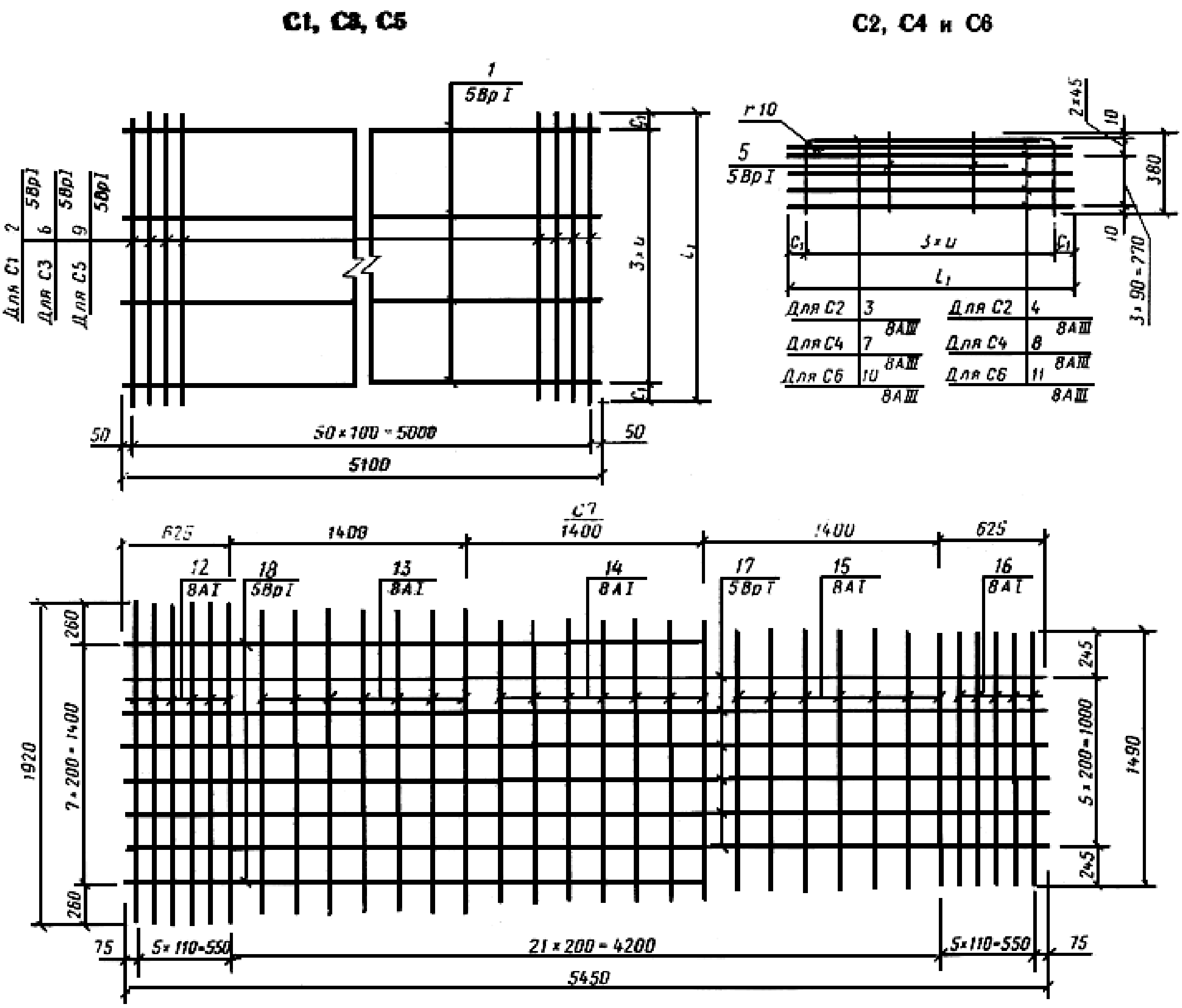
стыковые изделия приведены в табл.2.

4. В арматурных сетках должны быть сварены все пересечения стержней.

5. Соединения стержней в арматурных сетках и каркасах, монтажно-стыковых изделиях следует выполнять контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098.

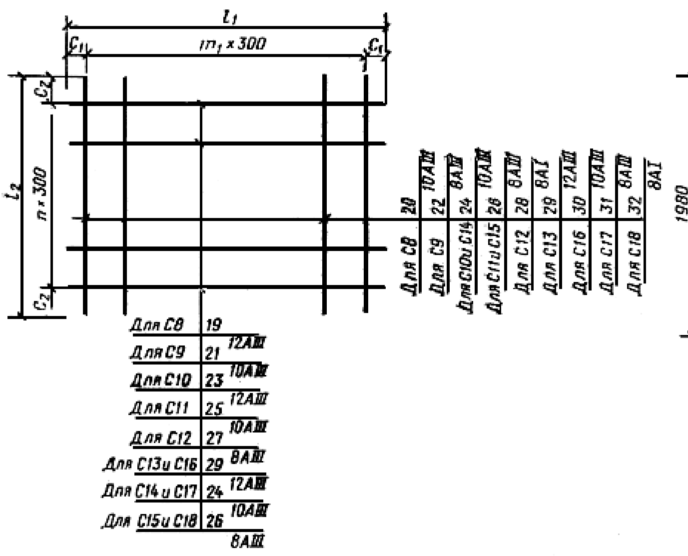
6. Режимы сварки - по СН 393.

7. Технические требования, правила приемки и методы контроля - по ГОСТ 21924.0.

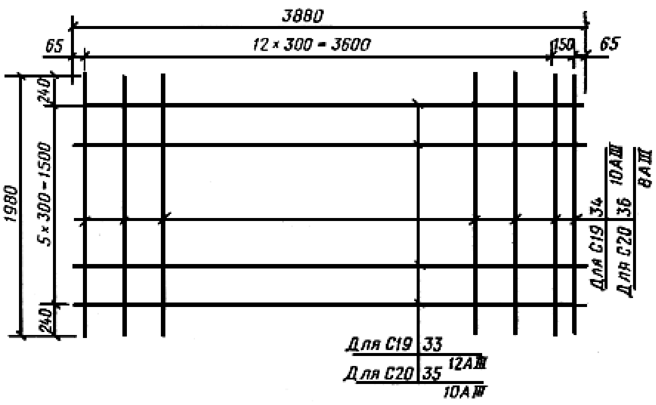


Черт.1

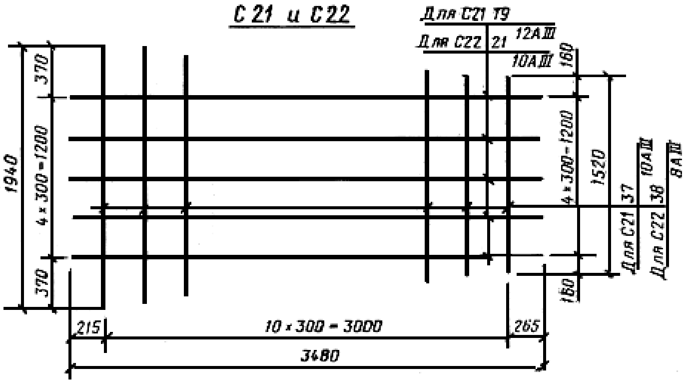
C8—C18



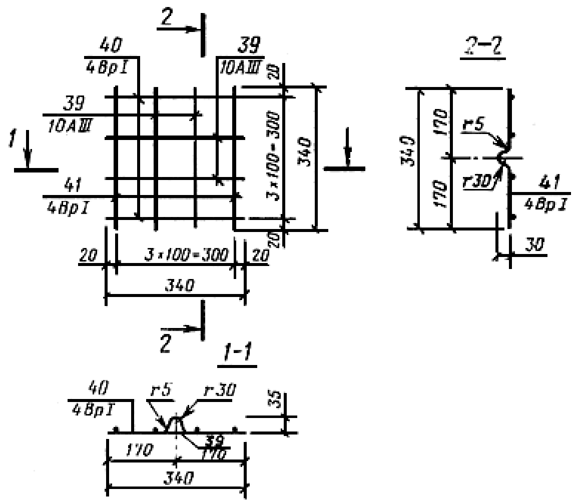
C19 и C20



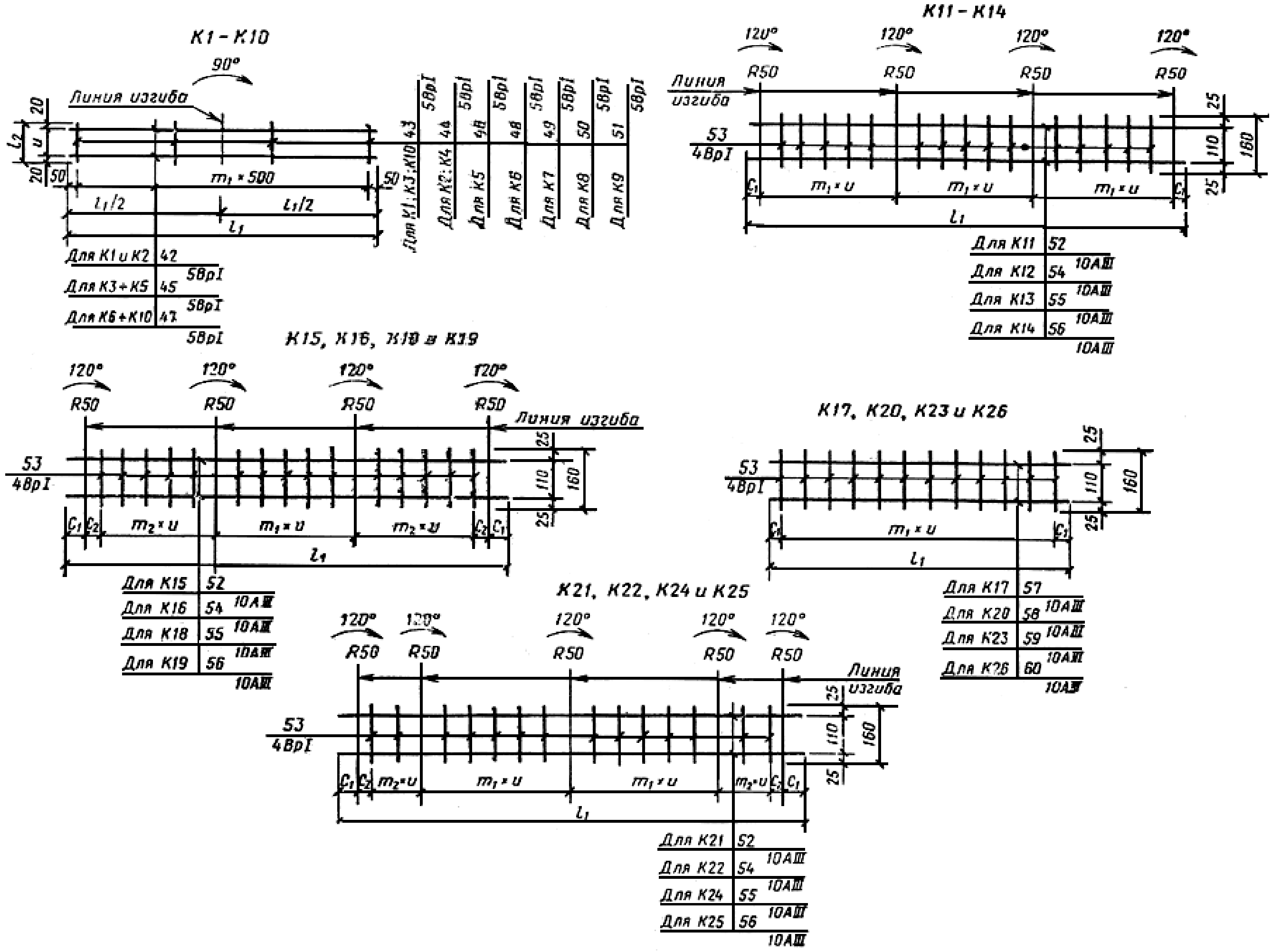
С 21 и С 22



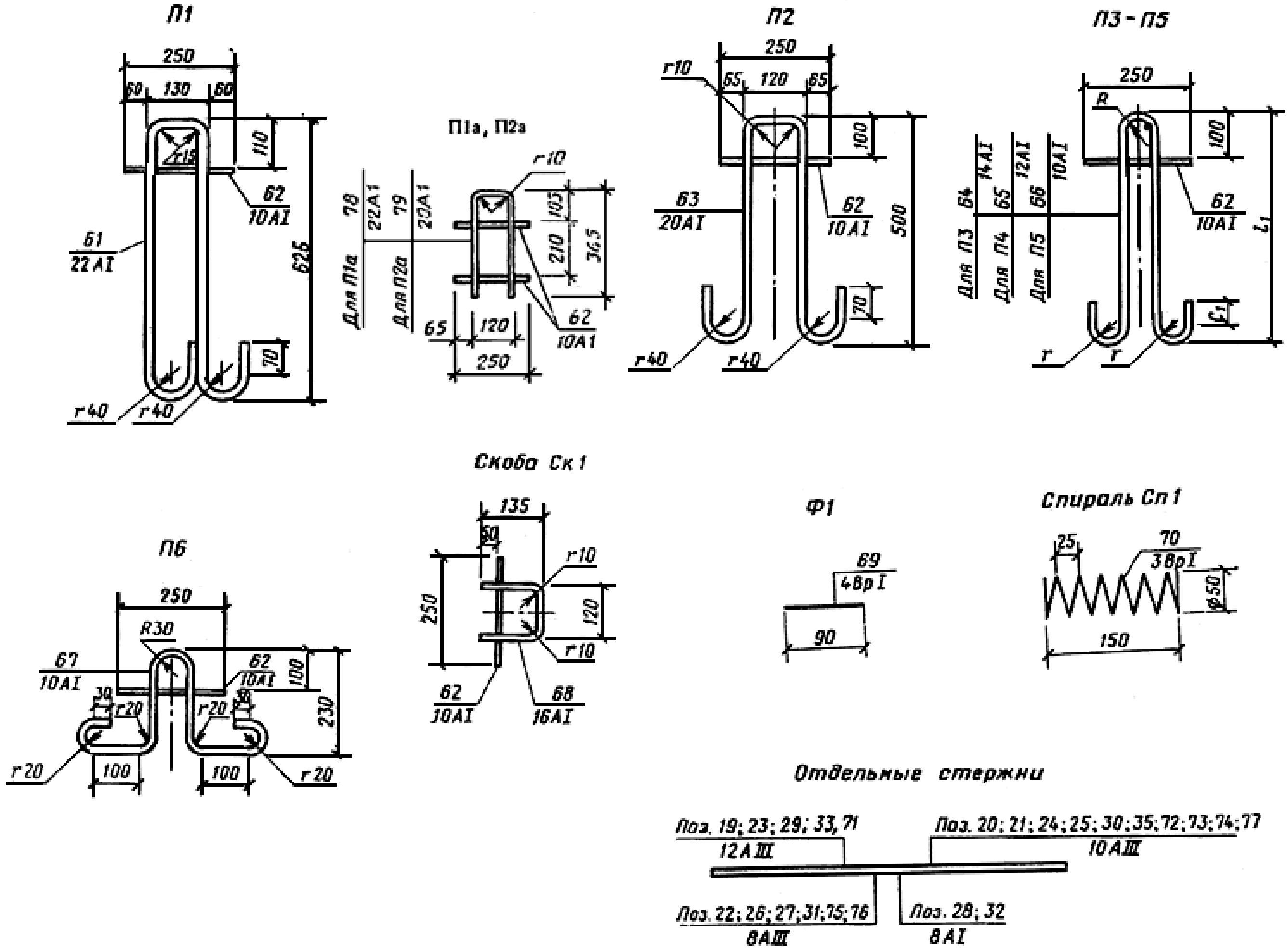
С 23



Черт.2


К1 - К10
90°
Линия изгиба
$m_1 \times 500$
$l_1/2$
$l_1/2$
l_1
Для К1 и К2 42 5ВрI
Для К3÷К5 45 5ВрI
Для К6÷К10 47 5ВрI
К11 - К14
120°
R50
Линия изгиба
53
4ВрI
$m_1 \times u$
Для К11 52
Для К12 54 10АIII
Для К13 55 10АIII
Для К14 56 10АIII
К15, К16, К18 и К19
Для К15 52
Для К16 54 10АIII
Для К18 55 10АIII
Для К19 56 10АIII
К17, К20, К23 и К26
Для К17 57
Для К20 58 10АIII
Для К23 59 10АIII
Для К26 60 10АIII
К21, К22, К24 и К25
Для К21 52
Для К22 54 10АIII
Для К24 55 10АIII
Для К25 56 10АIII

Черт.3



Черт.4

Таблица 1

Марка	Размеры, мм									
	l_1	l_2	m_1	m_2	n	u	c_1	c_2	R	r
С1	1820	-	-	-		500	160	-	-	-
С2						600	10			
С3	1700					500	100			
С4						560	10			
С5	1950					580	105			
С6						640	15			
С8, С9	3480	2730	10		7	-	240	315		
С10, С11, С12	2980	1730	8		4		290	265		
С13, С14, С15	1730	1730	4		4		265	265		
С16, С17, С18		1480			3			290		
К1	2600	95	5		-	55	-	-		
К2		105				65				
К3	2100	95	4			55				
К4		105				65				
К5		110				70				
К6	1600	80	3			40				
К7		90				50		-		
К8		100				60				
К9		85				45				
К10		95				55				
К11	3630	-	6			195	60			
К12	3025		5				50			
К13	3360		6			180	60			
К14	2800		5				50	-		
К15	3630		6	5		195	145	110		
К16	3025		5	4			135			
К17	2360		11	-			107(108)	-		
К18	3360		6	5		180	160	80		
К19	2800		5	4			150			
К20	2220		11	-			120	-		
К21	3630		6	2		195	140	115		
К22	3025		5	1			132(133)	210		
К23	2130		10	-			90	-		
К24	3360		6	2		180	145	95		
К25	2800		5	1			140	180		
К26	1990		10	-			95	-		
П3	495		-			-	50		30	30
П4	435						30			20
П5	370									

Таблица 2

Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Число	Общая длина, м	Масса, кг	Выборка арматурной стали

							Сечение, мм	Масса, кг	Масса изделия, кг
С1	*1*	5ВрI	5100	4	20,40	2,94	5ВрI	16,31	16,31
	2		1820	51	92,82	13,37	-	-	
С2	*3*	8АIII	2540	1	2,54	1,00	8АIII	4,60	4,71
	4		1820	5	9,10	3,60	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
С3	*1*		5100	4	20,40	2,94	5ВрI	15,42	15,42
	6		1700	51	86,70	12,48	-	-	
С4	*7*	8АIII	2420	1	2,42	0,96	8АIII	4,32	4,43
	8		1700	5	8,50	3,36	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
С5	*1*		5100	4	20,40	2,94	5ВрI	17,26	17,26
	9		1950	51	99,45	14,32	-	-	
С6	*10*	8АIII	2670	1	2,67	1,06	8АIII	4,91	5,02
	11		1950	5	9,75	3,85	5ВрI	0,11	
	5	5ВрI	380	2	0,76	0,11	-	-	
С7	*12*	8АI	1920	6	11,52	4,55	8АI	21,32	27,02
	13		1790	7	12,53	4,95	5ВрI	5,70	
	14		1670		11,69	4,62	-	-	
	15		1540		10,78	4,26			
	16		1490	5	7,45	2,94			
	17	5ВрI	5450	6	32,70	4,71			
	18		3425	2	6,85	0,99			
С8	*19*	12АIII	3480	8	27,84	24,72	12АIII	24,72	43,25
	20	10АIII	2730	11	30,03	18,53	10АIII	18,53	
С9	*21*		3480	8	27,84	17,18		17,18	29,04
	22	8АIII	2730	11	30,03	11,86	8АIII	11,86	
С10	*23*	12АIII	2980	5	14,90	13,23	12АIII	13,23	22,84
	24	10АIII	1730	9	15,57	9,61	10АIII	9,61	
С11	*25*		2980	5	14,90	9,19		9,19	15,34
	26	8АIII	1730	9	15,57	6,15	8АIII	6,15	
С12	*27*		2980	5	14,90	5,89		5,89	12,04
	28	8АI	1730	9	15,57	6,15	8АI	6,15	
С13	*29*	12АIII	1730	10	17,30	15,36	12АIII	15,36	15,36
С14	*24*	10АIII	1730			10,67	10АIII	10,67	10,67
С15	*26*	8АIII	1730			6,83	8АIII	6,83	6,83
С16	*29*	12АIII	1730	4	6,92	6,14	12АIII	6,14	10,71
	30	10АIII	1480	5	7,40	4,57	10АIII	4,57	
С17	*24*		1730	4	6,92	4,27		4,27	7,19
	31	8АIII	1480	5	7,40	2,92	8АIII	2,92	
С18	*26*		1730	4	6,92	2,73	8АIII	2,73	5,65
	32	8АI	1480	5	7,40	2,92	8АI	2,92	
С19	*33*	12АIII	3880	6	23,28	20,67	12АIII	20,67	37,77
	34	10АIII	1980	14	27,72	17,10	10АIII	17,10	

C20	*35*		3880	6	23,28	14,36		14,36	25,31
	36	8AIII	1980	14	27,72	10,95	8AIII	10,95	
C21	*19*	12AIII	3480	5	17,40	15,45	12AIII	15,45	27,19
	37	10AIII	1940÷ 1520	11	19,03	11,74	10AIII	11,74	
C22	*21*		3480	5	17,40	10,74		10,74	18,26
	38	8AIII	1940÷ 1520	11	19,03	7,52	8AIII	7,52	
C23	*39*	10AIII	340	4	1,36	0,84	10AIII	0,84	0,98
	40	4BpI	390	2	0,78	0,07	4BpI	0,14	
	41		380	2	0,76	0,07	-	-	
K1	*42*	5BpI	2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,83	0,83
	43		95	6	0,57	0,08	-	-	
K2	*42*		2600	2	5,20	0,75	5BpI	0,84	0,84
	44		105	6	0,63	0,09	-	-	
K3	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,67	0,67
	43		95	5	0,48	0,07	-	-	
K4	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	0,68
	44		105	5	0,53	0,08	-	-	
K5	*45*		2100	2	4,20	0,60	5BpI	0,68	
	46		110	5	0,55	0,08	-	-	
K6	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	48		80	4	0,32	0,05	-	-	
K7	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	
	49		90	4	0,36	0,05	-	-	
K8	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,52	0,52
	50		100	4	0,40	0,06	-	-	
K9	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	0,51
	51		85	4	0,34	0,05	-	-	
K10	*47*		1600	2	3,20	0,46	5BpI	0,51	
	43		95	4	0,38	0,05	-	-	
K11	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K12	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
	55	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,37
K13	*53*	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K14	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K15	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,70
	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
K16	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,91
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
K17	*57*	10AIII	2360	2	4,72	2,91	10AIII	2,91	3,09
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18		0,18	
K18	*55*	10AIII	3360	2	6,72	4,15		4,15	4,37

	53	4BpI	160	15	2,40	0,22	4BpI	0,22	
К19	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,64
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К20	*58*	10AIII	2220	2	4,44	2,74	10AIII	2,74	2,92
	53	4BpI	160	12	1,92	0,18	4BpI	0,18	
К21	*52*	10AIII	3630	2	7,26	4,48	10AIII	4,48	4,69
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К22	*54*	10AIII	3025	2	6,05	3,73	10AIII	3,73	3,88
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К23	*59*	10AIII	2130	2	4,26	2,63	10AIII	2,63	2,79
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
К24	*55*	10AIII	3360	2	6,72	4,15	10AIII	4,15	4,36
	53	4BpI	160	14	2,24	0,21	4BpI	0,21	
К25	*56*	10AIII	2800	2	5,60	3,46	10AIII	3,46	3,61
	53	4BpI	160	10	1,60	0,15	4BpI	0,15	
К26	*60*	10AIII	1990	2	3,98	2,46	10AIII	2,46	2,62
	53	4BpI	160	11	1,76	0,16	4BpI	0,16	
П1	*61*	22AI	1670	1	1,67	4,98	22AI	4,98	5,13
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П1а	*78*	22AI	850	1	0,85	2,53	22AI	2,53	2,83
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П2	*63*	20AI	1420	1	1,42	3,51	20AI	3,51	3,66
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П2а	*79*	20AI	850	1	0,85	2,38	20AI	2,38	2,68
	62	10AI	250	2	0,50	0,30	10AI	0,30	
П3	*64*	14AI	1260	1	1,26	1,52	14AI	1,52	1,67
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П4	*65*	12AI	1060	1	1,06	0,94	12AI	0,94	1,09
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
П5	*66*		930	1	0,93	0,57		0,72	0,72
	62		250	1	0,25	0,15	-	-	
П6	*67*		930	1	0,93	0,57	10AI	0,72	
	62		250	1	0,25	0,15	-	-	
Ск1	*68*	16AI	360	1	0,36	0,57	16AI	0,57	
	62	10AI	250	1	0,25	0,15	10AI	0,15	
Ф1	*69*	4BpI	90	1	0,09	0,01	4BpI	0,01	0,01
Сп1	*70*	3BpI	1290		1,29	0,07	3BpI	0,07	0,07
Отдельные стержни	*19*	12AIII	3480		3,48	3,09	12AIII	3,09	3,09
	20	10AIII	2730		2,73	1,68	10AIII	1,68	1,68
	21		3480		3,48	2,15		2,15	2,15
	22	8AIII	2730		2,73	1,08	8AIII	1,08	1,08
	23	12AIII	2980		2,98	2,65	12AIII	2,65	2,65
	24	10AIII	1730		1,73	1,07	10AIII	1,07	1,07
	25		2980		2,98	1,84		1,84	1,84
	26	8AIII	1730		1,73	0,68	8AIII	0,68	0,68

	27		2980		2,98	1,18		1,18	1,18
	28	8AI	1730		1,73	0,68	8AI	0,68	0,68
	29	12AIII	1730			1,54	12AIII	1,54	1,54
	30	10AIII	1480		1,48	0,91	10AIII	0,91	0,91
	31	8AIII	1480			0,58	8AIII	0,58	0,58
	32	8AI	1480				8AI		
	33	12AIII	3880		3,88	3,45	12AIII	3,45	3,45
	35	10AIII	3880			2,39	10AIII	2,39	2,39
	71	12AIII	3490		3,49	3,10	12AIII	3,10	3,10
	72	10AIII	1970		1,97	1,22	10AIII	1,22	1,22
	73		1490		1,49	0,92		0,92	0,92
	74		3490		3,49	2,15		2,15	2,15
	75	8AIII	1970		1,97	0,78	8AIII	0,78	0,78
	76		1490		1,49	0,59		0,59	0,59
	77	10AIII	550		0,55	0,34	10AIII	0,34	0,34

Примечание. Для арматурной стали класса Ат-IIIC сечение, длину и массу следует принимать одинаковыми с арматурной сталью класса A-III.