ГОСТ Р 52805-2007 Обои стеклотканевые. Технические условия

Принявший орган: Росстандарт

Дата введения 01.01.2009

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения национальных стандартов Российской Федерации - ГОСТ Р 1.0-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения"

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Объединением юридических лиц "Союз производителей стекловолокна" (СПСВ)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 "Строительство"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 декабря 2007 г. N 410-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты", а текст изменений и поправок - в ежемесячно издаваемых информационных указателях "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомления и тексты размещаются также в информационной сети общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклотканевые обои, предназначенные для оклейки стен и потолков помещений жилых и общественных зданий, и устанавливает технические требования, правила приемки и методы испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 105-J02-99 Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть J02. Инструментальный метод оценки относительной белизны

ГОСТ 12.1.044-89 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6943.0-93 Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 6943.8-79 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения содержания влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 6943.16-94 (ИСО 4605-78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Методы определения массы на единицу площади

ГОСТ 6943.17-94 (ИСО 5025-78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения ширины и длины

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 25898-83 Материалы и изделия строительные. Методы определения сопротивления паропроницанию

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30834-2002 (ЕН 235-89) Обои. Определения и графические символы

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **рулонное стеновое покрытие:** Гибкое декоративное покрытие, которое изготавливают в рулонах и наклеивают на стены или потолки (основание) клеем, полностью покрывающим основание или нижнюю сторону покрытия.

3.2

готовое стеновое покрытие: Стеновое покрытие, которое после наклеивания на стены и потолки не требует дальнейшей обработки.
[ГОСТ 30834, статья 3.2]

3.3

стеновое покрытие для дальнейшей обработки: Стеновое покрытие, которое после наклеивания на стены и потолки должно обрабатываться, например нанесением на него кроющей (декоративной) краски.
[ГОСТ 30834, статья 3.3]

3.4

материал-носитель: Слой многослойного стенового покрытия, которым оно наклеивается на основание.
[ГОСТ 30834, статья 3.5]

3.5 **стеклотканевые обои (стеклообои):** Рулонное стеновое покрытие, изготовленное из стеклоткани с последующей ее пропиткой и имеющее четко выраженную фактуру (елочки, ромбики, рогожка и т.д.).

3.6 **основание:** Поверхность, на которую наклеивают стеновое покрытие, например стена или потолок.

3.7 **наклеивание стенового покрытия:** Способ нанесения стенового покрытия на основание.

3.8 **верхняя сторона обоев:** Лицевая сторона стеклообоев, обработанная специальным образом либо предназначенная для дальнейшей обработки, например покрытия декоративной краской.

3.9 **нижняя сторона обоев:** Сторона стеклообоев, которой они непосредственно наклеиваются на основание.

3.10 **однослойные стеклообои:** Рулонное стеновое покрытие, изготовленное из стеклоткани и не имеющее дополнительной подложки.

3.11 **двухслойные стеклообои:** Рулонное стеновое покрытие, состоящее из двух слоев: стеклоткани и материала-носителя (например бумажной подложки).

3.12

стыковка рисунка стеклообоев: Совмещение соседних полотен стеклообоев при наклеивании для образования сплошного рисунка на основании.
[ГОСТ 30834, статья 3.13.2]

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Классификация

4.1.1 Стеклообои изготавливают двух видов:

1-однослойные;

2-двухслойные.

4.1.2 По способу отделки верхней (лицевой) стороны стеклообои подразделяют на покрытия с лицевой стороной, предназначенной для дальнейшей обработки, и покрытия с предварительно обработанной лицевой стороной.

4.2 Основные параметры и размеры

4.2.1 Стеклообои изготавливают в рулонах.

4.2.2 Номинальная длина полотна стеклообоев в рулоне должна быть не менее 25,0 м. Рекомендуемая максимальная длина полотна стеклообоев в рулоне, поступающих в розничную торговлю, - не более 50,0 м.

4.2.3 Отклонение от номинальной длины полотна стеклообоев в рулоне не должно быть более ±1,5% длины полотна.

4.2.4 Предпочтительная номинальная ширина полотна стеклообоев в рулоне должна быть 1,0 м.

4.2.5 Условное обозначение стеклообоев должно состоять из слов "обои стеклотканевые", обозначения вида по 4.1.1, длины и ширины полотна обоев в рулоне в метрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стеклообоев вида 1, размером полотна 1,0х25,0 м:

ОБОИ стеклотканевые / 1/1,0х25,0/ГОСТ Р 52805-2007

5 Технические требования

5.1 Стеклообои должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

5.2 Характеристики (свойства)

5.2.1 Физико-механические показатели качества стеклообоев должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1 - Физико-механические показатели качества стеклообоев

Наименование показателя	Значение показателя	Метод испытания
Масса 1 $м^2$ полотна обоев в рулоне (плотность), г/$м^2$, не менее	50	По 7.3
Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %, не менее	20	По 7.4
Белизна, %, не менее	70	По 7.5
Содержание вредных веществ, выделяемых обоями при эксплуатации в воздушную среду помещений жилых и общественных зданий	Не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами санитарно-эпидемиологического надзора Российской Федерации	По 7.6

5.2.2 Изготовитель должен предоставлять потребителю по его просьбе данные о значении паропроницаемости стеклообоев, если условиями их эксплуатации установлена необходимость определения этого показателя.

5.2.3 Продольные кромки полотна стеклообоев в рулоне должны быть параллельными. Параллельность кромок характеризуют отклонением по ширине полотна. Отклонение по ширине полотна не должно превышать 1 см.

5.2.4 Формирование рулонов из составных частей полотна не допускается.

5.2.5 Склейка полотна стеклообоев в рулоне не допускается.

5.2.6 Намотка полотна в рулоне должна быть плотной. Плотности намотки полотна в рулоне устанавливают по размерам выступов по торцам рулона. Размер выступов по торцам рулона должен быть не более 1% ширины полотна стеклообоев в развернутом виде.

5.2.7 Полотно стеклообоев в каждом рулоне должно быть намотано верхней (лицевой) стороной наружу.

5.2.8 Обрезку кромок полотна стеклообоев в рулоне выполняют строго в соответствии с нанесенной маркировкой и рисунком при его наличии (логотип и т.п.).

5.2.9 При стыковке стеклообоев по линии кромок не должно быть смещения рисунка.

5.2.10 На нижнюю сторону стеклообоев наносят специальное обозначение (по усмотрению изготовителя), позволяющее отличить ее от верхней (лицевой) стороны.

5.2.11 Для обозначения стеклообоев в соответствии с их характеристиками (свойствами) применяют графические символы, приведенные в приложении А.

5.3 Внешний вид

5.3.1 Рисунок стеклообоев должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке и согласованным с потребителем.

5.3.2 Стеклообои не должны иметь механических повреждений полотна, морщин, разрывов кромок. Линия обреза кромок полотна обоев в рулоне должна быть чистой и ровной.

5.3.3 На полотне стеклообоев не допускаются непропитанные участки длиной более 3 см.

5.4 Пожарно-технические характеристики

Стеклообои должны иметь группу горючести Г1 по ГОСТ 30244, воспламеняемости - В1 по ГОСТ 30402, токсичность продуктов горения - не выше Т1 и дымообразующую способность - не выше Д1 по ГОСТ 12.1.044.

5.5 Упаковка

5.5.1 Каждый рулон стеклообоев должен быть упакован в прозрачную полимерную термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 с полной защитой торцов рулона.

5.5.2 Рулоны стеклообоев, упакованные по 5.5.1, укладывают в ящики из гофрированного или коробочного картона по действующим нормативным документам.

Формирование грузовых мест в транспортные пакеты - по ГОСТ 26663.

5.5.3 В каждой упаковочной единице должно быть одинаковое число рулонов стеклообоев одного артикула и одной партии.

5.5.4 На ящики должны быть наклеены образцы упакованных стеклообоев размером не менее 10х10см.

5.6 Маркировка

5.6.1 Маркировка каждого рулона стеклообоев должна быть четкой, доступной для потребителя при знакомстве с продукцией без нарушения ее упаковки и должна содержать:

- наименование страны-изготовителя, товарный знак (при его наличии) и юридический адрес предприятия-изготовителя;

- наименование стеклообоев;

- номер артикула;

- номинальные размеры полотна рулона (длину, ширину) и допускаемые отклонения;

- массу 1 $м^2$ полотна (плотность);

- номер партии;

- краткую инструкцию по наклеиванию стеклообоев с указанием графических символов в соответствии с приложением А;

- штриховой код (при наличии);

- подтверждение соответствия стеклообоев требованиям настоящего стандарта;

- обозначение настоящего стандарта.

Допускается дополнять маркировку другими сведениями, например юридическим адресом поставщика (продавца), товарной маркой продукции.

При поставке стеклообоев на экспорт маркировка может быть выполнена на государственном языке страны-получателя.

5.6.2 Маркировка должна наноситься на этикетку печатным способом. Пример оформления этикетки приведен в приложении Б.

5.6.3 Национальный знак соответствия для сертифицированной продукции проставляют в маркировке каждого рулона.

Допускается наносить национальный знак соответствия на упаковочную единицу (ящик) и/или проставлять в товаросопроводительной документации.

5.6.4 Транспортная маркировка грузовых мест - по ГОСТ 14192.

На каждое грузовое место наносят манипуляционные знаки и предупредительные надписи: "Не бросать", "Беречь от влаги" по ГОСТ 14192.

6 Правила приемки

6.1 Стеклообои предъявляют к приемке партиями.

За партию принимают стеклообои одного вида, торговой марки, артикула, предъявляемые к сдаче одновременно и сопровождаемые одним документом о качестве.

По согласованию с потребителем может быть установлен иной объем партии.

6.2 Качество стеклообоев подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемосдаточные и периодические испытания.

6.3 При приемосдаточных испытаниях каждой партии стеклообоев проверяют: размеры полотна в рулонах, массу 1 $м^2$ полотна (плотность), требования по 5.2.3-5.2.11, внешний вид.

6.4 Для проверки упаковки и маркировки проводят сплошной контроль каждого рулона в партии стеклообоев.

6.5 При периодических испытаниях не реже одного раза в полгода определяют массовую долю веществ, удаляемых при прокаливании, и белизну стеклообоев.

6.6 Содержание вредных веществ, выделяемых стеклообоями, определяют при постановке на производство и по окончании срока действия санитарно-эпидемиологического заключения.

6.7 Паропроницаемость стеклообоев определяют при постановке на производство, а также по просьбе потребителя.

6.8 Пожарно-технические характеристики стеклообоев определяют при постановке на производство, получении пожарного сертификата и изменении технологии изготовления.

6.9 Отбор единиц продукции (ящиков) от партии в выборку для проведения испытаний проводят по ГОСТ 6943.0.

6.10 Партию стеклообоев принимают, если результаты испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.11 Каждую партию стеклообоев сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

- наименование страны-изготовителя, наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии);

- номер артикула;

- номер партии;

- условное обозначение стеклообоев в соответствии с 4.2.5;

- число упаковочных единиц (ящиков) в партии, шт.;

- число рулонов в упаковочной единице (ящике), шт.;

- дату изготовления;

- результаты испытаний или подтверждение о соответствии стеклообоев требованиям настоящего стандарта;

- обозначение настоящего стандарта.

6.12 При отгрузке потребителю стеклообоев от разных партий допускается оформлять один документ о качестве, содержащий объединенные сведения по 6.11 и перечни артикулов стеклообоев.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор образцов

7.1.1 Из каждого ящика, попавшего в выборку по 6.9, отбирают произвольно по одному рулону стеклообоев.

7.1.2 Для проведения испытаний стеклообоев по показателям качества, установленным в таблице 1, от каждого отобранного по 7.1.1 рулона стеклообоев на расстоянии не менее 1 м от конца полотна отрезают по всей его ширине по одному листу длиной не менее 0,6 м. Испытания отобранных образцов проводят после выдерживания их не менее 8 ч на ровной плоской поверхности.

7.2 Длину и ширину полотна в рулоне определяют по ГОСТ 6943.17.

7.3 Массу 1 $м^2$ полотна стеклообоев (плотность) определяют по ГОСТ 6943.16.

7.4 Массовую долю веществ, удаляемых при прокаливании, определяют по ГОСТ 6943.8.

7.5 Белизну стеклообоев определяют по ГОСТ Р ИСО 105-J02.

7.6 Содержание вредных веществ, выделяемых стеклообоями, определяют по методикам, утвержденным в установленном порядке органами санитарно-эпидемиологического надзора России.

7.7 Паропроницаемость определяют по ГОСТ 25898.

7.8 Параллельность продольных кромок полотна определяют линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм. Измерения проводят на расстоянии не более 1 м от краев полотна и в трех точках по длине полотна, отстоящих на равном расстоянии друг от друга. Измерения проводят с точностью до 1 мм.

За результат измерений принимают среднеарифметическое значение всех полученных результатов.

7.9 Требования к стеклообоям по 5.2.4, 5.2.5, 5.2.7-5.2.11, 5.3.1, 5.3.2 оценивают визуально осмотром полотен рулонов в расправленном виде на браковочном столе или мерильно-браковочной машине.

7.10 Маркировку и упаковку каждого рулона в партии оценивают визуально.

7.11 Для определения плотности намотки рулон стеклообоев устанавливают между двумя плоскопараллельными пластинами - упорами, установленными перпендикулярно к плоской горизонтальной поверхности, при этом одна пластина должна быть закреплена неподвижно, вторая - перемещаться вручную до полного контакта с противоположной торцевой поверхностью рулона; высота пластины должна быть не менее диаметра рулона.

Ширину рулона измеряют с точностью до 1 мм.

Размер выступов по торцам рулона рассчитывают в процентах как разность результата измерения ширины рулона и ширины полотна, измеренной по 7.2.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение результатов измерения рулонов, отобранных по 7.1.1.

7.12 Оценку стеклообоев по характеристике "стыковка рисунка" проводят в порядке, установленном изготовителем, например наклеиванием полотен стеклообоев на стенд, поверхность которого соответствует требованиям к основаниям (стенам, потолкам), подготовленным для оклейки.

7.13 Размеры непропитанных участков определяют металлической линейкой по ГОСТ 427 с точностью до 1 мм.

7.14 Группу горючести стеклообоев определяют по ГОСТ 30244, воспламеняемости - по ГОСТ 30402, токсичность продуктов горения и дымообразующую способность - по ГОСТ 12.1.044.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Стеклообои, упакованные по 5.5.1 и уложенные в транспортную тару по 5.5.2, перевозят в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте конкретного вида.

8.2 Стеклообои, перевозимые с перевалками в пути следования с одного вида транспорта на другой и перегрузкой на железнодорожном транспорте, должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

8.3 Стеклообои должны храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

Приложение А (обязательное). Графические символы для обозначения характеристик (свойств) стеклообоев при эксплуатации

Таблица А.1 - Графические символы

Характеристика (свойство) стеклообоев	Графический символ обозначения характеристики (свойства) стеклообоев
Водостойкость при эксплуатации	
Устойчивость к трению	
Клей наносится на оклеиваемое основание*	
Прямая стыковка (указывается раппорт и смещение, например 50/25)	
Нахлестка с двойным разрезом	
* Основание обозначено жирной линией.	

Приложение Б (обязательное). Образец этикетки стеклообоев

Верхняя (лицевая) сторона этикетки:

Страна:
Место для товарного знака
Наименование продукции
Вид стеклообоев
Артикул N

Партия N

Длина полотна

Ширина полотна

Область применения (при необходимости)

Обязательные графические символы для обозначения характеристик стеклообоев (по приложению А)

Штриховой код (при его наличии)

Нижняя сторона этикетки:

Краткая инструкция по наклеиванию стеклообоев

Иллюстрации по наклеиванию (при необходимости)